

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора –
главный инженер
филиала ПАО «Россети Центр» -
«Смоленскэнерго»

А.А. Колдунов

«14» сентября 2023г.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ №1
на поставку провода обмоточного АПБ и провода щеточного ПЩ

1. Общая часть.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго» в сроки, установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки
Смоленскэнерго	Авто	г. Смоленск, ул. Индустриальная, д. 5	В период с 09.01.2024 по 29.03.2024 по заявкам филиала. Срок поставки по каждой заявке не должен превышать 45 календарных дней

2. Технические требования к продукции.

2.1. Технические данные провода должны соответствовать параметрам и быть не ниже следующих значений, приведенных в таблицах:

№ п/п	Наименование	Технические данные	Кол-во, кг
1	Провод АПБ 2,12/0,3	Кол-во жил 1 Номинальная толщина изоляции, мм 0,3 Номинальный диаметр токопроводящей жилы, мм 2,12 Значение максимального диаметра, мм 2,49	200,00
2	Провод АПБ 4X6/0,45	Кол-во жил 1 Номинальная толщина изоляции, мм 0,45 Номинальный диаметр токопроводящей жилы, мм 4/6 Значение максимального диаметра, мм 4,5/6,5	240,00
3	Провод АПБ 2,65/0,3	Кол-во жил 1 Номинальная толщина изоляции, мм 0,3 Номинальный диаметр токопроводящей жилы, мм 2,65 Значение максимального диаметра, мм 3,03	225,00
4	Провод АПБ 3,55/0,3	Кол-во жил 1 Номинальная толщина изоляции, мм 0,3 Номинальный диаметр токопроводящей жилы, мм 3,55 Значение максимального диаметра, мм 3,94	150,00
5	Провод АПБ 1,9/0,3	Кол-во жил 1 Номинальная толщина изоляции, мм 0,3 Номинальный диаметр токопроводящей жилы, мм 1,9	140,00

№ п/п	Наименование	Технические данные		Кол-во, кг																
		Значение максимального диаметра, мм 2,27																		
6	Провод АПБ 3,55X11,8/0,45	Кол-во жил 1 Номинальная толщина изоляции, мм 0,45 Номинальный диаметр токопроводящей жилы, мм 3,55/11,8 Значение максимального диаметра, мм 3,65/12,2		140,00																
7	Провод ПЩ 10	<div>Многопроволочная медная токопроводящая жила номинальным сечением 10 мм², скрученная из стренг по системе 1+6+12, свитых из 39 проволок номинальным диаметром 0,13 мм каждая.</div> <table><tr><td>Электрическое сопротивление жилы</td><td>2,0 Ом/км</td></tr><tr><td>Длительно допустимая токовая нагрузка</td><td>75 А</td></tr><tr><td>Разрывное усилие</td><td>не менее 1 769,4 Н</td></tr><tr><td>Минимальная масса отрезка</td><td>2,29 кг</td></tr><tr><td>Маломеры в партии</td><td>10% кусками от 0,916 кг</td></tr><tr><td>Диапазон рабочих температур</td><td>-60...+230 °С</td></tr><tr><td>Срок службы</td><td>не менее 15 лет с даты производства</td></tr><tr><td>Минимальная наработка</td><td>200 ч при 200 °С</td></tr></table>		Электрическое сопротивление жилы	2,0 Ом/км	Длительно допустимая токовая нагрузка	75 А	Разрывное усилие	не менее 1 769,4 Н	Минимальная масса отрезка	2,29 кг	Маломеры в партии	10% кусками от 0,916 кг	Диапазон рабочих температур	-60...+230 °С	Срок службы	не менее 15 лет с даты производства	Минимальная наработка	200 ч при 200 °С	1,00
Электрическое сопротивление жилы	2,0 Ом/км																			
Длительно допустимая токовая нагрузка	75 А																			
Разрывное усилие	не менее 1 769,4 Н																			
Минимальная масса отрезка	2,29 кг																			
Маломеры в партии	10% кусками от 0,916 кг																			
Диапазон рабочих температур	-60...+230 °С																			
Срок службы	не менее 15 лет с даты производства																			
Минимальная наработка	200 ч при 200 °С																			
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия				+																
■ провода должны быть стойкими к монтажным изгибам																				

3. Общие требования.

3.1. К поставке допускается провод, отвечающий следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

Провод должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ТУ 16.К71-108-2007 «Провода обмоточные с бумажной изоляцией ПБ, АПБ, ПБУ, АПБУ»;
- ГОСТ 26437-85 «Провода неизолированные гибкие»;
- ТУ 16-705.467-87 «Провода для щеток электрических машин».

3.2. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Провода должны быть намотаны на катушки или на деревянные барабаны по ГОСТ 5151. Допускаются на катушке не более трех отрезков провода и намотка на барабаны более трех отрезков провода с соблюдением следующих требований: строительная длина проводов должна быть не менее 100 м; допускается в партии не более 10 % отрезков проводов длиной не менее 20 м для проводов всех марок и не менее 5 м – для провода марки ПВ4.

Допускается частичная обшивка барабанов по ГОСТ 5151.

Катушки проводов должны быть обернуты упаковочным материалом или уложены в мешки или ящики, или в специализированные контейнеры для прямых поставок потребителю.

Способ укладки и транспортировки провода должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/ разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

3.3. Срок изготовления провода должен быть не более полугода от момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемый провод должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с даты товарной накладной ТОРГ-12 (УПД). Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода провода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Провод должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который должен быть не менее 15 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки провода должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый провод, на русском языке

Маркировка провода должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690, ГОСТ 26445, ГОСТ 6323-79, ГОСТ 7399-97.

Провода должны иметь обозначение предприятия-изготовителя, которое должно быть выполнено в виде непрерывной маркировки условного кода изготовителя и марки провода. Маркировка может быть напечатана, нанесена рельефно или выштампована на поверхности провода.

На щеке барабана с проводом, или на ярлыке, прикрепленном к барабану, должны быть указаны число отрезков и их длина через знак плюс от верхнего до нижних слоев в метрах.

На ярлыке, прикрепленном на катушке или барабане должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение провода;
- длина провода, м;
- масса брутто, кг (для барабана с проводом);
- дата изготовления (год, месяц);
- обозначение стандарта или технических условий на провода конкретных марок;
- штамп технического контроля.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия провода должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центра» - «Смоленскэнерго».

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник Управление обеспечения
производства


Ю.С. Волков