

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора -
- главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго»

“ 16 ” 09 2018 г. А.Н. Павлов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку и монтаж станка токарно-винторезного предназначенного для выполнения различных токарных работ

1. Общая часть.

1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку станка для нужд ремонтно-эксплуатационной деятельности.

1.2. Закупка производится на основании программы закупок филиала ПАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго» на 2018 год.

1.3. Поставляемый станок токарно-винторезный должен быть новым, выпуска не ранее 2017 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ПАО «МРСК Центра» в объемах и в сроки, установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки *	Количество
Ярэнерго	Авто/жд	Ярославль, ул. Северная ПС, д. 9	45	1

*в календарных днях, с момента заключения договора

3. Технические требования к оборудованию.

Технические данные станка должны соответствовать значениям, приведенным в таблице:

Наименование параметра	Величина
Класс точности обработки	(П)
Предельные размеры устанавливаемой и обрабатываемой заготовки:	
над станиной	500 мм
над суппортом	250 мм
Диаметры заготовки в местах установки:	
в патроне 3-х кулачковом	12...315 мм
в люнете подвижном	20...110 мм
в люнете неподвижном	20...160 мм
Наибольшая длина заготовки при установке в центрах	1000 мм
Высота резца, устанавливаемого в резцедержателе	Не менее 25 мм
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе бабки шпиндельной	Не менее 80 мм

4.2. Комплектность поставки:

- Документация
- Станок в сборе
- принадлежности
- Электрошкаф управления
- Сменные части
- Комплект ЗИП

4.6. Комплектность запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

4.7. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

- Упаковка производится в соответствии с ГОСТ 26319-84, обеспечивает полную сохранность оборудования. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.
- Условия транспортирования принимаются по ГОСТ 15150-69 условиям 5 при температуре окружающего воздуха от -25 до +50 градусов С с соблюдением мер защиты от ударов и вибраций. Транспортировка оборудования осуществляется за счет Поставщика.
- Условия хранения поставляемого оборудования по ГОСТ 15150-68 (сухие отапливаемые складские помещения, температура окружающего воздуха от +5 до +40 градусов С.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев, наличие гарантийного талона - обязательно. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов. Поставщик должен осуществлять послегарантийное обслуживание в течение 10 лет на заранее оговоренных условиях.

6. Требования к надежности и живучести оборудования.

Оборудование должно функционировать в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

7. Требования к ремонтпригодности и обслуживанию оборудования

Станок токарно-винторезный должен обеспечивать проведение всех операций технологического обслуживания и текущего ремонта

В технологической документации (технический паспорт на оборудование и инструкция пользователя (руководство по эксплуатации) оборудованием) должны быть подробно описаны все виды и периодичность технического обслуживания:

14. Правила приемки оборудования.

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник РЭС «Яргорэлектросеть»

/ Начальник УРС

Старший мастер УРО

В.В. Плещев

М.А. Щипалов

А.П. Пасхин