

Утверждаю

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго»

 Решетников С.А.

«__» _____ 20__ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку пломбировочных материалов для нужд
филиала ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго»

Лот 401 В

1. Общая часть.

Филиал ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго» производит закупку пломбировочных материалов (далее – продукция) с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится в рамках Плана закупки филиала ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго» на 2022 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка закупаемой продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на Центральный склад филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго», расположенный по адресу:

филиал ПАО "Россети Центр"	Вид транспорта	Точка поставки
Белгородэнерго	авто	308023, г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

В целях удобства регистрации выдаваемого пломбировочного материала, контрольные пластиковые пломбы должны быть объединены в блоки по 5-10 шт. и расфасованы партиями в индивидуальной упаковке, количество штук в партии должно быть кратно 100, пломба-наклейки должны быть упакованы рулоном по 1000 шт, возрастание номеров по порядку в пределах каждого блока и партии обязательны. Наклейки номерные (пломбировочные) Анти-Магнит должны быть объединены в блоки по 5-10 шт. и расфасованы партиями в индивидуальной упаковке, количество штук в партии должно быть кратно 100.

Доставка продукции в филиал ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго» осуществляется в следующих объемах:

Таблица №1

№	Пломбировочный материал	Ед. изм.	Количество	Диапазон номеров
1	Контрольная пластиковая пломба типа защелка	шт.	100 000	31/1310001-31/1410000
2	Пломба-наклейка 27х100	шт.	100 000	31/1687501-31/1787500
3	Наклейка номерная (пломбировочная) Анти-Магнит	шт.	110 000	31/1447001-31/1557000

3. Общие требования.

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в таблице №1, и ГОСТ 19133-73 пломбы пластиковые – plombировочные материалы для опломбирования различных объектов.

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее 1 квартала 2021 года.

3.3. Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

3.4. Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

3.5. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

3.6. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. №П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965г. №П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями).

3.7. Общие требования, предъявляемые к устройствам предотвращения несанкционированного доступа к приборам учета электроэнергии (Контрольные пластиковые пломбы, далее КПП).

3.7.1. КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия.

3.7.2. КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, а также логотип и наименование сетевой организации, в соответствии с Приложением №1. КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части, входящие в КПП, должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.7.3. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП

должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП.

3.7.4. КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;
- Одиночных ударов;

(Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП)

3.7.5. КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от -40 до $+80$ градусов по Цельсию)

3.7.6. Конструкция и технология изготовления КПП, а также наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

3.7.7. КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

3.7.8. Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

4. Технические требования к пломбировочным материалам.

4.1. Контрольная пластиковая пломба типа защелка



или аналогичная КПП типа защелка («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 2-х пар независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов удерживает замковую часть в корпусе КПП. Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляция с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования. Цвет якорной вставки должен соответствовать техническому заданию, корпус выполнен из прозрачного диэлектрика для осуществления визуального контроля за запирающим механизмом и пломбировочной проволокой. После производства опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП во избежание возможности ее вытягивания. Нумерация на корпусе КПП дублируется на якорной вставке.

4.2. Наклейка-пломба.

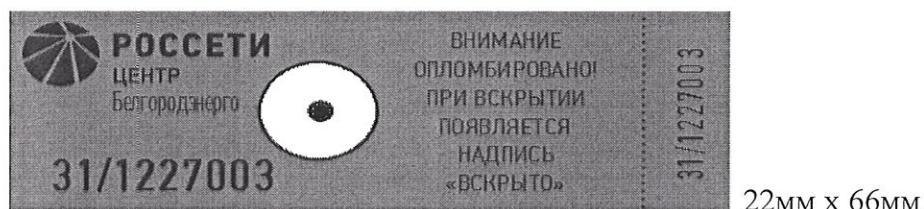


27мм x 100мм

Пломбировочные индикаторные наклейки должны быть одноразовыми. Конструкция пломбировочной наклейки должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке снятия должна проявляться надпись:

«ВСКРЫТО», «СТОП». Допускается погрешность в основных размерах ± 10 мм. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность повторного использования после снятия, при попытке повторного опломбирования индикаторная надпись, проявившаяся при вскрытии, не должна исчезать. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность ее снятия без видимых следов путем термического воздействия. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5 м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, а также логотипа и (или) наименование сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломбировочная индикаторная наклейка должна иметь два отрывных элемента с продублированным номером шириной не более 8 мм. Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температурах от -20 градусов по Цельсию и выше.

4.3. Наклейка номерная (пломбировочная) Анти-Магнит.



Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия, должны быть одноразовыми, выполненными в виде пломбировочной индикаторной наклейки снабженной капсулой с магниточувствительной суспензией нанесенной в виде точки однородной массы диаметром 1,5 -2 мм. Допускается погрешность в основных размерах ± 5 мм. При воздействии магнитом с индукцией поля свыше 100 мТл вещество должно распространяться по всему объему капсулы в виде распыленного порошка. Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке вскрытия индикаторной пломбы должна проявляться надпись "OPEN VOID" или "ВСКРЫТО", клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности. При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать. Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5 м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, а также логотипа и (или) наименование сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломбировочная индикаторная наклейка с индикацией магнитного воздействия должна иметь один отрывной элемент с продублированным номером шириной не более 10 мм. Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температурах от -20 градусов по Цельсию и выше.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации на все пломбировочные материалы – не менее 12 месяцев.

6. Сроки и очередность поставки.

Поставка продукции Поставка продукции в филиал ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго» с момента заключения договора до 30.11.2022г. по заявкам Заказчика. Срок исполнения заявки в течение 10 календарных дней.

7. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанной продукции (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

В случае альтернативного предложения по поставляемой продукции, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены продукции на аналогичную без изменения стоимости и ухудшения её характеристик.

8. Правила приемки.

Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении продукции на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9. Стоимость и условия оплаты.

Оплата производится в течение 15 (пятнадцати) рабочих дней с момента подписания сторонами актов приема-передачи.

10. Приложения.

1. Корпоративный шрифт ПАО «Россети Центр». Основная палитра ПАО «Россети Центр». Варианты воспроизведения знака на цветном фоне.

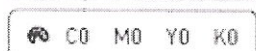
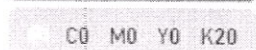
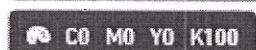
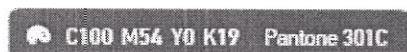
Начальник управления реализации
услуг и учета электроэнергии

Е.И. Лыкова



Корпоративный шрифт: PF Din Text Cond Pro.

Образец написания: РОССЕТИ ЦЕНТР Белгородэнерго





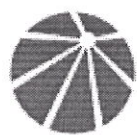
РОССЕТИ
ЦЕНТР

Белгородэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР

Брянскэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР

Воронежэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР

Костромаэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР

Курскэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР

Липецкэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР

Орелэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР

Тамбовэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР

Смоленскэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР

Тверьэнерго



РОССЕТИ
ЦЕНТР

Ярэнерго