**“УТВЕРЖДАЮ”**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **306I\_191** |
| **Номер материала SAP** | **2101161** |

И.о первого заместителя директора –

главного инженера филиала ПАО "Россети Центр" – «Смоленскэнерго"

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ А.А. Колдунов

“\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку запасных частей к выключателям/разъединителям**

**(Привод ПП-67). Лот № 306I**

1. **Требования к продукции.**
   1. Технические требования и характеристики приводов должны соответствовать требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Обозначение |
| Привод | ПП-67 |
| Типоисполнение | Привод пружинный высоковольтных выключателей 6(10)-35 кВ |
| Масса привода, кг | 88 |

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускаются приводы, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих запчасти для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.
  1. Приводы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:
* ГОСТ 8024-90 «Аппараты и электротехнические устройства переменного тока на напряжение свыше 1000В. Нормы нагрева при продолжительном режиме работы и методы испытаний»;
* ГОСТ Р 55716-2013 «Коммутационная аппаратура высокого напряжения. Общие технические условия»;
* ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
* ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам;
* ГОСТ Р 52726-2007 «Разъединители и заземлители переменного тока на напряжение свыше 1 кВ и приводы к ним. Общие технические условия».
  1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения заявленной номенклатуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96, или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки заявленной продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузки/разгрузки, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка приводов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы приводов.

Привода должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216-78, ГОСТ 16511-86 и ГОСТ 2991-85.

* 1. Каждая партия приводов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 16962.2-90.
  2. В комплект поставки заявленной номенклатуры должны входить:
* привода конкретного типа;
* паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
* техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
* сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые привода, на русском языке.
  1. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые приводы должна распространяться не менее чем на 24 месяца со дня ее поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае значительного ухудшения характеристик продукции, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка изделий, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на изделия конкретных типов. Маркировка изделий производится непосредственно на изделии. Маркировка изделий должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении изделий в режимах и условиях, установленных соответствующими и стандартами или техническими условиями на изделия конкретных серий и типов.

По всем видам изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых изделий на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2019.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия приводов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Начальник СПС УВС |  | В.В. Спиридонов |

должность подпись Фамилия И.О.