**“УТВЕРЖДАЮ”**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **306I\_201** |
| **Номер материала SAP** | **2054456** |

И.о первого заместителя директора –

главного инженера филиала ПАО "Россети Центр" – «Смоленскэнерго"

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ А.А. Колдунов

## “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2021 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку запасных частей к выключателям (Привод ПРНЗ-10 УХЛ1). Лот № 306I**

1. **Требования к продукции.**
   1. Технические требования и характеристики приводов должны соответствовать требованиям настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Обозначение |
| Привод к разъединителю ручной | ПРНЗ-10 УХЛ1 |
| Тип установки | наружная |

Привод разъединителя ПРНЗ-10 (ПР-01) предназначен для ручного оперирования разъединителем (для включения и отключения главных и заземляющих ножей). Привод ПРНЗ-10 имеет сварной корпус, в который смонтированы валы, один из которых служит для управления подвижными изоляторами, а второй заземляющими ножами. К валам приварены фигурные диски, образующие блокировочную систему, которая не позволяет включение главных ножей при включении заземляющих и наоборот. Привод ПРНЗ-10 можно запирать блок - замком в любых конечных положениях ножей. К дискам болтами крепятся две пластины для подсоединения соединительных труб с разъединителем. Включение как главных, так и заземляющих ножей производится поворотом рукоятки привода по часовой стрелке, а отключение против часовой стрелки.

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускаются приводы, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.
* для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих приводы для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

1. Приводы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

# - ГОСТ 403-73. Аппараты электрические на напряжение до 1000 В. Допустимые температуры нагрева частей аппаратов;

* ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические приводы. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
* ГОСТ 15543.1-89 «Приводы электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

# - ГОСТ 10434-82 « Соединения контактные электрические. Классификация. Общие требования». Классификация. Общие технические требования

1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения заявленной номенклатуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 17242-86 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки заявленной продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ 17242-86.

Способ укладки и транспортировки заявленной продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузки/разгрузки, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка приводов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы приводов.

Приводы должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216, ГОСТ 16511 и ГОСТ 2991.

1. Каждая партия приводов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 16962.2-90.
2. В комплект поставки заявленной номенклатуры должны входить:

- приводы конкретного типа;

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;

- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые привода, на русском языке.

1. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.
2. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 24 месяца со дня ее поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае значительного ухудшения характеристик продукции, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка изделий, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на изделия конкретных типов. Маркировка изделий производится непосредственно на изделии. Маркировка изделий должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении изделий в режимах и условиях, установленных соответствующими и стандартами или техническими условиями на изделия конкретных серий и типов. По всем видам изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2019 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых изделий.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия запасных частей должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Начальник СПС УВС |  | В.В. Спиридонов |

должность подпись Фамилия И.О.