**“УТВЕРЖДАЮ”**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **202B\_031** |
| **Номер материала SAP** | **2089516** |

Первый заместитель директора-

главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_И.В. Колубанов

## «24» 01 2020

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку арматуры к СИП (Зажим ответвительный Р72). Лот № 202В**

1. **Технические требования к продукции.**
   1. Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Технические требования и характеристики |
| Зажим ответвительный Р72 | Назначение:  - для обеспечения надежного электрического контакта методом прокалывания изоляции жил на магистральной линии и зачистки на ответвлении, обеспечивает соединение с заземляющим спуском нулевой жилы;  Число ответвительных проводов – 2 шт;  Сечение магистрали – 35-95 мм2;  Сечение ответвления – 2х 2,5/4-54 мм2;  Максимальная нагрузка, I – 145 А;  Масса – 132 г.  Особенности: конструкция зажима, выполненного из алюминиевого сплава, обеспечивает надежность электрического контакта в течение всего срока эксплуатации (не менее 40 лет) |

1.2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку материалов в объемах и сроки установленные в данным ТЗ на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра»:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Филиал | Вид транспорта | Точка поставки | Срок поставки\* | Кол-во |
| Орелэнерго | Авто | г.Орел, ул. Высоковольтная, 9, центральный склад филиала ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго» | 30 | 200 шт. |

\*-в календарных днях, с момента заключения договора

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
* продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;
* продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

* 1. Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;

- ГОСТ Р 51177-2017 «Арматура линейная. Общие технические требования»;

- ГОСТ Р 51155-2017 «Арматура линейная. Правила приемки и методы испытаний»;

- СТО 56947007-29.120.10.061-2010 «Натяжная арматура для ВЛ. Общие технические требования»;

- СТО 56947007-29.120.10.062-2010 «Поддерживающая арматура для ВЛ. Общие технические требования»;

- СТО 56947007-29.120.10.063-2010 «Соединительная арматура для ВЛ. Общие технические требования»;

- [СТО 56947007-29.120.10.065-2010 «Контактная арматура для ВЛ. Общие технические требования](http://www.fsk-ees.ru/upload/docs/STO_56947007-29.120.10.065-2010_izm_14062018.pdf)»;

- [СТО 56947007-29.120.10.066-2010 «Защитная арматура для ВЛ. Общие технические требования](http://www.fsk-ees.ru/upload/docs/STO_56947007-29.120.10.066-2010_izm_14062018.pdf)»;

- ГОСТ 10434 – 82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

* 1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

2.5 Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6 Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

2.7 Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

2.8 Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и "Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

* паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
* эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
* сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;
* заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

* обозначение типа арматуры к СИП;
* товарный знак предприятия-изготовителя;
* год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.





Начальник управления  М.А. Юрусов

распределительных сетей