


“УТВЕРЖДАЮ”

Номер ТЗ	202В_384
Номер материала SAP	2332616

Первый заместитель директора -
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»

 И.В. Колубанов
«27» апреля 2020 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку арматуры к СИП (Скрепа для ленты NC 20 или аналог). Лот № 202В

1. Общая часть.

ПАО «МРСК Центра» (Покупатель) производит закупку линейной арматуры для инвестиционной деятельности.

2. Поставщик обеспечивает поставку материалов в объемах и сроки установленные данным ТЗ на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра»:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки*	Кол-во (шт.)
«Орелэнерго»	Авто	ЦС филиала ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго» г.Орел, ул. Высоковольтная, 9	в течение 30 календарных дней, с момента заключения договора	6

3. Технические требования к продукции.

Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики
Скрепа для ленты NC 20	Назначение: - Скрепа NC 20 используется для фиксации ленты из нержавеющей стали F 207 на промежуточных опо-рах. Ширина ленты 20 мм; Масса 15г.

4. Общие требования.

К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;

– сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

– арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

– продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ Р 51177-2017 «Арматура линейная. Общие технические требования»;

- ГОСТ Р 51155-2017 «Арматура линейная. Правила приемки и методы испытаний»;

- СТО 34.01-2.2-004-2015 «Арматура для воздушных линий электропередачи с самонесущими изолированными проводами напряжением до 1 кВ. Ответвительная арматура. Общие технические условия»;

- СТО 34.01-2.2-006-2015 «Арматура для воздушных линий электропередачи с самонесущими изолированными проводами напряжением до 1 кВ. Соединительная арматура. Общие технические условия»;

- СТО 34.01-2.2-007-2015 «Арматура для воздушных линий электропередачи с самонесущими изолированными проводами напряжением до 1 кВ. Анкерная и поддерживающая арматура для СИП-4. Общие технические требования»;

- СТО 34.01-2.2-002-2015 «Арматура для воздушных линий электропередачи с самонесущими изолированными проводами напряжением до 1 кВ. Анкерная и поддерживающая арматура для СИП-1 и СИП-2. Общие технические требования»;

- СТО 34.01-2.2-003-2015 «Арматура для воздушных линий электропередачи с самонесущими изолированными проводами напряжением до 1 кВ. Вспомогательная арматура. Общие технические требования»;

- СТО 56947007-29.120.10.061-2010 «Натяжная арматура для ВЛ. Общие технические требования»;

- СТО 56947007-29.120.10.062-2010 «Поддерживающая арматура для ВЛ. Общие технические требования»;

- СТО 56947007-29.120.10.063-2010 «Соединительная арматура для ВЛ. Общие технические требования»;

- СТО 56947007-29.120.10.065-2010 «Контактная арматура для ВЛ. Общие технические требования»;
- СТО 56947007-29.120.10.066-2010 «Защитная арматура для ВЛ. Общие технические требования»;
- ГОСТ 10434 – 82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

2.5 Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6 Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

2.7 Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

2.8 Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и "Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;

- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры к СИП;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2013 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник Управления распределительных сетей



М.А. Юрусов