

УТВЕРЖДАЮ
Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго»
С.А. Решетников

«18» октября 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку провода обмоточного
Лот № 2041

1. Общая часть.

1.1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку провода обмоточного для ремонтно-эксплуатационной деятельности.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» в объемах и сроки, установленные данным ТЗ, согласно таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	№ материала	Название материала	Ед. изм.	Кол-во
1.	2046144	Провод ПЭЭА-130 1,5	кг	52
2.	2046147	Провод ПЭЭА-130 2,12	кг	481
3.	2290129	Провод ПЭЭА-130 1,9	кг	476
4.	2330610	Провод ПЭЭА 130 3,55	кг	320
5.	2330620	Провод АПСД 3,15х6,7	кг	387
6.	2330678	Провод АПСД 5,6х8	кг	394
7.	2330679	Провод АПСД 3,55х11,2	кг	234
8.	2330687	Провод АПСД 5,5х14	кг	180
9.	2330697	Провод АПСД 3,15х11,2	кг	24
10.	2330716	Провод ПЭЭА 130 2,8	кг	540
11.	2330748	Провод ПЭЭА-130 1,25	кг	72
12.	2330781	Провод АПСД 4,5х11,8	кг	270
13.	2330811	Провод ПЭЭА 130 4,5	кг	300

Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17.

Срок поставки – с момента заключения договора до 30.11.2023 по заявкам Заказчика.

Срок исполнения одной заявки в течение 10 календарных дней.

3. Технические требования к продукции.

3.1. Провод применяется для изготовления обмоток трансформаторов.

3.2. Технические характеристики провода должны соответствовать параметрам и быть не хуже значений, приведенных в таблице 2:

Таблица 2

№ п/п	Название материала	Характеристики
1.	Провод ПЭЭА-130 1,5	Температурный индекс: 130 °С; Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С; Термопластичный поток: 175 °С; Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 1,5 мм; Изоляция из лака на основе полиэфиров; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
2.	Провод ПЭЭА-130 2,12	Температурный индекс: 130 °С; Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С; Термопластичный поток: 175 °С; Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 2,12 мм; Изоляция из лака на основе полиэфиров; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
3.	Провод ПЭЭА-130 1,9	Температурный индекс: 130 °С; Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С; Термопластичный поток: 175 °С; Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 1,9 мм; Изоляция из лака на основе полиэфиров; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
4.	Провод ПЭЭА 130 3,55	Температурный индекс: 130 °С; Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С; Термопластичный поток: 175 °С; Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 3,55 мм; Изоляция из лака на основе полиэфиров; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
5.	Провод АПСД 3,15x6,7	Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 3,15 мм и номинальной шириной 6,7 мм; Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком; Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В; Диапазон рабочих температур – от –60 до +155 °С; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
6.	Провод АПСД 5,6x8	Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 5,6 мм и номинальной шириной 8,0 мм; Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком; Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В; Диапазон рабочих температур – от –60 до +155 °С; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
7.	Провод АПСД 3,55x11,2	Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 3,55 мм и номинальной шириной 11,2 мм; Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком. Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В;

№ п/п	Название материала	Характеристики
		Диапазон рабочих температур – от –60 до +155 °С; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
8.	Провод АПСД 5,5х14	Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 5,5 мм и номинальной шириной 14 мм; Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком. Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В; Диапазон рабочих температур – от –60 до +155 °С; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
9.	Провод АПСД 3,15х11,2	Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 3,15 мм и номинальной шириной 11,2 мм; Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком. Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В; Диапазон рабочих температур – от –60 до +155 °С; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
10.	Провод ПЭЭА 130 2,8	Температурный индекс: 130 °С; Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С; Термопластичный поток: 175 °С; Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 2,8 мм; Изоляция из лака на основе полиэфиров; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
11.	Провод ПЭЭА-130 1,25	Температурный индекс: 130 °С; Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С; Термопластичный поток: 175 °С; Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 1,25 мм; Изоляция из лака на основе полиэфиров; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
12.	Провод АПСД 4,5х11,8	Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 4,5 мм и номинальной шириной 11,8 мм; Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком. Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В; Диапазон рабочих температур – от –60 до +155 °С; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.
13.	Провод ПЭЭА 130 4,5	Температурный индекс: 130 °С; Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С; Термопластичный поток: 175 °С; Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 4,5 мм; Изоляция из лака на основе полиэфиров; Провод должен быть стойким к монтажным изгибам.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается провод, отвечающий следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих провод для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- наличие заключения или других документов, устанавливающих требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку провода для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Провод должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 22483-2012 «Жилы токопроводящие для кабелей, проводов и шнуров»;

- ГОСТ 23286-78 «Кабели, провода и шнуры. Нормы толщин изоляции, оболочек и испытаний напряжением»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения провода должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя провода, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 18690, ГОСТ 26445, ГОСТ 6323-79, ГОСТ 7399-97. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Провода должны быть намотаны в бухты или на деревянные барабаны по ГОСТ 5151. Допускаются в бухте не более трех отрезков провода и намотка на барабаны более трех отрезков провода с соблюдением следующих требований: строительная длина проводов должна быть не менее 100 м.

Допускается частичная обшивка барабанов по ГОСТ 5151.

Бухты проводов должны быть обернуты упаковочным материалом или уложены в мешки или ящики, или в специализированные контейнеры для прямых поставок потребителю.

Правила приемки проводов должны соответствовать требованиям ГОСТ 26445 и ГОСТ 6323-79.

Способ укладки и транспортировки провода должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Каждая партия провода должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ 26445-85 и ГОСТ 6323-79.

4.6. Срок изготовления провода должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемый провод должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода провода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Провод должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы. Ресурс работы проводов - 20000 часов.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки провода должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый провод, на русском языке.

Маркировка провода должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690, ГОСТ 26445, ГОСТ 6323, ГОСТ 7399.

Провода должны иметь обозначение предприятия-изготовителя, которое должно быть выполнено в виде непрерывной маркировки условного кода изготовителя и марки провода. Маркировка может быть напечатана, нанесена рельефно или выштампована на поверхности провода.

На щеке барабана с проводом, или на ярлыке, прикрепленном к барабану, должны быть указаны число отрезков и их длина через знак плюс от верхнего до нижнего слоев, в метрах.

На ярлыке, прикрепленном к бухте, или барабане должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение провода;
- длина провода, м;
- масса брутто, кг (для барабана с проводом);
- дата изготовления (год, месяц);
- обозначение стандарта или технических условий на провода конкретных марок;
- штамп технического контроля.

По всем видам провода Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого провода.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия провода должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.