УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора –

главный инженер филиала

ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго»

С.А. Решетников

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

«18» октября 2022 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку провода обмоточного**

**Лот № 204I**

1. **Общая часть.**
   1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку провода обмоточного для ремонтно-эксплуатационной деятельности.
2. **Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» в объемах и сроки, установленные данным ТЗ, согласно таблице 1.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | № материала | Название материала | Ед. изм. | Кол-во |
|  | 2046144 | Провод ПЭЭА-130 1,5 | кг | 52 |
|  | 2046147 | Провод ПЭЭА-130 2,12 | кг | 481 |
|  | 2290129 | Провод ПЭЭА-130 1,9 | кг | 476 |
|  | 2330610 | Провод ПЭЭА 130 3,55 | кг | 320 |
|  | 2330620 | Провод АПСД 3,15х6,7 | кг | 387 |
|  | 2330678 | Провод АПСД 5,6х8 | кг | 394 |
|  | 2330679 | Провод АПСД 3,55х11,2 | кг | 234 |
|  | 2330687 | Провод АПСД 5,5х14 | кг | 180 |
|  | 2330697 | Провод АПСД 3,15х11,2 | кг | 24 |
|  | 2330716 | Провод ПЭЭА 130 2,8 | кг | 540 |
|  | 2330748 | Провод ПЭЭА-130 1,25 | кг | 72 |
|  | 2330781 | Провод АПСД 4,5х11,8 | кг | 270 |
|  | 2330811 | Провод ПЭЭА 130 4,5 | кг | 300 |

Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17.

Срок поставки – с момента заключения договора до 30.11.2023 по заявкам Заказчика.

Срок исполнения одной заявки в течение 10 календарных дней.

1. **Технические требования к продукции.**
   1. Провод применяется для изготовления обмоток трансформаторов.
   2. Технические характеристики провода должны соответствовать параметрам и быть не хуже значений, приведенных в таблице 2:

Таблица 2

| №  п/п | Название материала | Характеристики |
| --- | --- | --- |
|  | Провод ПЭЭА-130 1,5 | Температурный индекс: 130 °С;  Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С;  Термопластичный поток: 175 °С;  Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 1,5 мм;  Изоляция из лака на основе полиэфиров;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод ПЭЭА-130 2,12 | Температурный индекс: 130 °С;  Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С;  Термопластичный поток: 175 °С;  Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 2,12 мм;  Изоляция из лака на основе полиэфиров;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод ПЭЭА-130 1,9 | Температурный индекс: 130 °С;  Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С;  Термопластичный поток: 175 °С;  Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 1,9 мм;  Изоляция из лака на основе полиэфиров;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод ПЭЭА 130 3,55 | Температурный индекс: 130 °С;  Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С;  Термопластичный поток: 175 °С;  Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 3,55 мм;  Изоляция из лака на основе полиэфиров;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод АПСД 3,15х6,7 | Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 3,15 мм и номинальной шириной 6,7 мм;  Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком;  Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В;  Диапазон рабочих температур – от −60 до +155 °C;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод АПСД 5,6х8 | Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 5,6 мм и номинальной шириной 8,0 мм;  Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком;  Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В;  Диапазон рабочих температур – от −60 до +155 °C;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод АПСД 3,55х11,2 | Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 3,55 мм и номинальной шириной 11,2 мм;  Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком.  Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В;  Диапазон рабочих температур – от −60 до +155 °C;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод АПСД 5,5х14 | Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 5,5 мм и номинальной шириной 14 мм;  Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком.  Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В;  Диапазон рабочих температур – от −60 до +155 °C;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод АПСД 3,15х11,2 | Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 3,15 мм и номинальной шириной 11,2 мм;  Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком.  Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В;  Диапазон рабочих температур – от −60 до +155 °C;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод ПЭЭА 130 2,8 | Температурный индекс: 130 °С;  Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С;  Термопластичный поток: 175 °С;  Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 2,8 мм;  Изоляция из лака на основе полиэфиров;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод ПЭЭА-130 1,25 | Температурный индекс: 130 °С;  Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С;  Термопластичный поток: 175 °С;  Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 1,25 мм;  Изоляция из лака на основе полиэфиров;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод АПСД 4,5х11,8 | Алюминиевая прямоугольная проволока номинальной толщиной 4,5 мм и номинальной шириной 11,8 мм;  Изоляция в виде двухслойной обмотки из стекловолокна, подклеенной и пропитанной нагревостойким лаком.  Пробивное напряжение изоляции – не менее 600 В;  Диапазон рабочих температур – от −60 до +155 °C;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |
|  | Провод ПЭЭА 130 4,5 | Температурный индекс: 130 °С;  Нижний предел температуры окружающей среды: -60 °С;  Термопластичный поток: 175 °С;  Диаметр токопроводящей алюминиевой жилы без изоляции – 4,5 мм;  Изоляция из лака на основе полиэфиров;  Провод должен быть стойким к монтажным изгибам. |

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускается провод, отвечающий следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих провод для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* наличие заключения или других документов, устанавливающих требования к качеству и экологической безопасности продукции.
  1. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку провода для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.
  2. Провод должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:
* ГОСТ 22483-2012 «Жилы токопроводящие для кабелей, проводов и шнуров»;
* ГОСТ 23286-78 «Кабели, провода и шнуры. Нормы толщин изоляции, оболочек и испытаний напряжением»;
* ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
* ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».
  1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения провода должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя провода, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 18690, ГОСТ 26445, ГОСТ 6323-79, ГОСТ 7399-97. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Провода должны быть намотаны в бухты или на деревянные барабаны по ГОСТ 5151. Допускаются в бухте не более трех отрезков провода и намотка на барабаны более трех отрезков провода с соблюдением следующих требований: строительная длина проводов должна быть не менее 100 м.

Допускается частичная обшивка барабанов по ГОСТ 5151.

Бухты проводов должны быть обернуты упаковочным материалом или уложены в мешки или ящики, или в специализированные контейнеры для прямых поставок потребителю.

Правила приемки проводов должны соответствовать требованиям ГОСТ 26445 и ГОСТ 6323-79.

Способ укладки и транспортировки провода должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

* 1. Каждая партия провода должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 26445-85 и ГОСТ 6323-79.
  2. Срок изготовления провода должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемый провод должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода провода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Провод должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы. Ресурс работы проводов - 20000 часов.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки провода должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;

- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый провод, на русском языке.

Маркировка провода должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690, ГОСТ 26445, ГОСТ 6323, ГОСТ 7399.

Провода должны иметь обозначение предприятия-изготовителя, которое должно быть выполнено в виде непрерывной маркировки условного кода изготовителя и марки провода. Маркировка может быть напечатана, нанесена рельефно или выштампована на поверхности провода.

На щеке барабана с проводом, или на ярлыке, прикрепленном к барабану, должны быть указаны число отрезков и их длина через знак плюс от верхнего до нижнего слоев, в метрах.

На ярлыке, прикрепленном к бухте, или барабане должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;

- условное обозначение провода;

- длина провода, м;

- масса брутто, кг (для барабана с проводом);

- дата изготовления (год, месяц);

- обозначение стандарта или технических условий на провода конкретных марок;

- штамп технического контроля.

По всем видам провода Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого провода.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия провода должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СПП УОП А.А. Бойко