

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго»

Решетников С.А.

“ 07 ” 12 20 20 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку провода обмоточного

Лот № 2041

1. Общая часть.

- 1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» производит закупку для нужд производственной деятельности.
- 1.2. Наименование и количество поставляемой продукции указано в Приложении 1.
- 1.3. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – с момента заключения договора до 30.11.2021г. по отдельным заявкам заказчика. Срок выполнения каждой заявки – 15 календарных дней.

2. Технические требования к продукции.

- 2.1. Технические требования и характеристики должны соответствовать параметрам и быть не хуже значений, приведенных в Приложении 2.

3. Общие требования.

- 3.1. К поставке допускается провод, отвечающий следующим требованиям:
 - продукция должна быть новой, ранее не использованной;
 - наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим требованиям.
- 3.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные в техническом предложении.
- 3.3. Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения провода должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя провода, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 18690, ГОСТ 26445, ГОСТ 6323-79, ГОСТ 7399-97 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Провода должны быть намотаны в бухты или на деревянные барабаны по ГОСТ 5151. Допускаются в бухте не более трех отрезков провода и намотка на барабаны более трех отрезков провода с соблюдением следующих требований: строительная длина проводов должна быть не менее 100 м.

Допускается частичная обшивка барабанов по ГОСТ 5151.

Бухты проводов должны быть обернуты упаковочным материалом или уложены в мешки или ящики, или в специализированные контейнеры для прямых поставок потребителю.

Способ укладки и транспортировки провода должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

3.4. Каждая партия провода должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.

3.5. Продукция должна поставляться в упаковке завода-изготовителя.

3.6. Срок изготовления провода должен быть не более полугода до момента поставки.

4. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемый провод должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода провода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Провод должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 15 лет.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки провода должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый провод, на русском языке

Маркировка провода должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690, ГОСТ 26445, ГОСТ 6323-79, ГОСТ 7399-97.

Провода должны иметь обозначение предприятия-изготовителя, которое должно быть выполнено в виде непрерывной маркировки условного кода изготовителя и марки провода. Маркировка может быть напечатана, нанесена рельефно или выштампована на поверхности провода.

На щеке барабана с проводом, или на ярлыке, прикрепленном к барабану, должны быть указаны число отрезков и их длина через знак плюс от верхнего до нижнего слоев в метрах.

На ярлыке, прикрепленном к бухте, или барабане должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение провода;
- длина провода, м;
- масса брутто, кг (для барабана с проводом);
- дата изготовления (год, месяц);
- обозначение стандарта или технических условий на провода конкретных марок;
- штамп технического контроля.

По всем видам провода Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого провода.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия провода должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель начальника УРС



Билащук А.В.

Приложение 1

№ п/п	Наименование материала	№ материала	Ед. изм.	Кол-во		
				УРС	Цех	Всего
1.	Провод АПСД 3,15х6,7	2330620	кг	240		240
2.	Провод АПСД 3,55х11,2	2330679	кг		320	320
3.	Провод АПСД 5,5х14	2330687	кг	120		120
4.	Провод АПСД 5,6х8	2330678	кг		153	153
5.	Провод ПЭЭА 130 2,8	2330716	кг		152	152
6.	Провод ПЭЭА 130 3,55	2330610	кг		100	100
7.	Провод ПЭЭА-130 1,25	2330748	кг		24	24
8.	Провод ПЭЭА-130 1,5	2046144	кг		52	52
9.	Провод ПЭЭА-130 1,9	2290129	кг		96	96
10.	Провод ПЭЭА-130 2,12	2046147	кг		640	640

Приложение 2

№ п/п	Наименование материала	Характеристики		
1	Провод АПСД 3,15х6,7	<p>Применяется для изготовления обмоток температурного класса "F": двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры.</p> <p>Алюминиевая проволока:</p> <ul style="list-style-type: none"> - диаметр от 1,000 до 5,000 мм, - размер стороны «а» от 1,80 до 5,60 мм и стороны «b» от 3,35 до 14,00 мм. <p>Ресурс работы проводов - 20000 часов.</p> <p>Изоляция из двух слоёв стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком.</p> <p>Температура окружающей среды, нижний предел, -60°C</p> <p>Температурный индекс, 155°C (B)</p>		
		Размер проволоки, мм	Макс. размер провода, мм	Масса провода, кг/км
		3,15х6,7	3,55х7,1	64,32
2	Провод АПСД 3,55х11,2	<p>Применяется для изготовления обмоток температурного класса "F": двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры.</p> <p>Алюминиевая проволока:</p> <ul style="list-style-type: none"> - диаметр от 1,000 до 5,000 мм, - размер стороны «а» от 1,80 до 5,60 мм и стороны «b» от 3,35 до 14,00 мм. <p>Ресурс работы проводов - 20000 часов.</p> <p>Изоляция из двух слоёв стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком.</p> <p>Температура окружающей среды, нижний предел, -60°C</p> <p>Температурный индекс, 155°C (B)</p>		
		Размер проволоки, мм	Макс. размер провода, мм	Масса провода, кг/км
		3,55х11,2	3,95х11,6	120,29

№ п/п	Наименование материала	Характеристики										
3	Провод АПСД 5,5х14	применяется для изготовления обмоток температурного класса "F": двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры. Алюминиевая проволока: • диаметр от 1,000 до 5,000 мм, • размер стороны "а" от 1,80 до 5,60 мм и стороны "b" от 3,35 до 14,00 мм. Температура окружающей среды, нижний предел, -60°C Температурный индекс, 155°C (В) Изоляция из двух слоёв стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком. Ресурс работы проводов - 20000 часов										
		Размер проволоки, мм			Макс. размер провода, мм			Масса провода, кг/км				
		5,6х14			6,1х14,49			209,06				
4	Провод АПСД 5,6х8	Применяется для изготовления обмоток температурного класса "F": двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры. Алюминиевая проволока: - диаметр от 1,000 до 5,000 мм, - размер стороны «а» от 1,80 до 5,60 мм и стороны «b» от 3,35 до 14,00 мм. Ресурс работы проводов - 20000 часов. Изоляция из двух слоёв стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком. Температура окружающей среды, нижний предел, -60°C Температурный индекс, 155°C (В)										
		Размер проволоки, мм			Макс. размер провода, мм			Масса провода, кг/км				
		5,6х8			6,01х8,4			98,93				
5	Провод ПЭЭА 130 2,8	Применяется для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов. Ресурс работы проводов - 20000 часов. Алюминиевая проволока диаметром от 0,20 до 5,00 мм. Изоляция на основе полиэфиров (тип 2). Температура окружающей среды, нижний предел, -60°C Температурный индекс, 130°C (В) Термопластичный поток, 175°C										
		Размер			Сопротивление, ом/м			Отно ситель ное	Упругость		Мин напря жение	Целост ность изоляции
		Проводник	Мин	Макс	Мин	Номинал	Макс		Ø	Натя		

№ п/п		Наименование материала			Характеристики									
		Номи нальный Ø, мм	Допуск, мм	увели чение Ø, мм	наружный Ø, мм				удли нение (мин) %	опра вки, мм	жение, мм	пень упру гости	пробоя, 20°С	(макс кол-во точечных повре ждений на 30м)
		2,800	+0,028	0,081	2,922	0,0027	0,0028	0,0029	34	-	-	5	2500	-
6		Провод ПЭЭА 130 3,55			Применяется для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов. Ресурс работы проводов - 20000 часов. Алюминиевая проволока диаметром от 0,20 до 5,00 мм. Изоляция на основе полиэфиров (тип 2). Температура окружающей среды, нижний предел, -60°С Температурный индекс, 130°С (В) Термопластичный поток, 175°С Пробивное напряжение 2,6 кВ									
		Размер проволоки, мм			Макс. Размер провода, мм					Масса провода, кг/км				
		3,550			3,690					27,57				
7		Провод ПЭЭА-130 1,25			Применяется для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов. Ресурс работы проводов - 20000 часов. Алюминиевая проволока диаметром от 0,20 до 5,00 мм. Изоляция на основе полиэфиров (тип 2). Температура окружающей среды, нижний предел, -60°С Температурный индекс, 130°С (В) Термопластичный поток, 175°С									
		Размер			Сопротивление, ом/м			Отно ситель ное удли нение (мин) %	Упругость			Мин напря жение пробоя, 20°С	Целост ность изоляции (макс кол-во точечных повре ждений на 30м)	
		Проводник		Мин увели чение Ø, мм	Макс наружный Ø, мм	Мин	Номинал		Макс	Ø опра вки, мм	Натя жение, мм			Сте пень упру гости
		Номи нальный Ø, мм	Допуск, мм											
		1,250	+0,013	0,067	1,349	0,0135	0,0139	0,0143	31	50	15,00	37	5000	5
8		Провод ПЭЭА-130 1,5			Применяется для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов. Ресурс работы проводов - 20000 часов. Алюминиевая проволока диаметром от 0,20 до 5,00 мм. Изоляция на основе полиэфиров (тип 2). Температура окружающей среды, нижний предел, -60°С Температурный индекс, 130°С (В) Термопластичный поток, 175°С									

№ п/п	Наименование материала	Характеристики												
		Размер			Сопротивление, ом/м			Отно ситель ное удли нение (мин) %	Упругость			Мин напря жение пробоя, 20°С	Целост ность изоляции (макс кол-во точечных повре ждений на 30м)	
		Проводник		Мин увели чение Ø, мм	Макс наружный Ø, мм	Мин	Номинал		Макс	Ø опра вки, мм	Натя жение, мм			Сте пень упру гости
		Номи нальный Ø, мм	Допуск, мм											
		1,500	+0,015	0,071	1,606	0,0094	0,0097	0,0100	32	50	15,00	30	5000	5
9	Провод ПЭЭА-130 1,9	<div>Применяется для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов. Ресурс работы проводов - 20000 часов. Алюминиевая проволока диаметром от 0,20 до 5,00 мм. Изоляция на основе полиэфиров (тип 2). Температура окружающей среды, нижний предел, -60°С Температурный индекс, 130°С (В) Термопластичный поток, 175°С</div>												
		Размер			Сопротивление, ом/м			Отно ситель ное удли нение (мин) %	Упругость			Мин напря жение пробоя, 20°С	Целост ность изоляции (макс кол-во точечных повре ждений на 30м)	
		Проводник		Мин увели чение Ø, мм	Макс наружный Ø, мм	Мин	Номинал		Макс	Ø опра вки, мм	Натя жение, мм			Сте пень упру гости
		Номи нальный Ø, мм	Допуск, мм											
		1,900	+0,020	0,075	2,012	0,0059	0,0060	0,0062	33	-	-	5	5000	-
10	Провод ПЭЭА-130 2,12	<div>Применяется для изготовления обмоток электрических машин, аппаратов и приборов. Ресурс работы проводов - 20000 часов. Алюминиевая проволока диаметром от 0,20 до 5,00 мм. Изоляция на основе полиэфиров (тип 2). Температура окружающей среды, нижний предел, -60°С Температурный индекс, 130°С (В) Термопластичный поток, 175°С</div>												
		Размер			Сопротивление, ом/м			Отно ситель ное удли нение (мин) %	Упругость			Мин напря жение пробоя, 20°С	Целост ность изоляции (макс кол-во точечных повре ждений на 30м)	
		Проводник		Мин увели чение Ø, мм	Макс наружный Ø, мм	Мин	Номинал		Макс	Ø опра вки, мм	Натя жение, мм			Сте пень упру гости
		Номи нальный Ø, мм	Допуск, мм											
		2,120	+0,022	0,077	2,235	0,0047	0,0048	0,0050	33	-	-	5	5000	-

