


Номер ТЗ	306I
Номер материала SAP	

УТВЕРЖДАЮ"

Первый заместитель директора-
главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра» - «Курскэнерго»

 / В.И. Истомин /

“ ” 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку запасных частей к выключателям Лот № 306I

1. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку изделий на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Курскэнерго» в объемах и в сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Марка	Количество, шт	Точка поставки	Срок поставки *
Курскэнерго	Блок-замок ЗБ-1М	3	Курская область, Курский р-н, п. Ворошнево, центральные склады филиала ПАО "МРСК Центра" - "Курскэнерго"	60
	Блокировка ЗБ-1МУХЛ2 ВИЛЕ.304261.034	294		
	Вкладыш 8СЯ.263.077	1		
	Вкладыш 8СЯ.263.078	3		
	Вкладыш 8СЯ.263.079	3		
	Изолятор проходной 6ВУ.280.036	3		
	Изоляция бака 5БП.750.510	3		
	Изоляция бака 8БП.750.410	3		
	Камера дугогасительная 5ВУ.740.008	8		
	Камера дугогасительная 5КА.740.038	6		
	Камера дугогасительная 5СЯ.740.169	1		
	Камера дугогасительная КДВ-21 I	47		
	Катушка 5КА.520.056-07	8		
	Электромагнит отключения 57082.4200	3		

Катушка включения 5БП.522.301	10		
Катушка включения 5КА.520.069-06	13		
Катушка включения ВИЕЮ.685.421.00 3	3		
Катушка включения привода ПП-67	28		
Катушка отключения 5СЯ 520.302-12	6		
Катушка отключения 5КА.520.069-06	13		
Катушка отключения 5СЯ.520.302	11		
Катушка отключения ВИЕЮ.685.452.00 2-03	10		
Катушка отключения привода ПП-67	33		
Ключ магнитный КМ-1	7		
Кнопка включения привода ПП-67	29		
Кольцо 8БП.370.048	3		
Кольцо 8СЯ.370.444	3		
Кольцо 8СЯ.370.470	6		
Кольцо уплотнительное 8БП.370.047	3		
Кольцо уплотнительное 8СЯ.370.439	6		
Контакт 5СЯ.551.245	6		
Контакт втычной 5КА.551.136	6		
Контакт втычной d36 5КА.551.083	6		
Контакт сигнальный привода ПП-67	14		
Ламель 5ВУ.572.002.02	3		

Ламель 5КА.572.010	6		
Ламель 5КА.572.010-01	16		
Ламель КЛ8.572.001	11		
Ламель контактных ножей КЛ8.572.007	12		
Манжета 8СЯ.373.017	3		
Маслоуказатель 8КА.441.032	26		
Механизм запорно-пусковой привода ПП-67К	3		
Муфта редуктора привода ПП-67	56		
Нож контактный разъединителя РВЗ-10	4		
Поплавок 5КА.349.004	10		
Поплавок маслоуказателя 6КА.349.004	6		
Привод ПП-67	6		
Привод ПРГ-00- 2Б УХЛ1	2		
Прокладка 8БП.155.022	3		
Прокладка 8КА 371.111	22		
Прокладка 8КА.371.053	33		
Прокладка 8КА.371.054	12		
Прокладка 8КА.371.056	12		
Прокладка 8КА.371.064	12		
Прокладка 8КА.371.089	33		
Прокладка 8КА.371.091	33		
Прокладка 8КА.371.092	25		
Прокладка 8КА.371.094	25		
Прокладка 8КА.710.00Н	12		

	Прокладка 8СЯ.370.424	3			
	Прокладка ВЕЮИ.754152.004	1			
	Ремкомплект РТИ ВМ С-35	37			
	Тяга 8КА.234.181	10			
	Уплотнение бака 8СЯ.372.052	24			
	Трубка 8СЯ. 770.130	3			

*в календарных днях, с момента заключения договора

2. Требования к продукции.

2.1. Технические требования и характеристики продукции должны соответствовать требованиям настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

Наименование изделия	Технические требования и характеристики изделия
Блок-замок ЗБ-1М	Обозначение- ЗБ-1М
	Номинальное напряжение постоянного тока, В- 220В
	Рабочий ход стержня, мм -14
Блокировка ЗБ-1МУХЛ2 ВИЛЕ.304261.034	Обозначение- ЗБ-1МУХЛ2 ВИЛЕ.304261.034
	Номинальное напряжение постоянного тока, В- 220В
	Рабочий ход стержня, мм -14
Вкладыш 8СЯ.263.077	Обозначение-8СЯ.263.077
	Тип выключателя- ВМТ-110Б
	Вкладыш дугогасительной камеры
Вкладыш 8СЯ.263.078	Обозначение-8СЯ.263.078
	Тип выключателя -ВМТ-110Б
	Вкладыш дугогасительной камеры
Вкладыш 8СЯ.263.079	Обозначение- 8СЯ.263.079
	Тип выключателя-ВМТ-110Б
	Вкладыш дугогасительной камеры
Изолятор проходной 6ВУ.280.036	Обозначение- 6ВУ.280.036
	Тип выключателя- ВМГ-133
	Номинальное напряжение- 10Кв
Изоляция бака 8БП.750.410	Обозначение-8БП.750.410
	Тип выключателя- С-35
	Обозначение- 5ВУ.740.008
Камера дугогасительная 5ВУ.740.008	Тип выключателя- ВМГ-133
	Номинальное напряжение- 10Кв
	Обозначение – 5КА.740.028
Камера дугогасительная 5КА.740.038	Номинальное напряжение- 10Кв
	Номинальный ток, А -1600
	Тип выключателя- ВМ-10
Камера дугогасительная 5СЯ.740.169	Обозначение – 5СЯ.740.169
	Номинальное напряжение- 35Кв
	Номинальный ток, А- 630
Камера дугогасительная КДВ-21 I	Тип выключателя- С-35
	Обозначение- КДВ-21 I
	Номинальное напряжение- 12Кв
	Номинальный ток, А- 400
	Предельно отключаемый ток, Ка- 4
	Длина, мм-300

Катушка 5КА.520.056-07	Диаметр, мм-180
	Тип выключателя- вакуумный
	Обозначение – 5КА.520.056-07
	Напряжение, В- 220
	Марка провода- ПЭВ-2
	Диаметр провода, мм- 0,224
Электромагнит отключения 57082.4200	Сопротивление катушки, Ом- 62,4
	Обозначение – 57082.4200
Катушка включения 5БП.522.301	Тип выключателя- ММО-110кВ
	Обозначение- 5БП.522.301
	Тип привода- ПЭ-11
	Номинальное напряжение -220
Катушка включения 5КА.520.069-06	Потребляемый ток при U_n , А -58
	Обозначение – 5КА.520.069-06
	Тип привода- пружинный ВК-10
	Номинальное напряжение, В- 220
	Потребляемый ток при U_n , не более А
	Сопротивление обмотки при U_n , Ом- 42±4,2
Катушка включения ВИЕЮ.685.421.003	Количество витков- 2000
	Обозначение - ВИЕЮ.685.421.003
Катушка включения привода ПП-67	Тип привода- пружинный ВК-10, ВКЭ-10
	Тип привода- пружинный
	Напряжение, В- 220
	Марка провода- ПЭЛ
	Диаметр провода, мм- 0,25
Катушка отключения 5КА.520.069-06	Сопротивление катушки, Ом- 25
	Обозначение- 5КА.520.069-06
	Тип привода- пружинный ВК-10
	Номинальное напряжение, В- 220
	Потребляемый ток при U_n , не более А
	Сопротивление обмотки при U_n , Ом- 42±4,2
Катушка отключения 5СЯ 520.302-12	Количество витков- 2000
	Обозначение- 5СЯ 520.302-12
	Тип привода – ПЭ-11
	Номинальное напряжение, В-220
	Потребляемый ток при U_n , А-1,25
Катушка отключения 5СЯ.520.302	Обозначение- 5СЯ.520.302
	Тип привода – ПЭВ-11
Катушка отключения ВИЕЮ.685.452.002-03	Обозначение- ВИЕЮ.685.452.002-03
	Тип выключателя-ВК-10,ВКЭ-10Кв
Катушка отключения привода ПП-67	Тип привода- пружинный
	Напряжение, В- 220
	Марка провода- ПЭЛ
	Диаметр провода, мм- 0,25
	Сопротивление катушки, Ом- 25
Ключ магнитный КМ-1	Число витков- 7000
	ТУ3428-001-00468683-94
Кнопка включения привода ПП-67	Тип исполнения- электромагнитная блокировка ЗБ-1М
	Цвет-черный
Кольцо 8БП.370.048	Тип привода- ПП-67
	Обозначение- 8БП.370.048
Кольцо 8СЯ.370.444	Тип выключателя- ВМТ-110Кв
	Обозначение- 8СЯ.370.444
	Тип выключателя- ВМТ-110Б
Кольцо 8СЯ.370.470	Местоположение- уплотнительное кольцо выпускного автоматического клапана
	Обозначение- 8СЯ.370.470
Кольцо уплотнительное 8БП.370.047	Тип выключателя- ВМТ-110Кв
	Обозначение- 8БП.370.047
Кольцо уплотнительное 8СЯ.370.439	Тип выключателя- МКП-35
	Обозначение- 8СЯ.370.439

Контакт 5СЯ.551.245	Тип выключателя- ВМТ-110Б
	Обозначение- 5СЯ.551.245
	Тип выключателя- ВМТ-110Б
Контакт втычной 5КА.551.136	Обозначение- 5КА.551.136
	Тип контакта- тюльпан
	Тип ячеек- КРУ КМ-1, КРУ КМ-1Ф, КРУ К-47, КРУ К-59, КРУ К-63, КРУ К-104, КРУ К-104М, КРУ К-105, КРУ К-108
	Диаметр, мм -24
	Номинальный ток, А- 1000
Контакт втычной d36 5КА.551.083	Обозначение- 5КА.551.083
	Тип контакта- тюльпан
	Диаметр, мм -36
	Номинальный ток, А- 1600
	Тип ячеек КРУ КМ-1, КРУ КМ-1Ф, КРУ К-47, КРУ К-59, КРУ К-63, КРУ К-104
Контакт сигнальный привода ПП-67	Блок- контакт на 4 секции, присоединение к корпусу на «лапках» на обоих фланцах по две скобы для крепления скобами на плоскости, вал для штифта, угол переключения 90°, рычаг 60мм.
Ламель 5ВУ.572.002.02	Обозначение-5ВУ.572.002.02
	Типоисполнение -к выключателю ВМГ-133, ВМГ-10
	Номинальное напряжение- 10Кв
Ламель 5КА.572.010	Обозначение- 5КА.572.010
	Типоисполнение -к выключателю ВК-10
Ламель 5КА.572.010-01	Обозначение- 5КА.572.010-01
	Типоисполнение -к выключателю ВК-10, ВКЭ-10
	Номинальный ток , А- 1000-1600
Ламель КЛ8.572.001	Обозначение- КЛ8.572.001
	Типоисполнение- к разъединителю РНДЗ-35Кв
Ламель контактных ножей КЛ8.572.007	Обозначение- КЛ8.572.007
	Типоисполнение- к разъединителю РНДЗ-110Кв
Манжета 8СЯ.373.017	Обозначение-8СЯ.373.017
	Типоисполнение -к выключателю ВМТ-110Кв
Маслоуказатель 8КА.441.032	Обозначение-8КА.441.032
Механизм запорно-пусковой привода ПП-67К	Запасные части к приводу ПП-67
Муфта редуктора привода ПП-67	Запасные части к приводу ПП-67
Нож контактный разъединителя РВЗ-10	Типоисполнение – к разъединителю РВЗ-10Кв
Поплавков 5КА.349.004	Обозначение-5КА.349.004
	Типоисполнение -к выключателю ВКЭ-10
Поплавков маслоуказателя 6КА.349.004	Обозначение-5КА.349.004
	Типоисполнение -к выключателю ВКЭ-10
Привод ПП-67	Обозначение- ПП-67
	Привод пружинный высоковольтных выключателей 6(10)-35 Кв
Привод ПРГ-00-2Б УХЛ1	Обозначение- ПРГ-00-2Б УХЛ1
	Тип разъединителя – РДЗ, РЛНД
	Напряжение, Кв- 10-110Кв
	Типоисполнение- ручной, горизонтальное положение рукоятки, для разъединителей с двумя ножами
Прокладка 8КА 371.111	Обозначение- 8КА 371.111
	Типоисполнение -к выключателю ВК, ВКЭ
Прокладка 8КА.371.053	Обозначение- 8КА.371.053
	Типоисполнение -к выключателю ВМПЭ, прокладка нижней крышки
Прокладка 8КА.371.054	Обозначение- 8КА.371.054
	Типоисполнение -к выключателю ВМПЭ-10, прокладка маслоуказателя
Прокладка 8КА.371.056	Обозначение- 8КА.371.056
	Типоисполнение -к выключателю ВМПЭ, прокладка верхней крышки
Прокладка 8КА.371.064	Обозначение- 8КА.371.064

	Тип исполнения -к выключателю ВКЭ, прокладка верхней крышки
Прокладка 8КА.371.089	Обозначение – 8КА.371.089
	Тип выключателя – ВК-10Кв
	Позиция- Нижняя (между корпусом и фланцем)
Прокладка 8КА.371.091	Номер чертежа- 8КА.371.091
	Тип выключателя – ВК-10Кв
	Позиция- Нижняя (между корпусом и фланцем)
Прокладка 8КА.371.092	Номер чертежа- 8КА.371.092
	Тип выключателя – ВК-10Кв
	Позиция- Нижняя (между корпусом и фланцем)
Прокладка 8КА.371.094	Обозначение-8КА.371.094
	Тип выключателя – ВКЭ-10Кв
	Позиция- прокладка верхней крышки
Прокладка 8КА.710.00Н	Обозначение-8КА.710.00Н
	Позиция- прокладка под маслосливной болт
	Тип выключателя – ВМПЭ-10Кв
Прокладка 8СЯ.370.424	Обозначение- 8СЯ.370.424
	Тип выключателя – ВМТ-110Кв
Прокладка ВЕЮИ.754152.004	Обозначение- ВЕЮИ.754152.004
	Тип выключателя – ВКЭ-10Кв, ВК-10Кв
Ремкомплект РТИ ВМ С-35	Набор резино-технический изделий
	Тип выключателя –С-35Кв
Тяга 8КА.234.181	Обозначение- 8КА.234.181
	Тип выключателя- ВК-10
Уплотнение бака 8СЯ.372.052	Обозначение- 8СЯ.372.052
	Позиция- прокладка крышки бака
	Тип выключателя- С-35
Трубка 8СЯ.770.130	Обозначение - 8СЯ.770.130
	Тип выключателя- ВМТ-110кВ

1. Общие требования.

2.1 К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих запасные части к выключателям и разъединителям для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- продукция, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку запасных частей к выключателям для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. Продукция должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 8024-90 «Аппараты и электротехнические устройства переменного тока на напряжение свыше 1000В. Нормы нагрева при продолжительном режиме работы и методы испытаний»;

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

– ГОСТ Р 55716-2013 «Коммутационная аппаратура высокого напряжения. Общие технические условия».

– ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые».

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения запасных частей должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки запасных частей должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6. Срок изготовления запасных частей должен быть не более полугода от момента поставки.

2. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые изделия должна распространяться не менее чем на 10 лет. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода продукции из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

3. Требования к надежности и живучести продукции.

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

4. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии продукции должны входить документы:

- паспорт, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и/или свидетельство о приемке на партию поставляемых запчастей на русском языке.

Маркировка запасных частей по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- условное обозначение типа;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- месяц и год изготовления.

Масса должна быть указана на упаковке или сопроводительной документации.

По всем видам запасных частей Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых запасных частей.

5. Правила приемки продукции.

Каждая партия запасных частей должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

ЗГИ по эксплуатации -Начальник УВС
Ф. ПАО «МРСК Центра»-«Курскэнерго»



С.С. Скорняков

“УТВЕРЖДАЮ”

Номер ТЗ	306I_200
Номер материала SAP	2021986

Первый заместитель директора –
главный инженер

ф. ПАО «МРСКЦентра» - «Курскэнерго»

Истомин В.И. 

“ ” 20 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку запасных частей к выключателям (Привод ПРНЗ-10 У1). Лот № 306I

1. Требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики приводов должны соответствовать требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

Наименование	Ед. изм.	Кол-во.	Технические характеристики	Срок поставки
Привод ПРНЗ-10 У1	шт.	45	ТУ 16-520.151-83	март, 2018 г.
			Тип - РЛНД-10	

2. Общие требования.

2.1. К поставке допускаются приводы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих приводы для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- запасные части, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки приводов) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку запасных частей для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения

документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3. Приводы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические приводы. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Приводы электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения приводов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя приводов, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки приводов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка приводов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы приводов.

2.5. Каждая партия приводов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с действующими требованиями.

2.6. В комплект поставки приводов должно входить:

- приводы конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые приводы, на русском языке.

2.7. Срок изготовления приводов должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые приводы должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода приводов из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Запасные части должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка приводов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на приводы конкретных типов.

Маркировка приводов производится непосредственно на изделии.

Маркировка приводов должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении приводов в режимах и условиях, установленных соответствующими стандартами или техническими условиями на приводы конкретных серий и типов.

По всем видам приводов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых приводов.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия приводов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС
должность

подпись

/Узеринов Г.Л.
Фамилия И.О.

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора –
главный инженер

ф. ПАО «МРСКЦентра» - «Курскэнерго»

Истомин В.И. / _____

“ _____ ” _____ 20 _____ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку запасных частей к выключателям (Тягоуловитель для
разъединителя РЛНД). Лот № 306I

1. Требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики тягоуловителя для разъединителя должны соответствовать требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке и приведенных в таблице:

Наименование	Технические требования и характеристики
Тягоуловитель разъединителя РЛНД	<p>Чертеж</p> <p>Поз. 6. (Хомут X-3) 1. Круг стальной Φ-16 L=230 мм; L1=260 мм; L2=80 мм.</p>

Наименование	Технические требования и характеристики
	<p>Расшифровка обозначений</p> <ul style="list-style-type: none"> – 1 – круг 12 ГОСТ 2590-88 длиной 2355мм; – 2 – круг 10 ГОСТ 2590-88 длиной 1000мм; – 3 – уголок 70х70х5 ГОСТ 8509-86 длиной 430мм; – 4 – гайка М12 ГОСТ 5915-70; – 5 – шайба 12 ГОСТ 11371-78; – 6 – хомут Х-3 (3.401.1-143.8.49). <p>Комплектность:</p> <p>1. Тягоуловитель с хомутом крепления Х-3 – 1 шт.;</p>
	Количество – 258 шт.
	Срок поставки: март, 2018 г.

Общие требования.

1.2. К поставке допускаются тягоуловители, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих запчасти для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- связи гибкие, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку запчастей для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Тягоуловитель должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 8024-90 «Аппараты и электротехнические устройства переменного тока на напряжение свыше 1000В. Нормы нагрева при продолжительном режиме работы и методы испытаний»;

- ГОСТ Р 55716-2013 «Коммутационная аппаратура высокого напряжения. Общие технические условия».

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения заявленной номенклатуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 17242-86 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки заявленной продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ 17242-86.

Способ укладки и транспортировки заявленной продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузки/разгрузки, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка тягоуловителя должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы изделий.

Тягоуловители должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216, ГОСТ 16511 и ГОСТ 2991.

2.5 Каждая партия изделий должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 16962.2-90.

2.6 В комплект поставки заявленной номенклатуры должны входить:

- Тягоуловитель конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые тяги изоляционные, на русском языке.

2.7 Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

2. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые тягоуловители должна распространяться не менее чем на 24 месяца со дня ее поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае значительного ухудшения характеристик продукции, Поставщик обязан направить своего представителя для участия

в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

3. Требования к надежности и живучести продукции.

Изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

4. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка изделий, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на изделия конкретных типов. Маркировка изделий производится непосредственно на изделии. Маркировка изделий должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении изделий в режимах и условиях, установленных соответствующими стандартами или техническими условиями на изделия конкретных серий и типов. По всем видам изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых изделий.

5. Правила приемки продукции.

Каждая партия запасных частей должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС
должность

подпись

/Узеринов Г.Л.
Фамилия И.О.

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора

- главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра» - «Курскэнерго»

 В.И. Истомин

" " 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку модуля управления для коммутационного модуля

1. Общая часть.

1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку устройств РЗА для ремонтного обслуживания электросетевого оборудования.

1.2. Основанием для закупки является план закупок ПАО «МРСК Центра» на 2017г.

2. Предмет конкурса

Поставщик обеспечивает поставку оборудования в объемах и сроки установленные данным

ТЗ:

Филиал	Оборудование	Количество, шт.
Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Курскэнерго»	Модуль управления для коммутационного модуля ISM15_LD_1	3

Поставка оборудования производится на склады получателей – филиалов ПАО «МРСК Центра»:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки*
Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Курскэнерго»	Авто	Курская область, Курский район, п. Ворошнево, центральные склады филиала ПАО «МРСК Центра» - «Курскэнерго»	45 календарных дней с момента заключения договора.

3. Технические требования к оборудованию.

3.1 Технические данные модуля управления для коммутационного модуля ISM15_LD_1 должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Модуль управления для коммутационного модуля ISM15_LD_1	Устройство должно быть предназначено для применения совместно с коммутационными модулями ISM15_LD_1 производства компании «ТавридаЭлектрик».
	Устройство должно обеспечивать: <ul style="list-style-type: none">- возможность питания от токовых цепей;- управления выключателем 6-10кВ;- сигнализации с идентификацией типа неисправности. Допустимая продолжительность протекания тока 150А, с, не менее - 1;

	Время подготовки к отключению при питании током (150 А), мс, не более. - 100;
	Напряжение оперативного тока, В – 220
	Крепление устройства - стандартное
	Верхнее и нижнее значения температуры окружающего воздуха, ГЦС, не менее - 50° С до + 55°
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	36
Срок службы, лет, не менее	12
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+
- на устройстве должно быть указано: год выпуска, марка изделия, завод-изготовитель; - поставляемые устройства должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.	

3.2 Общие требования.

3.2.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- для производителей преимущественно положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для производителей необходимо наличие развитой сети сервисных центров, обеспечивающей ремонт или замену вышедшего из строя оборудования в течении не более 1 суток с момента выхода оборудования из строя;
- для импортного оборудования, а так же для отечественного оборудования, выпускаемого для других отраслей и ведомств сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с «Правилами по сертификации. Система сертификации ГОСТ Р. Правила проведения сертификации электрооборудования. Госстандарт России, Москва, 1999;

- все поставляемое электротехническое оборудование, изделия, технологии и материалы должны иметь аттестацию аккредитованного центра ПАО «Российские сети».

3.2.2. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям стандартов МЭК и ГОСТ.

3.2.3. Комплектность запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

3.2.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ или МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

3.2.5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые материалы и оборудование должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов. Поставщик должен осуществлять послегарантийное обслуживание в течение 10 лет на заранее оговоренных условиях.

3.2.6. Требования к надежности и живучести оборудования

Оборудование должно функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 12 лет.

3.2.7. Состав технической и эксплуатационной документации

По всем видам оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201 –89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждого устройства должна включать:

- паспорт;
- руководство по эксплуатации;
- ЗИП в соответствии с прилагаемой к оборудованию ведомостью.

4. Сроки и очередность поставки оборудования.

Поставка оборудования должна быть выполнена в сроки указанные в графике поставки, утвержденном заказчиком.

Доставка оборудования со склада Заказчика должна быть включена в стоимость оборудования.

5. Требования к Поставщику.

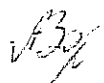
- наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой оборудования.

6. Правила приемки оборудования.

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник отдела РЗиПА



А.И. Зорин