**“УТВЕРЖДАЮ”**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **201B\_021** |
| **Номер материала SAP** | **2255723** |

Первый заместитель директора – главный инженер

филиала ПАО «МРСК Центра» -

«Смоленскэнерго»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Мордыкин В.В.

**“**03” июля 2020 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку натяжных изоляторов SML 70/10 (или аналог). Лот № 201B**

1. **Технические требования к продукции.**
   1. Технические данные изоляторов должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице № 1:

Таблица №1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование | Технические требования и характеристики изолятора | |
| Изолятор  SML 70/10 (или аналог) | ГОСТ 28856 – 90, ТУ производителя | |
| – Номинальное напряжение, кВ – 10 | |
| – Длина пути утечки, мм – не менее 315 мм | |
| – Степень загрязненности атмосферы –3 | |
| – Тип оконцевателей: СП | |
| – Масса изолятора, кг, не более – 0,8 | |
| Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С | | +50 |
| Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С | | -60 |
| Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее | | 36 |
| Срок службы, лет, не менее | | 25 |
| Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия | | + |
| * + - уровень радиопомех изоляторов при испытательном напряжении, равном 1,1 номинального фазного напряжения ЛЭП, не должен быть более 60 дБ при отсутствии видимой короны на арматуре изолятора     - изоляторы должны быть изготовлены на базе стеклопластикового стержня с запрессованными на его концах оконцевателями и должны быть покрыты изолирующей монолитной (цельнолитой) внешней оболочкой из кремнийорганической композиции, стойкой к проникновению воды под защитную оболочку     - оконцеватели изоляторов должны быть изготовлены стальным литьем с последующей механической обработкой и оцинковкой     - сборка оконцевателей с изолирующей частью должна быть произведена опрессованием способом обжатия, обеспечивающим равномерное обжатие по всей обжимаемой поверхности стержня     - изоляторы должны быть термомеханически прочными     - изоляторы должны быть трекинг-эрозионностойкими     - толщина цинкового покрытия арматуры должна быть не менее 70 мкм, качество цинкового покрытия – по ГОСТ 9.307     - поверхность изоляционных частей изолятора должна быть без видимых пузырей, раковин, облоя и трещин (зазоров)     - на каждом изоляторе должно быть указано: обозначение типа изолятора, товарный знак предприятия-изготовителя, год изготовления (две последние цифры)     - каждая партия изоляторов должна снабжаться паспортом     - поставляемые изоляторы должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде. | | |

1. **Общие требования.**

2.1 К поставке допускаются изоляторы, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих изоляторы для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям.
  1. Изоляторы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:
* ГОСТ 28856 – 90 «Изоляторы линейные подвесные стержневые полимерные. Общие технические условия»;
* ГОСТ 15150 – 69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
* ГОСТ 15543.1 – 89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».
  1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикорозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения изоляторов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изоляторов, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки изоляторов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

* 1. Каждая партия изоляторов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям по следующим показателям:
* проверка качества поверхности и соединения;
* испытание растягивающей механической силой в течение 1 мин;
* проверка изоляционной части изолятора и присоединительных размеров;
* проверка толщины цинкового покрытия;
* испытание разрушающей механической силой при растяжении.

2.6 Срок изготовления изоляторов должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые изоляторы должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода изоляторов из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Изоляторы должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 25 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии изоляторов должны входить документы:

* паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
* эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
* сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемых изоляторов, на русском языке.

Маркировка изоляторов должна быть нанесена на видном месте изолятора и содержать следующие данные:

* обозначение типа изолятора;
* товарный знак предприятия-изготовителя;
* год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки изолятора должны быть указаны в конструкторской и нормативно-технической документации.

По всем видам изоляторов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2019 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых изоляторов.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия изоляторов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Егоров А.Н.