



**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель директора –  
главный инженер  
филиала ПАО «Россети Центр» -  
«Смоленскэнерго»  
/ А.А. Колдунов/  
«14» октября 2022г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на поставку компрессорного оборудования**  
**Лот №311В**

**1. Технические требования к продукции.**

1.1. Технические данные компрессорного оборудования должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

№ п/п	Наименование продукции, тип, марка	Технические характеристики закупаемой продукции	Количество, шт.
1.	Компрессор Fubag Paint Master Kit или аналог	Вес нетто, кг 11 Напряжение, В 220 Рабочее давление, бар 8 Габариты без упаковки, мм 530x210x530 Число оборотов, об/мин 3400 Производительность на входе, л/мин 180 Объем ресивера, л 6 Тип компрессора поршневой коаксиальный (прямой привод) Мощность (кВт) 1,1 Транспортировочные колеса нет Тип смазки безмасляный Тип соединения рапид (EURO)/быстросъем Частотный преобразователь нет Количество выходов 1 Тип двигателя электрический Кабель питания в комплекте Если в комплекте нет провода, подходящий подбирается индивидуально есть Min уровень шума, дБ 75 Частота, Гц 50 Цилиндры 1 Ступени 1	1
2.	Компрессор АВАС Montecarlo 310/50 или аналог	тип головки: F1 310, объем: 50 л. производительность на входе: 310 л/мин. мощность: 2,2 кВт. мощность двигателя: 3 л.с. количество оборотов: 2850 об/мин. напряжение: 220 В. частота напряжения: 50 Гц. количество фаз: 1 рабочее давление: 8 бар. рабочее давление: 115 PSI. длина: 830 мм. ширина: 380 мм. высота: 720 мм. масса: 39.	1
3.	Насос K20/30 4кВт	Подача 20м Напор 30 м Привод 4,0х3000 квт/об.мин Привод АИР100S2 Масса насос 61 кг	6

№ п/п	Наименование продукции, тип, марка	Технические характеристики закупаемой продукции	Количество, шт.
4.	Насос Wilo Star RS 30/6 или аналог	Максимальное рабочее давление PN 10 бар Т перекачиваемой жидкости Tmin -10 °C Макс. Т перекачиваемой жидкости Tmax 110 °C Материалы Корпус насоса Чугун Рабочее колесо PP-GF40 Вал Нержавеющая сталь Материал подшипника Металлографит Данные электродвигателя Подключение к сети 1~230 V, 50 Hz Номинальный ток IN 0,43 A Частота вращения макс. nmax 1900 1/min Потребляемая мощность P1(Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов P1 99 Вт Создаваемые помехи EN 61000-6-3 Помехозащищенность EN 61000-6-2 Класс защиты электродвигателя IP44 становочные размеры Патрубок на всас. стороне DN G 2 Монтажная длина l0 180 мм	1
5.	Компрессор Кратон НОВВУ 350/40 или аналог	Напряжение питания 220 В Номинальная мощность 2200 Вт Частота вращения двигателя 2850 мин Максимальное давление 8 атм Производительность 350 л/мин Объем ресивера 40 л Вид передачи прямая Тип двигателя асинхронный однофазный Габариты упаковки 730x325x650 мм Вес 38,0 кг Комплект поставки: Компрессор Инструкция Упаковка	1
6.	Компрессор Кратон AC- 350-50-DDV или аналог	Вид передачи Прямая Напряжение, В 220 Количество цилиндров, шт 2 Частота вращения электродвигателя, об/мин 2850 Производительность, л/мин 350 Давление, бар 8 Объем ресивера, л 50 Максимальное рабочее давление, бар 8 Номинальная мощность, Вт 2200 Вес 34 kg Габариты 735 × 370 × 680 mm	2
7.	Насос Wilo TOP-S 30/10 DM PN6/10 или аналог	Гидравлические характеристики Максимальное рабочее давление PN 10 бар Т перекачиваемой жидкости Tmin -20 °C Макс. Т перекачиваемой жидкости Tmax 130 °C Материалы Корпус насоса Чугун Рабочее колесо PP-LGF50 Вал Нержавеющая сталь Материал подшипника Угольный графит Данные электродвигателя Подключение к сети 1~230 V, 50 Hz Номинальный ток IN 1,91 A Частота вращения макс. nmax 2700 1/min	1



№ п/п	Наименование продукции, тип, марка	Технические характеристики закупаемой продукции	Количество, шт.
		Потребляемая мощность P1(Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов P1 390 Вт Создаваемые помехи EN 61000-6-3 Помехозащищенность EN 61000-6-2 Класс защиты электродвигателя IPX4D становочные размеры Патрубок на всас. стороне DNs G 2 Монтажная длина l0 180 мм	

## 2. Общие требования.

К поставке допускается компрессорное оборудование, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- срок изготовления производителем должен быть не более полутора от момента поставки.

## 3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое компрессорное оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с даты товарной накладной ТОРГ-12 (УПД). Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## 4. Маркировка, упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

В комплект поставки компрессорное оборудование должен входить сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Способ укладки и транспортировки компрессорного оборудования должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка компрессорное оборудование должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы материалов.

## 5. Сроки поставки.

Поставка осуществляется в период с момента заключения договора в течение 30 календарных дней, но не позднее 20.03.2022


Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад филиала ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго», расположенный по адресу: 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, 5.

## 6. Правила приемки продукции

Каждая партия компрессорное оборудование должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Смоленскэнерго».

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель начальника управления  
распределительных сетей филиала



В.В. Никитин