**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель директора –

главный инженер

филиала ПАО «Россети Центр» -

«Смоленскэнерго»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / А.А. Колдунов/

«14» октября 2022г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку компрессорного оборудования**

**Лот №311B**

1. **Технические требования к продукции.**

1.1. Технические данные **компрессорного оборудования** должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

| **№ п/п** | **Наименование продукции,**  **тип, марка** | **Технические характеристики закупаемой продукции** | **Количество, шт.** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Компрессор Fubag Paint Master Kit или аналог | Вес нетто, кг 11  Напряжение, В 220  Рабочее давление, бар 8  Габариты без упаковки, мм 530х210х530  Число оборотов, об/мин 3400  Производительность на входе, л/мин 180  Объем ресивера, л 6  Тип компрессора поршневой коаксиальный (прямой привод) Мощность (кВт) 1,1  Транспортировочные колеса нет  Тип смазки безмасляный  Тип соединения рапид (EURO)/быстросъем  Частотный преобразователь нет  Количество выходов 1  Тип двигателя электрический  Кабель питания в комплекте  Если в комплекте нет провода, подходящий подбирается индивидуально есть  Min уровень шума, дБ 75  Частота, Гц 50  Цилиндры 1  Ступени 1 | 1 |
|  | Компрессор ABAC Montecarlo 310/50 или аналог | тип головки: F1 310,  объем: 50 л.  производительность на входе: 310 л/мин.  мощность: 2,2 кВт.  мощность двигателя: 3 л.с.  количество оборотов: 2850 об/мин.  напряжение: 220 В.  частота напряжения: 50 Гц.  количество фаз: 1  рабочее давление: 8 бар.  рабочее давление: 115 PSI.  длина: 830 мм. ширина: 380 мм. высота: 720 мм.  масса: 39. | 1 |
|  | Насос К20/30 4кВт | Подача 20м  Напор 30 м  Привод 4,0х3000 квт/об.мин  Привод АИР100S2  Масса насос 61 кг | 6 |
|  | Насос Wilo Star RS 30/6 или аналог | Максимальное рабочее давление PN 10 бар  Т перекачиваемой жидкости Tmin -10 °C  Макс. T перекачиваемой жидкости Tmax 110 °C  Материалы  Корпус насоса Чугун  Рабочее колесо PP-GF40  Вал Нержавеющая сталь  Материал подшипника Металлографит  Данные электродвигателя  Подключение к сети 1~230 V, 50 Hz  Номинальный ток IN 0,43 А  Частота вращения макс. nmax 1900 1/min  Потребляемая мощность P1(Q=макс.) выбранного рабочего колеса\* число насосов P1 99 Вт  Создаваемые помехи EN 61000-6-3  Помехозащищенность EN 61000-6-2  Класс защиты электродвигателя IP44  становочные размеры  Патрубок на всас. стороне DNs G 2  Монтажная длина l0 180 мм | 1 |
|  | Компрессор Кратон HOBBY 350/40 или аналог | Напряжение питания 220 В  Номинальная мощность 2200 Вт  Частота вращения двигателя 2850 мин  Максимальное давление 8 атм  Производительность 350 л/мин  Объем ресивера 40 л  Вид передачи прямая  Тип двигателя асинхронный однофазный  Габариты упаковки 730х325х650 мм  Вес 38,0 кг  Комплект поставки:  Компрессор  Инструкция  Упаковка | 1 |
|  | Компрессор Кратон AC-350-50-DDV или аналог | Вид передачи Прямая  Напряжение, В 220  Количество цилиндров, шт 2  Частота вращения электродвигателя, об/мин 2850  Производительность, л/мин 350  Давление, бар 8  Объем ресивера, л 50  Максимальное рабочее давление, бар 8  Номинальная мощность, Вт 2200  Вес 34 kg  Габариты 735 × 370 × 680 mm | 2 |
|  | Насос Wilo TOP-S 30/10 DM PN6/10 или аналог | Гидравлические характеристики  Максимальное рабочее давление PN 10 бар  Т перекачиваемой жидкости Tmin -20 °C  Макс. T перекачиваемой жидкости Tmax 130 °C  Материалы  Корпус насоса Чугун  Рабочее колесо PP-LGF50  Вал Нержавеющая сталь  Материал подшипника Угольный графит  Данные электродвигателя  Подключение к сети 1~230 V, 50 Hz  Номинальный ток IN 1,91 А  Частота вращения макс. nmax 2700 1/min  Потребляемая мощность P1(Q=макс.) выбранного рабочего колеса\* число насосов P1 390 Вт  Создаваемые помехи EN 61000-6-3  Помехозащищенность EN 61000-6-2  Класс защиты электродвигателя IPX4D  становочные размеры  Патрубок на всас. стороне DNs G 2  Монтажная длина l0 180 мм | 1 |

1. **Общие требования.**

К поставке допускается компрессорное оборудование, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
* срок изготовления производителем должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые компрессорное оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с даты товарной накладной ТОРГ-12 (УПД). Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Маркировка, упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.**

В комплект поставки компрессорное оборудование должен входить сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Способ укладки и транспортировки компрессорного оборудования должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка компрессорное оборудование должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы материалов.

1. **Сроки поставки.**

Поставка осуществляется в период с момента заключения договора в течение 30 календарных дней, но не позднее 20.03.2023

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад филиала ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго», расположенный по адресу: 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, 5.

1. **Правила приемки продукции**

Каждая партия компрессорное оборудование должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Смоленскэнерго».

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель начальника управления

распределительных сетей филиала В.В. Никитин