


<b>Номер ТЗ</b>	
<b>Номер материала SAP</b>	

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора-  
главный инженер филиала  
ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго»

 /Колубанов И.В.  
“ 07 ” февраля 2023 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку камеры напыления обитаемой.

### 1. Общая часть.

ПАО «Россети Центр» (Покупатель) проводит закупку камеры напыления обитаемой для обеспечения собственного производства.

Закупка производится на основании инвестиционной программы ПАО «Россети Центр» на 2023 год.

### 2. Предмет закупки.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго» в объемах и сроках, установленных в ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки *
Орелэнерго	Авто	ЦС филиала ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго», г. Орел, ул. Высоковольтная, д. 9	80

\* рабочих дней с момента заключения договора.

### 3. Технические требования к продукции.

Технические данные продукции должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице №1:

Таблица №1

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. измерения
	<b>Камера напыления ОБИТАЕМАЯ в составе:</b>	<b>1</b>	<b>шт.</b>
<b>1</b>	<b>Камера напыления</b>		
1.1	- 3 ручья внутри печи; - Циклонный фильтр – 1 шт.; - пульт управления; - блок тонкой очистки с 4-мя фильтрами с системой рекуперации (импульсная очистка) с ресивером; - бункер для сбора краски; - выносной вентилятор; - выброс воздуха в необходимом направлении;		
1.2	Основные технические данные обитаемой камеры напыления	Кол-во	Ед. измерения
	Двух ступенчатая система очистки воздуха с производительностью, не менее 4400 м³/час	1	шт.
	Количество блоков тонкой очистки, (не менее)	1	шт.
	Количество сменных фильтров, (не менее)	4	шт.

	Степень очистки воздуха, (не менее)	99,8	%
	Давление сжатого воздуха, (не менее)	0,5-0,6	Мпа
	Расход порошковой композиции (не менее)	100-150	г/В.м
	Время нанесения порошковой композиции (не менее)	0,8-1,2	мин./В.м
	Внутренние размеры камеры напыления (ДхШхВ) (не менее)	3500х2500х1800	мм
1.3	Технические характеристики	Значение	Ед. измерения
	Производительность (не менее)	4400	м³/ч
	Разряжение (не менее)	3500	Па
	Мощность потребления (не менее)	5,5	кВт
	Питание 3-х фазное, 50 Гц (не менее)	380±(10-15%)	В
	Емкость бункера сбора пыли (2шт.) (не менее)	20	л
	Фильтрация воздуха (не менее)	двухступенчатая	
	Степень очистки воздуха (не менее)	По 1-му классу	

2	Камера полимеризации тупикового типа	1	шт.
2.1	-пульт управления процессами с мультиметром -1 термоблок (44 кВт), -вытяжной зонт (вентилятор)-1 шт., -боковой вентилятор-1 шт., -8 ручьев внутри печи, -регулируемые ножки ТБ под неровности пола, -упрощенный процесс очистки и замены вентилятора (без отсоединения термоблока от корпуса печи) -двигатель вынесен наружу, во избежании перегрева, -подшипники ступицы вентилятора термостойкие, -утолщенные стенки для отсутствия деформации от высоких температур, -улучшенная система охлаждения ТЭН		
2.2	Основные технические характеристики	Ко-во	Ед. измерения
	Рабочий объем камеры (не менее)	8,1	куб.м
	Мощность камеры полимеризации (не менее)	44	кВт
	Количество термоблоков ( не менее)	1	шт
	Время выхода на рабочий режим (не менее)	20-40	мин
	Диапазон рабочих температур (не менее)	120-230	С
	Напряжение сети (не менее)	380	В
	Частота (не менее)	50	Гц
	Напряжение на ТЭНах (не менее)	220	В
	Мощность электродвигателя вентилятора рециркуляции воздуха (не менее)	0,75	кВт
	Внутренние размеры камеры (ДхШхВ) (не менее)	2500х1800х1800	
	Габаритные размеры камеры (ДхШхВ) (не менее)	2700х2000х3050	

3	Камера полимеризации тупикового типа	1	шт.
3.1	- пульт управления процессами с мультиметром -1 термоблок (44 кВт), -вытяжной зонт (вентилятор)-1 шт.,		

	- боковой вентилятор-1 шт., -8 ручьев внутри печи, -регулируемые ножки ТБ под неровности пола, -упрощенный процесс очистки и замены вентилятора (без отсоединения термоблока от корпуса печи) -двигатель вынесен наружу, во избежании перегрева, -подшипники ступицы вентилятора термостойкие, -утолщенные стенки для отсутствия деформации от высоких температур, -улучшенная система охлаждения ТЭН		
3.2	Основные технические характеристики	Ко-во	Ед. измерения
	Рабочий объем камеры (не менее)	11,3	куб.м
	Мощность камеры полимеризации (не менее)	44	кВт
	Количество термоблоков ( не менее)	1	шт
	Время выхода на рабочий режим (не менее)	20-40	мин
	Диапазон рабочих температур (не менее)	120-230	С
	Напряжение сети (не менее)	380	В
	Частота (не менее)	50	Гц
	Напряжение на ТЭНах (не менее)	220	В
	Мощность электродвигателя вентилятора рециркуляции воздуха (не менее)	0,75	кВт
	Внутренние размеры камеры (ДхШхВ) (не менее)	3500x1800x1800	
	Габаритные размеры камеры (ДхШхВ) (не менее)	3700x2000x3050	

<b>4</b>	<b>Верхняя транспортная система линейного типа</b>	<b>2</b>	<b>шт.</b>
4.1	Грузоподъемность на 1 ручей до 150 кг: -1 транспортная эстакада, -1 транспортная телега загрузочная с механизмом фиксации с 8-ю ручьями, -8 транспортных кареток.		
<b>5</b>	<b>Электростатический пистолет-распылитель</b>	<b>2</b>	<b>шт.</b>
<b>6</b>	<b>Пистолет продувочный для смены краски</b>	<b>2</b>	<b>шт.</b>
<b>7</b>	<b>Дополнительно сменные фильтры для обитаемой камеры</b>	<b>8</b>	<b>шт.</b>
<b>8</b>	<b>Устройство подготовки сжатого воздуха</b>	<b>2</b>	<b>шт.</b>

#### 4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих продукцию для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Продукция должна соответствовать требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения продукции должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов», или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76 «Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности». Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.4. Каждая партия продукции должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.

4.5. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

4.6. В комплект поставки продукции должно входить:

- Камера напыления Обитаемая, согласно комплекта поставки;
- Камера полимеризации, согласно комплекта поставки;
- Верхняя транспортная система линейного типа, согласно комплекта поставки;

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

## **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода продукции из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 3 лет.

## **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии должны входить документы:

- паспорт, руководство по эксплуатации, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой продукции, на русском языке.

Маркировка продукции по ГОСТ 18620-86 «Изделия электротехнические. Маркировка» должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должна быть указана в конструкторской документации.

По поставляемой продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601-2019 «Эксплуатационные документы» по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

## **8. Правила приемки продукции.**

Поставляемая продукция должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления  
обеспечения производства



О.А. Гринев