**УТВЕРЖДАЮ**

**И.о. первого заместителя директора –**

**главного инженера филиала**

**ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго»**

**Макеев С.А.**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

“\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку силового кабеля**

**Лот № 204F**

1. **Общая часть.**

ПАО «Россети Центр» производит закупку кабельной продукции для технологических присоединений. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – с момента заключения договора до 30.11.2023 по заявкам Заказчика. Срок исполнения одной заявки в течении 10 календарных дней.

1. **Технические требования к продукции.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Характеристики и размеры** | | **Кол-во, м.** |
| **п/п** | **материала** |
| 1 | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ ААБЛ 3Х150-10 | ГОСТ 18410-73, [ГОСТ 22483-2012](http://docs.cntd.ru/document/1200100953) | | 12000 |
| - Номинальное напряжение, кВ – 10 | |
| - Число жил – 3 | |
| - Номинальное сечение жилы, мм2 – 150 | |
| - Материал жилы – алюминий | |
| - Тип исполнения жилы – многопроволочный | |
| - Фазная изоляция - пропитанная вязким или не стекающим изоляционным пропиточным составом | |
| - Поясная изоляция - бумажная изоляция, пропитанная вязким или не стекающим изоляционным пропиточным составом | |
| - Броня – из стальных лент | |
| - Подслой – Подушка из битума, пленки ПВХ и крепированной бумаги | |
| - Наружный защитный покров – Наружный покров из стеклянной или кабельной пряжи и покрытие предохраняющее кабель от слипания | |
| - Длительно допустимая температура нагрева жил кабеля, °С – 60 | |
| - Температура прокладки, °С, не ниже – 0 | |
| - Минимальный радиус изгиба кабеля при прокладке, не менее – 25 наружных диаметров кабеля | |
| - Электрическое сопротивление изоляции кабеля, пересчитанное на 1 км длины и температуру 20 °С, МОм, не менее 200 | |
|  |  | ГОСТ 18410-73, [ГОСТ 22483-2012](http://docs.cntd.ru/document/1200100953) | |  |
|  | - Номинальное напряжение, кВ – 10 | |  |
|  | - Число жил – 3 | |  |
| 2 | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ ААБЛ 3Х240-10 | - Номинальное сечение жилы, мм2 – 240 | | 3000 |
| - Материал жилы – алюминий | |
| - Тип исполнения жилы – многопроволочный | |
| - Фазная изоляция - пропитанная вязким или не стекающим изоляционным пропиточным составом | |
| - Поясная изоляция - бумажная изоляция, пропитанная вязким или не стекающим изоляционным пропиточным составом | |
| - Броня – из стальных лент | |
| - Подслой – Подушка из битума, пленки ПВХ и крепированной бумаги | |
| - Наружный защитный покров – Наружный покров из стеклянной или кабельной пряжи и покрытие предохраняющее кабель от слипания | |
| - Длительно допустимая температура нагрева жил кабеля, °С – 60 | |
| - Температура прокладки, °С, не ниже – 0 | |
| - Минимальный радиус изгиба кабеля при прокладке, не менее – 25 наружных диаметров кабеля | |
| - Электрическое сопротивление изоляции кабеля, пересчитанное на 1 км длины и температуру 20 °С, МОм, не менее 200 | |
|  |  | ГОСТ 31996-2012 | |  |
|  | - Номинальное напряжение, кВ – 10 | |  |
|  |  | - Число жил - 3 | |  |
|  |  | - Номинальное сечение жилы, мм2 – 240 | |  |
|  |  | - Материал жилы - алюминий | |  |
|  |  | - Тип исполнения жилы - многопроволочное | | 1500 |
|  |  | - Фазная изоляция - Изоляция из сшитого полиэтилена | |  |
| 3 | КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ АПвПу2г 1х240/70-10 | - Экран по изоляции из экструдируемого полупроводящего сшитого полиэтилена | |  |
|  |  | - Разделительный слой из электропроводящей водоблокирующей ленты | |  |
|  |  | - Экран из медных проволок, скреплённых медной лентой не менее 25 мм.кв. | |  |
|  |  | - Слой из алюмополимерной ленты | |  |
|  |  | - Оболочка из полиэтилена, увеличенной толщины | |  |
|  |  | - Температура прокладки, °С, не ниже – минус 20 | |  |
|  |  | - Минимальный радиус изгиба кабеля при прокладке, не менее – 7,5 наружных диаметров кабеля | |  |
|  |  | - Длительно допустимая температура нагрева жил кабеля, °С - 90 | |  |
| Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С | | | 50 | |
| Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С | | | -50 | |
| Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее | | | 60 | |
| Срок службы, лет, не менее | | | 30 | |
| Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия | | | + | |
|    алюминиевая и свинцовая оболочки должны соответствовать ГОСТ 24641-81 | | | | |
|    защитные покровы кабелей должны соответствовать ГОСТ 7006-72 | | | | |
|    номинальное напряжение кабелей, число и номинальное сечение жил, наружный диаметр и расчетная масса кабеля должны соответствовать: ГОСТ 16442-80 (для кабелей с пластмассовой изоляцией); | | | | |
|    у кабелей с пластмассовой изоляцией на поверхности изоляции жил и пластмассовой оболочки не должно быть трещин, пузырей и вмятин, выводящих толщину изоляции или оболочки за предельные отклонения | | | | |
| поставляемый кабель должен быть экологически безопасен и не должен наносить вред окружающей среде. | | | | |

1. **Общие требования.** 
   1. К поставке допускается кабель, отвечающий следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям.
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. № 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* кабель, впервые поставляемый для нужд ПАО «Россети Центр», должен иметь положительное заключение об опытной эксплуатации в ПАО «Россети Центр» сроком не менее одного года или опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
* кабель, не использовавшийся ранее на энергообъектах (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускается к рассмотрению как альтернативный вариант;
* продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.
  1. Кабель должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:
* ГОСТ 16442-80 «Кабели силовые с пластмассовой изоляцией. Технические условия»;
* ГОСТ 31996-2012 «Кабели силовые с пластмассовой изоляцией на номинальное напряжение 0,66; 1 и 3 кВ. Общие технические условия»;
* ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
* ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».
  1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения кабеля должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя кабеля, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 18690, ГОСТ 16442-80, ГОСТ 31996-2012 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Кабели должны быть намотаны на барабаны. Допускается наматывать кабели с пластмассовой оболочкой в бухты. Концы кабелей должны быть заделаны в соответствие с ГОСТ 18690-82. Допускается заделка концов кабелей с пропитанной бумажной изоляцией горячим способом при помощи расплава полиэтилена при условии обеспечения герметичности. Длина нижнего конца кабеля, выведенного за щеку барабана, должна быть не менее 0,1 м.

Допускается хранение кабелей на барабанах в обшитом виде на открытых площадках.

Способ укладки и транспортировки кабеля должен предотвращать его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

* 1. Каждая партия кабеля должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 16442-80, ГОСТ 31996-2012.
  2. Срок изготовления кабеля должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемый кабель должна распространяться не менее чем на 60 месяцев (для кабелей с пластмассовой изоляцией). Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода кабеля из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Кабель должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки кабеля должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;

- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый кабель, на русском языке.

Маркировка кабеля должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690-82, ГОСТ 16442-80, ГОСТ 31996-2012.

Изолированные жилы многожильных кабелей должны иметь отличительную расцветку или обозначение цифрами. Маркировка расцветкой должна быть устойчивой, нестираемой и различимой. Маркировка цифрами производится печатанием или тиснением и должна быть отчетливой.

На щеке барабана или ярлыке, прикрепленном к бухте, или барабане должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;

- условное обозначение кабеля;

- длина кабеля в метрах и число отрезков;

- масса брутто/нетто, кг (для барабана/бухты);

- дата изготовления (год, месяц);

- номер барабана или бухты;

- штамп технического контроля на ярлыке.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия кабеля должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**Начальник ОТП Н.Н. Просекина**