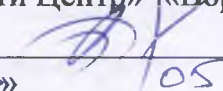


**УТВЕРЖДАЮ**  
 Первый заместитель директора-  
 главный инженер филиала  
 ПАО «Россети Центр» - «Воронежэнерго»  
  
 « 23 » 105 2022г. **Бурков А.А.**

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

### на поставку железобетонных изделий. Лот № 206Е

#### 1. Общая часть.

ПАО «Россети Центр» производит закупку железобетонных изделий для замены на подстанциях.

#### 2. Предмет закупки.


Поставщик обеспечивает поставку следующих материалов на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр»-«Воронежэнерго» в объемах и в сроки, установленные данным ТЗ:

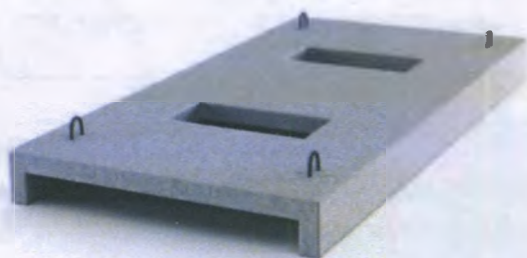
№ п/п.	№ материала в SAP	Наименование	Ед.изм.	Итого	Срок поставки*
1	2070446	Плита перекрытия ж/б УБК-5	ШТ	130	30 дней
2	2051998	Плита ж/б УБК-5А	ШТ	138	30 дней
3	2022850	Лоток ж/б УБК-2а 3.407-102	ШТ	13	30 дней

\*в днях, с момента заключения договора

#### 3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические данные ж/б изделий должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование ж/б изделия	Технические требования и характеристики ж/б изделия	Внешний вид
УБК-5	Серия 3.407-40/7	
	- Длина, мм - 995	
	- Ширина, мм - 495	
	- Высота, мм - 60	
	- Марка бетона – М200	
	- Объем бетона, м3 - 0,029	
	- Вес изделия, т – 0,073	

УБК-2А	Серия 3.407-102	
	- Длина, мм - 1990	
	- Ширина, мм - 500	
	- Высота, мм - 160	
	- Марка бетона – М200	
	- Объем бетона, м3 - 0,07	
	- Вес изделия, т – 0,175	
УБК-5А	Серия 3.407-40/7	
	- Длина, мм - 995	
	- Ширина, мм - 495	
	- Высота, мм - 60	
	- Марка бетона – М200	
	Вес изделия, т - 0,073	
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С		+50
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С		-70
Марка бетона		В15 (М200)
Морозостойкость		F200
Водонепроницаемость		W2
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее		60
Срок службы, лет, не менее		40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия		+
<ul style="list-style-type: none"> <li>изготовление плит осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона, обладающего классом по прочности на сжатие В15</li> <li>для армирования плит применяется сталь класса А-III</li> <li>плиты должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах</li> <li>плиты должны иметь монтажные петли</li> <li>на каждой плите должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия</li> <li>каждая партия плит должна снабжаться паспортом</li> <li>поставляемые плиты должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.</li> </ul>		



#### **4. Общие требования.**

4.1. К поставке допускаются ж/б изделия, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих ж/б изделия для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- ж/б изделия, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд филиала ПАО «Россети Центр», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки ж/б изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Ж/б изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;
- ГОСТ 26633-2012 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия».

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения ж/б изделий должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя ж/б изделий, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки ж/б изделий должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.4. Срок изготовления ж/б изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

#### **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые ж/б изделия должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик

должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода ж/б изделий из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Ж/б изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

#### **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка ж/б изделий должна быть нанесена краской по трафарету и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку ж/б изделия;
- номер партии.

По всем видам ж/б изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2013 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых ж/б изделий.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии ж/б изделий должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

#### **8. Правила приемки продукции.**

Каждая партия ж/б изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

И.о. начальника СПС УВС

\_\_\_\_\_  
должность

/  /  
подпись

Кучеров В.Н.

\_\_\_\_\_  
Фамилия И.О.