

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора-главный инженер филиала ОАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»

\_\_\_\_\_/ И.В. Поляков  
“ 15 ” 04 20 15 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку железобетонных стоек типа СВ. Лот № 206А**

**1. Общая часть.**

1.1. ОАО «МРСК Центра» производит закупку железобетонных вибрированных стоек типа СВ (далее – стойки) для реконструкции ВЛ-10 кВ по Тамбовской области (2015).

1.2. Закупка производится на основании годовой комплексной программы закупок ОАО «МРСК Центра» на 2015 год.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку стоек на склады получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Тип стойк	Количество стоек, шт.	Точка поставки (ТП)**	Срок поставки *
		Всего		
	СВ 105-5	4	ТП-1, Ц. Склад	30
	СВ 110-5	40	ТП-1, Ц. Склад	
	СВ 164-12	51	ТП-1, Ц. Склад	

\*в календарных днях, с момента заключения договора

\*\*Точка поставки (ТП):

ТП-1 - филиал ОАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго» ст. Тамбов-1, Юго-Восточной ж.д., код 601403; ОКПО 81990183, код 5214;

**3. Технические требования продукции.**

3.1 Технические данные стоек должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование параметра	Стойка		
	СВ 164-12	СВ 105-5	СВ 110-5
Класс напряжения, кВ	35 кВ	6-10 кВ	6-10 кВ
Длина стойки, м	16,4	10,5	11
Расчетный изгибающий момент, не менее, кНм	120	50	50

Масса стойки, не более, т	3,55	1,2	1,13
Объем, м <sup>3</sup>	1,42	0,47	0,45
Действующий норматив	ТУ завода изготовителя (ТУ 5863-007-00113557-94 или аналоги)	ТУ завода изготовителя (ТУ 5863-002-00113557-94 или аналоги)	ТУ завода изготовителя (ТУ 5863-007-00113557-94 или аналоги)
Верхнее рабочее значение температуры окружающего воздуха, °С	+70	+70	+70
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-55	-55	-55
Морозостойкость	F200	F200	F200
Водонепроницаемость	W6-8	W6-8	W6-8
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее	60	60	60
Срок службы, лет, не менее	40	40	40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+	+	+
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ изготовление стоек осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона обладающего классом по прочности на сжатие В30</li> <li>▪ в качестве предварительно-напряженной арматуры стоек применяется сталь класса Ат-У диаметром 12 мм и А-III, А500с</li> <li>▪ форма стоек – трапецеидальная</li> <li>▪ на поверхности каждой стойки наносится контрольная метка в виде вдавленного на глубину 6 мм треугольника со сторонами размером 50мм, метка наносится от нижнего торца стойки на расстоянии: 3 м - на стойках СВ 110, СВ 95; 4 м - на стойках СВ 164</li> <li>▪ стойки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах</li> <li>▪ стойка должна иметь две монтажные петли</li> <li>▪ на каждой стойке должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия</li> <li>▪ в нижней части стойка должна иметь заземляющий выпуск</li> <li>▪ в верхней части стойка должна иметь заземляющий проводник, d=10мм</li> <li>▪ верхний торец стойки, штырь, заземляющий проводник, кроме концевой части, а также концы напрягаемой арматуры должны быть защищены от коррозии</li> <li>▪ стойка должна иметь технологическое отверстие для установки узла крепления укоса, с размещением этого отверстия перпендикулярно телу стойки на расстоянии от оси отверстия до верхнего торца стойки: 130 мм - для стоек СВ-110, 108 мм – для стоек СВ-95</li> <li>▪ стойки должны устанавливаться в любые типы грунтов</li> <li>▪ каждая партия изделия должна снабжаться паспортом</li> <li>▪ поставляемые изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде.</li> </ul>			

#### 4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются стойки, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих стойки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

– стойки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

– продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Холдинг МРСК»;

– стойки, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ОАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускаются к рассмотрению как альтернативный вариант;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «МРСК Центра»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки стоек) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. К договору на поставку должна прилагаться проектная документация, содержащая решения по конструктивной части промежуточных и анкерных опор.

4.3. Стойки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;

– ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения стоек должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя стоек, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку стоек.

Способ укладки и транспортировки стоек должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Срок изготовления стоек должен быть не более полугода от момента поставки.

## **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые стойки должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода стойки из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 календарных дней со дня получения письменного извещения

Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Стойки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

#### **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка стоек должна содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку стойки;
- массу стойки;
- длину в метрах;
- номер партии.

Маркировка должна быть нанесена краской по трафарету на расстоянии не ниже 3-х метров от заглубляемого в грунт нижнего торца стойки.

По всем видам стоек Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых стоек.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии стоек должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

#### **8. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка стоек, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно срокам, указанным в техническом задании. Изменение сроков поставки стоек возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

#### **9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок стоек (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой железобетона.

#### **10. Правила приемки продукции.**

Каждая партия стоек должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.



**11. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Начальник ОАиУП /  
должность

  
подпись

/А.С. Максимов  
Фамилия И.О.

Исп.: Панков А.А.

Тел.: (4752) 57-83-12, 22-76

Э 2376, 435

-

0788 for

В соответствии с требованиями законодательства Российской Федерации  
и постановлением Правительства Российской Федерации от 11.03.2004 № 148  
от 11.03.2004 № 148

А.С. Макашова  
Фамилия И.О.

подпись

Начальник ОАВУП  
подпись

Итого: 11000 руб.  
Тел: (4752) 57-82-12, 52-76