

Утверждаю:
И.о. первого заместителя
директора - главного инженера
В.А. Тихонов
" " 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку запчастей к приборной продукции (Датчик уровня поплавковый). Лот № 401S

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные датчиков должны соответствовать ГОСТ 30852 «Электрооборудование взрывозащищенное. Все части» и быть не ниже значений, приведенных в таблице № 1:

Таблица №1

Наименование	Технические требования и характеристики	Количество, шт
ГОСТ 7338-90 «Пластины резиновые и резинотканевые. Технические условия».		
Датчик уровня поплавковый ПДУ И 140	Расположение датчика в емкости - только вертикально	1
	Плотность измеряемой среды - не менее 0,65 г/см ³	
	Давление измеряемой среды - не более 4,0 МПа (40 кгс/см ²)	
	Высота измеряемого уровня - 140 мм	
Датчик уровня поплавковый ПДУ И 340	Расположение датчика в емкости - только вертикально	1
	Плотность измеряемой среды - не менее 0,65 г/см ³	
	Давление измеряемой среды - не более 4,0 МПа (40 кгс/см ²)	
	Высота измеряемого уровня - 340 мм	
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С	+85	
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С	-40	
Срок службы, лет, не менее	25	
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия	+	

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются датчики, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих датчики для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- датчики, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки датчиков) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку датчиков для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Датчики должны соответствовать требованиям:

- ГОСТ 23216-85 «Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний»

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения датчиков должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя резины, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки датчиков должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5 Срок изготовления датчиков должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые датчики должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления дефектов датчиков, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Датчики должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии датчиков должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемых датчиков, на русском языке.

Маркировка датчиков должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в нормативно-технической документации.

По всем видам датчиков Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по обеспечению правильной и безопасной эксплуатации датчиков.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия датчиков должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении из на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник службы подстанций



Бутузов Д.А.