**“УТВЕРЖДАЮ”**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **206А\_007** |
| **Номер материала SAP** | **2122932** |

Первый заместитель директора –

главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_И. В. Колубанов

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2018 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку железобетонных стоек типа СВ 110-5. Лот № 206А**

1. **Технические требования продукции.**

1.1. Технические данные стоек должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование параметра | Стойка |
| СВ 110-5 |
| Класс напряжения, кВ | 6-10 кВ |
| Длина стойки, м | 11 |
| Расчетный изгибающий момент, тс\*м | 5,0 |
| Масса стойки, не более, т | 1,13 |
| Объем, м3 | 0,45 |
| Действующий норматив | ТУ 5863-007-00113557-94 |
| Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С | -55 |
| Морозостойкость | F200 |
| Водонепроницаемость | W6 |
| Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее | 60 |
| Срок службы, лет, не менее | 40 |
| Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия | + |
| * + - изготовление стоек осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона, обладающего классом по прочности на сжатие В30     - в качестве предварительно-напряженной арматуры стоек применяется сталь класса Ат-V диаметром 12 мм и А-Ш, А500с     - форма стоек – трапецеидальная     - на поверхности каждой стойки наносится контрольная метка в виде вдавленного на глубину 6 мм треугольника со сторонами размером 50мм, метка наносится от нижнего торца стойки на расстоянии: 3 м - на стойках СВ 110, СВ 95; 4 м - на стойках СВ 164     - стойки должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах     - стойка должна иметь две монтажные петли     - на каждой стойке должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия     - в нижней части стойка должна иметь заземляющий выпуск     - в верхней части стойка должна иметь заземляющий проводник     - верхний торец стойки, штырь, заземляющий проводник, кроме концевой части, а также концы напрягаемой арматуры должны быть защищены от коррозии     - стойка должна иметь технологические отверстия, размещенные перпендикулярно телу стойки (посередине) на расстоянии 130 мм и 200 мм (для стоек СВ-110 и СВ-95) от оси отверстия до верхнего торца стойки     - стойки должны устанавливаться в любые типы грунтов     - каждая партия изделия должна снабжаться паспортом     - поставляемые изделия должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде     - Максимальная крупность заполнителя – 20 мм. | |

1.2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку материалов в объемах и сроки установленные данным ТЗ на склад получателя – филиал ПАО «МРСК Центра»:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Филиал | Вид транспорта | Точка поставки | Срок поставки\* | Количество |
| Орелэнерго | Авто, ж/д | г. Орел, ул. Высоковольтная 9, центральный склад филиала ПАО «МРСК Центра»-«Орелэнерго» | в течении 10 календарных дней с момента подачи заявки от филиала, но не позднее 31.03.2020 | 250 шт. |

\*- в календарных днях, с момента заключения договора

1. **Общие требования.**

2.1 К поставке допускаются стойки, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

* для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих стойки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* стойки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
* продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
* стойки, не использовавшиеся ранее на энергообъектах ПАО «МРСК Центра» (выводимые на рынок зарубежные или отечественные опытные образцы) допускаются к рассмотрению как альтернативный вариант;
* продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки стоек) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 К договору на поставку должна прилагаться проектная документация, содержащая решения по конструктивной части промежуточных и анкерных опор.

2.3 Стойки должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

* ГОСТ 13015 – 2012 «Изделия бетонные и железобетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;
* ГОСТ 26633-2012 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия».

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения стоек должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя стоек, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку стоек.

Способ укладки и транспортировки стоек должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5 Срок изготовления стоек должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые стойки должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода стойки из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Стойки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка стоек должна содержать следующие данные:

* наименование изготовителя;
* год выпуска;
* марку стойки;
* массу стойки;
* длину в метрах;
* номер партии.

Маркировка должна быть нанесена краской по трафарету на расстоянии не ниже 3-х метров от заглубляемого в грунт нижнего торца стойки.

По всем видам стоек Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых стоек.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии стоек должна включать:

- паспорт товара;

- сертификат качества;

- сертификат соответствия.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия стоек должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник отдела

технологических присоединений А. А. Данилов