**УТВЕРЖДАЮ**

**Первый заместитель директора –**

**главный инженер филиала**

**ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго»**

**Решетников С.А.**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

“\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку электродов, сварочной проволоки**

**Лот № 311D**

1. **Общая часть.**
   1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку для нужд производственной деятельности.
   2. Наименование и количество поставляемой продукции указано в Приложении 1.
   3. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – с момента заключения договора до 30.11.2023г. по отдельным заявкам заказчика. Срок выполнения каждой заявки – 10 календарных дней.
2. **Технические требования к продукции.**
   1. Технические требования и характеристики должны соответствовать параметрам и быть не хуже значений, приведенных в Приложении 2.
3. **Общие требования.** 
   1. К поставке допускаются электроды, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* наличие сертификатов соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим требованиям.
  1. Участник закупочных процедур на право заключения договора обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные в техническом предложении.
  2. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения электродов должны соответствовать требованиям соответствующих ГОСТ. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009 - 76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки электродов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

* 1. Продукция должна поставляться в упаковке завода-изготовителя.
  2. Срок изготовления электродов должен быть не более полугода до момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые электроды должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Срок годности электродов при соблюдении установленных условий транспортирования и хранения не ограничен.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

По всем видам электродов Поставщик должен предоставить полный комплект соответствующей технической и эксплуатационной документации на русском языке, т.ч. следующие документы:

* сертификат, удостоверяющий соответствие поставляемых электродов требованиям ГОСТ (на партию).

Маркировка электродов должна соответствовать требованиям ГОСТ. Маркировка электродов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на электроды конкретных типов.

На (в) каждой коробке или пачке с электродами должна иметься этикетка или маркировка, содержащая следующие данные:

* наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
* условное обозначение электродов;
* номер партии и дату изготовления;
* область применения электродов;
* режимы сварочного, тока в зависимости от диаметра электродов и положения сварки или наплавки;
* особые условия выполнения сварки или наплавки;
* механические и специальные свойства металла шва, наплавленного металла или сварного соединения, не указанные в условном обозначении электродов;
* допустимое содержание влаги в покрытии перед использованием электродов;
* режим повторного прокаливания электродов;
* массу электродов в коробке или пачке.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия электродов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**Начальник УРС Билащук А.В.**

**Приложение 1**

| №  п/п | Наименование материала | № материала | Ед.  изм. | Кол-во | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| УРС | НО | ВСЕГО |
|  | Электрод АНО-21 d3 | 2013178 | кг | 177 |  | 177 |
|  | Электрод АНО-36 d3 | 2021055 | кг | 2 |  | 2 |
|  | Электрод АНО-4 d3 | 2004817 | кг | 3 | 30 | 33 |
|  | Электрод МР-3 d2 | 2060453 | кг | 3 |  | 3 |
|  | Электрод МР-3 d3 | 2115767 | кг | 381 |  | 381 |

**Приложение 2**

| № п/п | Наименование материала | Характеристики |
| --- | --- | --- |
|  | Электрод АНО-21 d31) | ГОСТ 9466-75 |
|  | Электрод АНО-36 d31) | ГОСТ 9466-75 |
|  | Электрод АНО-4 d31) | ГОСТ 9466-75 |
|  | Электрод МР-3 d21) | ГОСТ 9466-75 |
|  | Электрод МР-3 d31) | ГОСТ 9466-75 |

1) – или эквивалент

Масса электродов в коробке или пачке не более 5кг.