

«УТВЕРЖДАЮ»
Первый заместитель директора –
главный инженер
филиала ПАО «Россети Центр»-«Ярэнерго»
/В.В. Плещев
« 09 » « 06 » 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
поставку метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации
(лоты 203В,203А,203С,202А)

1. Общая часть.

1.1. ПАО «Россети Центр» (Покупатель) производит закупку метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации для обеспечения потребности филиала ПАО «Россети Центр»-«Ярэнерго» в 2022 г.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку материалов на склады получателей – филиала ПАО «Россети Центр»-«Ярэнерго» в объемах и в сроки, установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки	Количество
Ярэнерго	Авто	150007, г. Ярославль, ул. Урочская, д.23а	В течение 45 календарных дней с момента заключения договора	на основании заявки от филиала

3. Технические требования к продукции.

Технические характеристики материалов должны быть не ниже значений, приведенных в Приложении №1.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются метизы, металлопрокат, траверсы, линейная арматура и гасители вибрации, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих запасные части для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 № 36 «О правилах проведения сертификации электрооборудования» (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки метизов) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Требования к материалам.

4.3.1. Требования к метизам.

Метизы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 5915-70 «Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры»;
- ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»
- Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения метизов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя метизов, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ перечисленных в Приложении №1 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки метизов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка метизов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы метизов.

4.3.2. Требования к металлопрокату.

Металлопрокат должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 2590-88 «Прокат стальной горячекатаный круглый. Сортамент»;
- ГОСТ 103-76 «Полоса стальная горячекатаная. Сортамент»;
- ГОСТ 30136-95 «Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия»;
- ГОСТ 8509-93 «Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент»;
- ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные»;
- ГОСТ 19903-2015 «Прокат листовой горячекатаный. Сортамент»;
- ГОСТ 8240-97 «Швеллеры стальные горячекатаные. Сортамент»
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».
- Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения металлопроката должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя металлопроката, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки металлопроката должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка металлопроката должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы металлопроката.

4.3.3. Требования к траверсам (металлоконструкциям).

Металлоконструкции должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание).

Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки металлоконструкций должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка металлоконструкций должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы изделия.

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с «Правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов», утвержденных Министерством Труда России, утвержденным приказом от 28.10.2020 № 753н.

4.3.4. Требования к линейной арматуре и гасителям вибрации.

Линейная арматура и гасители вибрации должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ТУ 3449-012-40064547-01 «Серьги СР-4-11, СРС-4-11 и др.»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».
- Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя запасных частей, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192–96, или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76.

– Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216.

Способ укладки и транспортировки линейной арматуры и гасителей вибрации должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка линейной арматуры и гасителей вибрации должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы линейной арматуры и гасителей вибрации.

Линейная арматура и гасители вибрации должны быть упакованы в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-76 и ГОСТ 5959-80. В один ящик с линейной арматурой должен быть вложен упаковочный лист.

4.4. Каждая партия метизов, металлопроката, траверс, линейной арматуры и гасителей вибрации должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ.

4.5. Срок изготовления метизов, металлопроката, траверс, линейной арматуры и гасителей вибрации должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Метизы, металлопрокат, траверсы, линейная арматура и гасители вибрации должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

7.1. В комплект поставки метизов должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые метизы, на русском языке.

Маркировка метизов должна соответствовать требованиям ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка метизов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на метизы конкретных типов.

По всем видам метизов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых метизов.

7.2 В комплект поставки металлопроката должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый металлопрокат, на русском языке.

Маркировка металлопроката должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ, перечисленных в п.4.3 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка металлопроката, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на металлопрокат конкретных типов.

По всем видам металлопроката Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого металлопроката.

7.3. В комплект поставки траверс (металлоконструкций) должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка металлоконструкций должна соответствовать требованиям нормативных документов, перечисленных в п.2.1, 2.3 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка металлоконструкций, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях.

Маркировка металлоконструкций производится непосредственно на изделии или ярлыке.

По всем видам металлоконструкций Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с СТО 56947007-29.240.01.251-2017 «Состав документации для проверки качества оборудования, материалов и систем. Типовые технические требования», утвержденных ПАО «ФСК ЕЭС».

7.4. В комплект поставки линейной арматуры и гасителей вибрации должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на арматуру конкретных типов.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации производится непосредственно на изделии или ярлыке.

Для линейной арматуры и гасителей вибрации, габаритные размеры которых не позволяют наносить маркировку непосредственно на поверхности, маркировочные данные наносятся на тару или этикетку.

По всем видам линейной арматуры и гасителей вибрации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

8. Требования к поставщику.

8.1. Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок материалов, указанных в данном техническом задании (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

8.2. В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с Покупателем и другими заинтересованными сторонами в сроки, согласованные с Покупателем, за свой счет без изменения стоимости поставляемого оборудования.

9. Правила приемки продукции.

Каждая партия метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления
распределительных сетей

Исп. Грибов А.С.
Тел: 8(4852)78-13-67



М.А. Щипалов

Поставка метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации (лоты 203В,203А,203С,202А)

№	Номер материала SAP	Краткий текст материала	ЕИ	Технические характеристики
Лот 203В Метизы				
1	2223649	Болт М10х25	КГ	ГОСТ 7798-70
2	2000888	Болт М12х40	КГ	ГОСТ 7798-70
3	2045476	Болт М12х80	КГ	ГОСТ 7798-70
4	2116941	Болт М16х240	ШТ	ГОСТ 7798-70
5	2043700	Болт М16х260	ШТ	ГОСТ 7798-70
6	2012504	Болт М16х55	КГ	ГОСТ 7798-70
7	2388329	Болт М20х240	КГ	ГОСТ 7798-70
8	2357805	Болт М20х50	КГ	ГОСТ 7798-70
9	2115185	Болт М20х80	КГ	ГОСТ 7798-70
10	2043692	Болт М24х60	КГ	ГОСТ 7798-70
11	2045493	Болт М24х70	КГ	ГОСТ 7798-70
12	2015409	Болт специальный Б5 3.407.1-143.8.39	ШТ	3.407.1-143.8.39
13	2216371	Гайка М10	КГ	ГОСТ 5915-70
14	2003937	Гайка М12	КГ	ГОСТ 5915-70
15	2041788	Гайка М16	КГ	ГОСТ 5915-70
16	2216350	Гайка М20	КГ	ГОСТ 5915-70
17	2216349	Гайка М24	КГ	ГОСТ 5915-70
18	2002013	Шайба плоская 10мм	КГ	ГОСТ 11371-78
19	2005432	Шайба плоская 12мм	КГ	ГОСТ 11371-78
20	2013592	Шайба плоская 16мм	КГ	ГОСТ 11371-78
21	2030284	Шайба плоская 20мм	КГ	ГОСТ 11371-78
22	2216383	Шайба плоская 24мм	КГ	ГОСТ 11371-78
23	2216381	Шайба плоская 30мм	КГ	ГОСТ 11371-78
24	2225270	Гайка М30	КГ	ГОСТ 5915-70
Лот 203А Металлопрокат				
25	2115042	Круг стальной d10	Т	ГОСТ 2590-88
26	2115102	Круг стальной d12	Т	ГОСТ 2590-88
27	2218421	Круг стальной d14	Т	ГОСТ 2590-88
28	2115058	Круг стальной d16	Т	ГОСТ 2590-88
29	2014015	Круг стальной d20	Т	ГОСТ 2590-88
30	2009209	Круг стальной d22	Т	ГОСТ 2590-88
31	2017217	Круг стальной d30	Т	ГОСТ 2590-88
32	2063263	Круг стальной d6	Т	ГОСТ 2590-88
33	2262326	Полоса стальная 10х100	Т	ГОСТ 103-76
34	2401899	Полоса стальная 10х180	Т	ГОСТ 103-76
35	2351393	Полоса стальная 10х200	Т	ГОСТ 103-76
36	2369072	Полоса стальная 10х60	Т	ГОСТ 103-76
37	2387341	Полоса стальная 10х70	Т	ГОСТ 103-76
38	2401960	Полоса стальная 10х75	Т	ГОСТ 103-76
39	2375115	Полоса стальная 10х80	Т	ГОСТ 103-76
40	2387295	Полоса стальная 16х100	Т	ГОСТ 103-76
41	2401929	Полоса стальная 16х105	Т	ГОСТ 103-76
42	2401959	Полоса стальная 16х120	Т	ГОСТ 103-76
43	2352310	Полоса стальная 16х160	Т	ГОСТ 103-76
44	2387342	Полоса стальная 16х75	Т	ГОСТ 103-76
45	2369073	Полоса стальная 5х100	Т	ГОСТ 103-76
46	2030257	Полоса стальная 5х40	Т	ГОСТ 103-76
47	2219352	Полоса стальная 5х50	Т	ГОСТ 103-76
48	2347431	Полоса стальная 6х100	Т	ГОСТ 103-76
49	2352416	Полоса стальная 6х45	Т	ГОСТ 103-76
50	2352339	Полоса стальная 6х50	Т	ГОСТ 103-76
51	2375193	Полоса стальная 6х55	Т	ГОСТ 103-76
52	2119232	Полоса стальная 6х60	Т	ГОСТ 103-76
53	2387313	Полоса стальная 6х65	Т	ГОСТ 103-76
54	2352491	Полоса стальная 6х70	Т	ГОСТ 103-76
55	2352330	Полоса стальная 6х75	Т	ГОСТ 103-76
56	2119235	Полоса стальная 6х80	Т	ГОСТ 103-76
57	2352501	Полоса стальная 8х100	Т	ГОСТ 103-76
58	2226379	Полоса стальная 8х80	Т	ГОСТ 103-76
59	2286391	Полоса стальная из инстр. стали 4х40	Т	ГОСТ 103-76
60	2119776	Полоса стальная из инстр. стали 5х30	Т	ГОСТ 103-76
61	2002154	Труба стальная водогазопроводная 25х3,2	Т	ГОСТ 3262-75
62	2221258	Уголок стальной равнополочный 100х8	Т	ГОСТ 8509-93
63	2040479	Уголок стальной равнополочный 50х5	Т	ГОСТ 8509-93

64	2118977	Уголок стальной равнополочный 63х5	Т	ГОСТ 8509-93
65	2018026	Уголок стальной равнополочный 70х5	Т	ГОСТ 8509-93
66	2030183	Уголок стальной равнополочный 75х6	Т	ГОСТ 8509-93
67	2115160	Уголок стальной равнополочный 90х7	Т	ГОСТ 8509-93
68	2029662	Лист стальной горячекатаный 4мм	Т	ГОСТ 19903-2015
69	2054171	Швеллер 10П	Т	ГОСТ 8240-97
Лот 203С Траверсы				
70	2225170	Штырь Ш-16-К-25	ШТ	ГОСТ 18381-80 ОСТ 34-13-931-86
71	2225172	Штырь Ш-20-2-К-30	ШТ	ГОСТ 18381-80 ОСТ 34-13-931-86
72	2390896	Штырь Ш-24-С-55	ШТ	ГОСТ 18381-80 ОСТ 34-13-931-86
73	2395136	Фланец вала привода РА-3 3.407.1-143.8	ШТ	3.407.1-143.8.69
Лот 202А Линейная арматура и гасители вибрации				
74	2402105	Серьга С-7-16	ШТ	ГОСТ 27396-93; Разрушающая нагрузка: 70 кН Вес: 0,30 кг
75	2079930	Серьга СРС-7-16	ШТ	ГОСТ 27396-93; Разрушающая нагрузка: 70 кН Вес: 0,32 кг

Людмила