**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель директора –

главный инженер

филиала ПАО «Россети Центр»-«Ярэнерго»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /В.В. Плещев

«\_\_\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

поставку метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации

(лоты 203В,203А,203С,202А)

**1. Общая часть.**

1.1. ПАО «Россети Центр» (Покупатель) производит закупку метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации для обеспечения потребности филиала ПАО «Россети Центр»-«Ярэнерго» в 2022 г.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку материалов на склады получателей – филиала ПАО «Россети Центр»-«Ярэнерго» в объемах и в сроки, установленные данным ТЗ:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Филиал | Вид транспорта | Точка поставки | Срок поставки | Количество |
| Ярэнерго | Авто | 150007, г. Ярославль, ул. Урочская, д.23а | В течение 45 календарных дней с момента заключения договора | на основании заявки от филиала |

**3. Технические требования к продукции.**

Технические характеристики материалов должны быть не ниже значений, приведенных в Приложении №1.

**4. Общие требования.**

4.1. К поставке допускаются метизы, металлопрокат, траверсы, линейная арматура и гасители вибрации, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих запасные части для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 № 36 «О правилах проведения сертификации электрооборудования» (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки метизов) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Требования к материалам.

4.3.1. Требования к метизам.

Метизы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

* ГОСТ 5915-70 «Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры»;
* ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности B. Конструкция и размеры»;
* ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»
* Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения метизов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя метизов, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ перечисленных в Приложении №1 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки метизов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка метизов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы метизов.

4.3.2. Требования к металлопрокату.

Металлопрокат должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

* ГОСТ 2590-88 «Прокат стальной горячекатаный круглый. Сортамент»;
* ГОСТ 103-76 «Полоса стальная горячекатаная. Сортамент»;
* ГОСТ 30136-95 «Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия»;
* ГОСТ 8509-93 «Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент»;
* ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные»;
* ГОСТ 19903-2015 «Прокат листовой горячекатанный. Сортамент»;
* ГОСТ 8240-97 «Швеллеры стальные горячекатанные. Сортамент»
* ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».
* Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения металлопроката должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя металлопроката, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки металлопроката должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка металлопроката должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы металлопроката.

4.3.3. Требования к траверсам (металлоконструкциям).

Металлоконструкции должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание).

Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки металлоконструкций должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка металлоконструкций должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы изделия.

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с «Правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов», утвержденных Министерством Труда России, утвержденным приказом от 28.10.2020 № 753н.

4.3.4. Требования к линейной арматуре и гасителям вибрации.

Линейная арматура и гасители вибрации должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

* ТУ 3449-012-40064547-01 «Серьги СР-4-11, СРС-4-11 и др.»;
* ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».
* Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя запасных частей, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192–96, или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76.
* Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки линейной арматуры и гасителей вибрации должны соответствовать требованиям ГОСТ 23216.

Способ укладки и транспортировки линейной арматуры и гасителей вибрации должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка линейной арматуры и гасителей вибрации должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы линейной арматуры и гасителей вибрации.

Линейная арматура и гасители вибрации должны быть упакованы в ящики, изготовленные по нормативно-технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-76 и ГОСТ 5959-80. В один ящик с линейной арматурой должен быть вложен упаковочный лист.

4.4. Каждая партия метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ.

4.5. Срок изготовления метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации должен быть не более полугода от момента поставки.

**5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

**6.Требования к надежности и живучести продукции.**

Метизы, металлопрокат, траверсы, линейная арматура и гасители вибрации должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

**7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

7.1. В комплект поставки метизов должны входить документы:

* паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
* сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые метизы, на русском языке.

Маркировка метизов должна соответствовать требованиям ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка метизов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на метизы конкретных типов.

По всем видам метизов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых метизов.

7.2 В комплект поставки металлопроката должны входить документы:

* паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
* сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый металлопрокат, на русском языке.

Маркировка металлопроката должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ, перечисленных в п.4.3 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка металлопроката, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на металлопрокат конкретных типов.

По всем видам металлопроката Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого металлопроката.

7.3. В комплект поставки траверс (металлоконструкций) должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;

- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка металлоконструкций должна соответствовать требованиям нормативных документов, перечисленных в п.2.1, 2.3 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка металлоконструкций, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях.

Маркировка металлоконструкций производится непосредственно на изделии или ярлыке.

По всем видам металлоконструкций Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с СТО 56947007-29.240.01.251-2017 «Состав документации для проверки качества оборудования, материалов и систем. Типовые технические требования», утвержденных ПАО «ФСК ЕЭС».

7.4. В комплект поставки линейной арматуры и гасителей вибрации должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;

- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемую продукцию, на русском языке.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на арматуру конкретных типов.

Маркировка линейной арматуры и гасителей вибрации производится непосредственно на изделии или ярлыке.

Для линейной арматуры и гасителей вибрации, габаритные размеры которых не позволяют наносить маркировку непосредственно на поверхности, маркировочные данные наносятся на тару или этикетку.

По всем видам линейной арматуры и гасителей вибрации Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

**8. Требования к поставщику.**

8.1. Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок материалов, указанных в данном техническом задании (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

8.2. В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с Покупателем и другими заинтересованными сторонами в сроки, согласованные с Покупателем, за свой счет без изменения стоимости поставляемого оборудования.

**9. Правила приемки продукции.**

Каждая партия метизов, металлопроката, траверс, линейной арматура и гасителей вибрации должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления

распределительных сетей М.А. Щипалов

Исп. Грибов А.С.

Тел: 8(4852)78-13-67