

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала

ПАО «Россети Центр» - «Тверьэнерго»



Солодов В.Ю.
«01» августа 2022

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку разъединителя 110кВ.
Лот № 306G
(Разъединитель РГП-2-110/1000 УХЛ1)

1. Общая часть.

ПАО «Россети Центр» - «Тверьэнерго» производит закупку разъединителя 110кВ для ПС 110кВ Крева.

2. Предмет закупочной процедуры.

Победитель закупочной процедуры обеспечивает поставку оборудования на склад получателя – филиал ПАО «Россети Центр» - «Тверьэнерго» – в объемах и сроки, установленные данным ТЗ.

Поставка оборудования производится в точки поставки, указанные покупателем - филиалом ПАО «Россети Центр» - «Тверьэнерго»

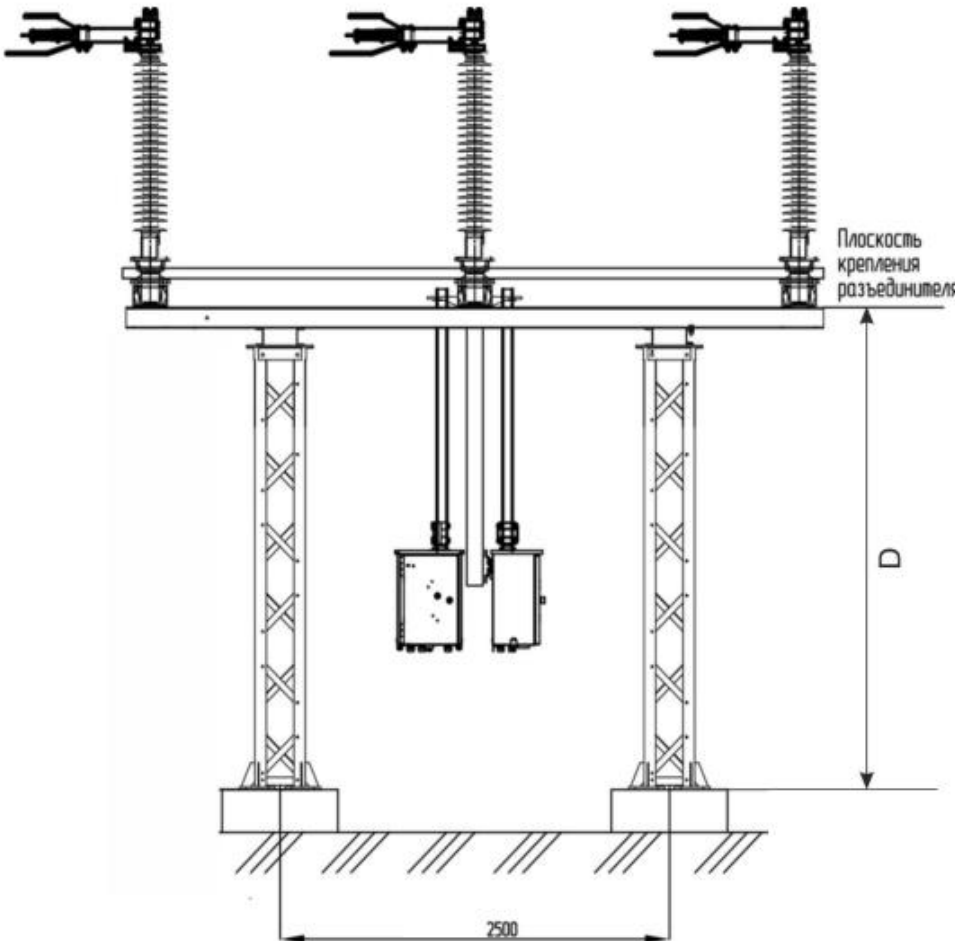
Филиал	Точка поставки	Сроки поставки	Количество, кмт.
Филиал ПАО «Россети Центр» - «Тверьэнерго»	г.Тверь, ул. Георгия Димитрова, 66, ЦС филиала Тверьэнерго	70 календарных дней с момента заключения договора	1

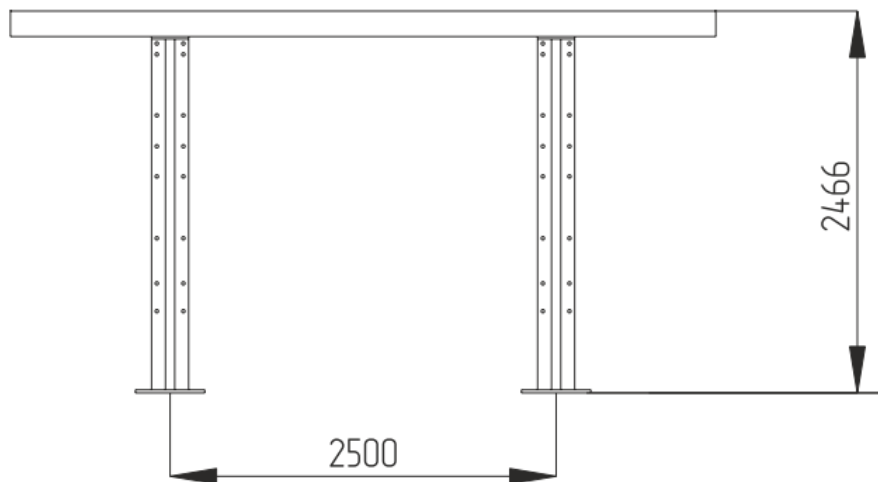
3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические требования и характеристики разъединителей должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Технические требования и характеристики номенклатуры
Тип разъединителя по количеству полюсов - трехполюсный
Номинальное напряжение – 110кВ
Наибольшее рабочее напряжение – 126кВ
Номинальный ток – 1000А
Ток термической стойкости – 40кА
Ток электродинамической стойкости – 100кА
Тип изоляции и степень загрязнения изоляции по ГОСТ 9920 – III
Тип изоляции - полимерная
Наличие заземлителей – 2
Тип установки - горизонтальная
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – УХЛ1
Привод главных ножей разъединителя – электродвигательный ПД-14
Привод заземлителя - электродвигательный ПД-14
Характеристики приводов ПД-14:
Максимальный крутящий момент – 600 Нм
Номинальное напряжение питания электродвигателя – 220В постоянное
Номинальное напряжение питания цепей местного управления – 220В постоянное
Номинальное напряжение питания цепей дистанционного управления и блокировки – 220В

<p> постоянное Мощность электродвигателя – 0,18 кВт Номинальный ток электродвигателя – 2А Частота вращения, не более – 3000 Об/мин Мощность нагревательных устройств с автоматическим обогревом – 200 Вт Мощность постоянного антиконденсационного нагревателя – 25 Вт Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – УХЛ1 Степень загрязнения от пыли и воды по ГОСТ 14254 – IP65 </p>	
<p>Межфазное расстояние – 2000 мм</p>	
<p> Рама разъединителя – в комплекте Металлоконструкции должны быть оцинкованы методом горячего цинкования </p>	
<p>Дополнительное оборудование и материалы, поставляемые в комплекте</p>	<p>Сборная стойка разъединителя – 2 штуки Высота (D) – 2820 мм</p>
	 <p>Металлоконструкции должны быть оцинкованы методом горячего цинкования</p>
	<p>Металлоконструкция блок ТТ Высота: 2466 мм</p>



Металлоконструкции должны быть оцинкованы методом горячего цинкования

ЗОН-110 – 1 штука

Характеристики:

Номинальное напряжение – 110кВ

Наибольшее рабочее напряжение – 126кВ

Ток электродинамической стойкости – 15,75кА

Ток термической стойкости – 6,3 кА

Тип изоляции - полимерная

Тип изоляции и степень загрязнения изоляции по ГОСТ 9920 – III

Предназначен для заземления нейтралей силовых трансформаторов, не имеющих защиты от замыканий на землю

Привод заземлителя – Ручной ПРГ-2

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – УХЛ1

Металлоконструкция для установки блока ЗОН-110/ОПН нейтрали

Высота: 1700 мм

Металлоконструкции должны быть оцинкованы методом горячего цинкования

ОПНН-А-110/56-10/650(II)4 УХЛ1 – 1 штука

Характеристики:

Класс напряжения сети – 110кВ

Наибольшее длительно допустимое рабочее напряжение – 56кВ

Номинальное напряжение, кВ, действ. – 73,9кВ

Остающееся напряжение, не более, кВ, при коммутационном импульсе тока с длительностью фронта 30 мкс и более, и при амплитуде тока:

250А / 133кВ

500А / 136кВ

1000А / 141кВ

Остающееся на ОПН напряжение, кВ, ампл. при грозовом импульсе тока 8/20 мкс с амплитудой:

500А / 138кВф

5000А / 169кВ

10000А / 184кВ

20000А / 204кВ

Ток пропускной способности – 650А

Номинальный разрядный ток – 8/20 мкс - 10кА

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 – УХЛ1

Метизы для сборки и крепления опорных конструкций

4. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются разъединители, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих разъединителей для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- разъединители, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «Россети Центр», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку заявленной номенклатуры для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ Р 52726-2007 «Разъединители и заземлители переменного тока на напряжение свыше 1 кВ и приводы к ним»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения заявленной номенклатуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя ГОСТ Р 52726-2007, ГОСТ 12971-67, ГОСТ 2991-85, ГОСТ 14192-96. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки заявленной продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 52726-2007.

Способ укладки и транспортировки заявленной продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузки/разгрузки, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка разъединителей должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы изделий.

Разъединители должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 2991-85.

2.5 Каждая партия разъединителей должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ Р 52726-2007.

2.6 В комплект поставки заявленной номенклатуры должны входить:

- разъединителей конкретного типа с приводами и опорными рамами;
- замки электромагнитной блокировки;
- устройство ручного завода привода;
- металлоконструкции для установки ТТ 110кВ;
- металлоконструкции для установки ЗОН 110кВ;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые разъединителей, на русском языке.

2.7 Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые разъединители должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода разъединителей из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Разъединители должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка разъединителей должна соответствовать требованиям ГОСТ Р 52726-2007 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на разъединители конкретных типов.

Маркировка разъединителей производится непосредственно на изделии.

Маркировка разъединителей должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении разъединителей в режимах и

условиях, установленных ГОСТ Р 52726-2007 и стандартами или техническими условиями на изделия конкретных серий и типов.

Разъединители должны иметь маркировку, содержащую следующие данные:

- товарный знак предприятия изготовителя;
- наименование изделия;
- тип разъединителей, обозначение климатического исполнения и категории размещения;
- номинальное напряжение;
- номинальный ток;
- дата выпуска;
- обозначение стандарта или технических условий на разъединитель конкретной серии или типа.

По всем видам разъединителей Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2013 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых разъединителей.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия заявляемой номенклатуры должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник службы подстанций



Аристов Е.В.