**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора –

главный инженер филиала

ПАО «Россети Центр» - «Воронежэнерго»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.А. Бурков

“\_\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_22\_ г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку металлопроката. Лот № 203A**

1. **Общая часть.**

ПАО «Россети Центр» производит закупку металлопроката.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку металлопроката на склады получателя – филиала ПАО «Россети Центр»:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Филиал | Вид транспорта Авто/жд | Точка поставки | Срок поставки\* |
| Воронежэнерго | Авто, ж/д | 394026, г. Воронеж, ул. 9 Января, 205 | 30 |

\*в календарных днях, с момента заключения договора

В количестве, указанном в Приложении 1 к Техническому заданию.

1. **Технические требования к продукции.**

Технические характеристики металлопроката должны соответствовать параметрам, указанным в Приложении 1 к Техническому заданию или быть аналогичными.

1. **Общие требования.**

4.1. К поставке допускается металлопрокат, отвечающий следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих металлопрокат для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки металлопроката) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку металлопроката для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Металлопрокат должен соответствовать требованиям:

* ГОСТ 103-2006 «Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой. Сортамент»;
* ГОСТ 8509-93 «Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент»;
* ГОСТ 2590-2006 «Прокат сортовой горячекатаный стальной круглый. Сортамент»;

и быть не ниже значений, приведенных в **Приложении № 1 к ТЗ.**

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения металлопроката должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя металлопроката, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 7566-2018 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки металлопроката должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.5. Каждая партия металлопроката должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 7566-2018, ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ.

4.6. Срок изготовления металлопроката должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемый металлопрокат определяется в соответствии с требованиями ГОСТ 7566-2018. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, в период гарантийного срока, Поставщик обязан за свой счет направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков замены поставленной продукции не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Металлопрокат должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка, а также комплект предоставляемой Поставщиком сопроводительной документации, подтверждающей тип, объём и качество поставляемого металлопроката должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566-2018.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия металлопроката должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УОП О.Н. Окунев

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | Приложение № 1 к ТЗ | | |
|  |  |  |  |  |  |
| **Номер лота** | **Материал** | **Краткий текст материала** | **Технические характеристики** | **ЕИ** | **Кол-во** |
| 203A | 0002115042 | Круг стальной d10 | Диаметр круга, мм d = 10 мм  ГОСТ 2590-2006 | Т | 0.28 |
| 203A | 0002115058 | Круг стальной d16 | Диаметр круга, мм d = 16 мм  ГОСТ 2590-2006 | Т | 1.2 |
| 203A | 0002014015 | Круг стальной D20 | Диаметр круга, мм d = 20 мм  ГОСТ 2590-2006 | Т | 5 |
| 203A | 0002009209 | Круг стальной D22 | Диаметр круга, мм d = 22 мм  ГОСТ 2590-2006 | Т | 0.009 |
| 203A | 0002001908 | Круг стальной D24 | Диаметр круга, мм d = 24 мм  ГОСТ 2590-2006 | Т | 0.066 |
| 203A | 0002017217 | Круг стальной D30 | Диаметр круга, мм d = 30 мм  ГОСТ 2590-2006 | Т | 3 |
| 203A | 0002272186 | Круг стальной D38 | Диаметр круга, мм d = 38 мм  ГОСТ 2590-2006 | Т | 1.04 |
| 203A | 0002118977 | Уголок стальной равнополочный 63х63Х5 | **Размеры уголка, мм =** 63х63Х5  ГОСТ 8509-93 | Т | 0.12 |
| 203A | 0002018026 | Уголок стальной равнополочный 70х70Х5 | **Размеры уголка, мм = 70**х70Х5  ГОСТ 8509-93 | Т | 0.01 |
| 203A | 0002068565 | Уголок стальной равнополочный 70Х70Х6 | **Размеры уголка, мм = 70**х70Х6  ГОСТ 8509-93 | Т | 0.01 |
| 203A | 0002040479 | Уголок стальной равнополочный 50х50Х5 | **Размеры уголка, мм = 5**0х50Х5  ГОСТ 8509-93 | Т | 5 |
| 203A | 0002221258 | Уголок стальной равнополочный 100х100Х8 | **Размеры уголка, мм = 100**х100Х8  ГОСТ 8509-93 | Т | 0.5 |
| 203A | 0002216577 | Уголок стальной равнополочный 50х50Х4 | **Размеры уголка, мм = 50**х50Х4  ГОСТ 8509-93 | Т | 1.3 |
| 203A | 0002057116 | Уголок стальной равнополочный 75х75Х8 | **Размеры уголка, мм = 75**х75Х8  ГОСТ 8509-93 | Т | 1.8 |
| 203A | 0002079682 | Уголок стальной равнополочный 80х80Х6 | **Размеры уголка, мм = 80**х80Х6  ГОСТ 8509-93 | Т | 6.5 |
| 203A | 0002115160 | Уголок стальной равнополочный 90х90Х7 | **Размеры уголка, мм = 90**х90Х7  ГОСТ 8509-93 | Т | 0.033 |
| 203A | 0002375115 | Полоса стальная 10Х80 | **Размеры полосы, мм = 10**х80  ГОСТ 103-2006 | Т | 3.6 |
| 203A | 0002352339 | Полоса стальная 6Х50 | **Размеры полосы, мм = 6**х50  ГОСТ 103-2006 | Т | 0.8 |
| 203A | 0002375212 | Полоса стальная 7Х50 | **Размеры полосы, мм = 7**х50  ГОСТ 103-2006 | Т | 0.8 |
| 203A | 0002226379 | Полоса стальная 8Х80 | **Размеры полосы, мм = 8**х80  ГОСТ 103-2006 | Т | 0.026 |

Начальник УОП О.Н. Окунев