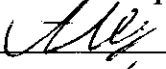


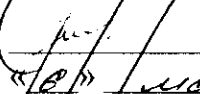
**СОГЛАСОВАНО:**

Начальник управления логистики и материально-технического обеспечения филиала ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»

 А.Н.Алешков  
«6» марта 2015 года

**УТВЕРЖДАЮ:**

Первый заместитель директора – главный инженер филиала ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»

 Е.А.Смирнов  
«6» марта 2015 года

**Техническое задание**

**на поставку стенда механических испытаний принадлежностей для ведения работ на высоте для нужд филиала ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго» (лот № 310 В)**

**1. Общая часть.**

1.1. Филиал ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго» производит закупку стенда механических испытаний принадлежностей для ведения работ на высоте (лестничных конструкций, изолирующих подставок, предохранительных монтажных поясов, монтерских когтей и лазов, страховочных канатов, оперативных штанг на растяжение и изгиб, другого снаряжения).

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку стенда механических испытаний принадлежностей для ведения работ на высоте на склад получателя – филиала ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго» в объемах и сроки установленные данным ТЗ.

Поставка продукции производится в точки поставки, указанные заказчиком - филиалами ОАО «МРСК Центра»:

Заказчик	Точка поставки	Срок поставки	Количество продукции, шт.
Филиал ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»	Костромская область, г. Кострома, ул. Катущечная, д.157	3 квартал 2015 года	1

**3. Технические требования к продукции.**

3.1 Технические данные продукции должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений приведенных в таблице:

№п/п	Наименование параметров	Технические требования
1.	Используемая величина нагрузки, кН	от 0,1 до 10
2.	Управление лебедками	ручное
3.	Тип конструкции	сборно-разборная

**4. Комплект поставки продукции.**

В комплект поставки продукции должно входить:

- Стенд механических испытаний;
- Паспорт;

- Протокол заводских испытаний стенда
- Инструкция по эксплуатации;
- Стальной манекен;
- Динамометр.

## **5. Общие требования.**

5.1. Стенд механических испытаний должен состоять из сварной металлической сборно-разборной рамы, стоек и балок, выполненных из металлической профильной трубы с установленным на них оборудованием.

5.2. Для создания нагрузки от 0,1 до 10 кН служит лебедка с ручным управлением на 10 кН. Лебедка имеет шарнирное соединение с динамометром, трос лебедки должен иметь крюк с запорным устройством.

5.3. Для измерения испытательной нагрузки, прикладываемой к объекту испытания, должен быть установлен механический динамометр со шкалой деления до 10 кН.

5.4. В составе стенда должна быть смонтирована конструкция, служащая для закрепления испытываемых когтей (лазов) монтерских.

5.5. Для изменения направления испытательной нагрузки на конструкциях стенда должны быть установлены поворотные ролики.

5.6. Защитное сетчатое ограждение стенда защищает обслуживающий персонал от травм при возможном разлете частей объектов испытания при их разрушении.

5.7. Все элементы конструкции стенда должны выдерживать нагрузку в 10 кН.

5.8. В состав стенда должен входить стальной манекен для испытаний удерживающих систем, привязей и стропов для рабочего позиционирования и ограничения движения, страховочных привязей, предохранительных монтажных поясов с наплечными и набедренными лямками, а также других видов поясов и ремней.

5.9. Испытания, проводимые при помощи стендов, должны удовлетворять требованиям следующих документов:

- ГОСТ Р 12.4.206-99 «Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Методы испытаний»;

- национальному стандарту ГОСТ Р ЕН 358-2008 «Средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Привязи и стропы для удержания и позиционирования. Общие технические требования. Методы испытаний».

5.10. Стенды должны быть сборно-разборными и устанавливаться как в помещениях, так и на специальных площадках вне помещений.

5.11. Конструктивно стенды должны позволять проведение испытаний самих стендов (самоконтроль), нагрузкой 1,25 от номинальной нагрузки эксплуатационных испытаний.

5.12. На конструкции каждого стенда должна быть закреплена заводская табличка с заводским номером и техническими характеристиками стенда.

**6. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка производится согласно срокам, указанным в договоре.

Форма и порядок оплаты: безналичный расчет в течение 30 рабочих дней после поставки на склад. Поставка продукции осуществляется транспортом Поставщика на Центральный склад филиала ОАО «МРСК Центра» – «Костромаэнерго» по адресу: г. Кострома, ул. Катушечная, д. 157.

**7. Правила приемки продукции.**

Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго» при получении продукции от Поставщика.

При поставке продукции, не отвечающей требованиям настоящего Технического задания, повреждённой при транспортировке и т.п., Управление логистики и материально-технического обеспечения филиала ОАО «МРСК Центра» – «Костромаэнерго» обеспечивает замену за счет организации-поставщика.

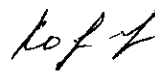
Начальник управления производственной  
безопасности и производственного контроля  
филиала ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»



В.А.Карпачев

Техническое задание составил:

Инженер по охране труда 1 категории УПБиПК  
филиала ОАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго»



Н.В.Ковалева