|  |  |
| --- | --- |
|  | **УТВЕРЖДАЮ**  Первый заместитель директора – главный инженер филиала ПАО «Россети Центр» - «Ярэнерго»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_В.В. Плещев  «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2021 г. |

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

## на поставку запасных частей к выключателям/разъединителям.

## Лот № 306I

1. **Общая часть.**

ПАО «Россети Центр» производит закупку оборудования для ремонтно-эксплуатационного обслуживания электросетевого оборудования.

1. **Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ПАО «Россети Центр» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Филиал | Вид транспорта | Тип | Количество, шт. | Точка поставки | Срок  поставки\* |
| Ярэнерго | Авто | Электромагнит включения ЭВ-220В пер. ток | 5 | Ярославская область, г. Ростов, Савинское шоссе, д. 15 | 45 |
| Электромагнит откл. ПП-67 220В перем.ток | 5 |
| Электромагнит откл. ПП-67 220В пост. ток | 2 |
| Электромагнит отключения ЭО-220В пер.ток | 5 |
| Блок-замок ЗБМ-110 | 14 | Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Кулибина, д. 14. | 45 |
| Блок-замок МБГ-31 (А12) | 2 |
| Вкладыш 8СЯ.263.077 | 8 |
| Вкладыш 8СЯ.263.078 | 12 |
| Вкладыш 8СЯ.263.079 | 12 |
| Вкладыш газообразующий ВН ВНР-10/400 | 2 |
| Камера дугогасительная 5БП.740.169 | 2 |
| Камера дугогасительная 5СЯ.740.070 | 6 |
| Камера дугогасительная 5СЯ.740.169 | 2 |
| Камера дугогасительная ВИЕЦ.686.422.002 | 2 |
| Катушка включения 5БП.521.170 | 1 |
| Катушка включения привода ПП-67 | 6 |
| Катушка отключения 5БП.521.133 | 6 |
| Катушка отключения 5СЯ.520.302-04 | 10 |
| Катушка отключения 5СЯ.520.302-11 | 6 |
| Катушка отключения 5СЯ.520.307-01 | 6 |
| Катушка отключения 5СЯ.520.341 | 1 |
| Катушка отключения привода ПП-67 | 6 |
| Ключ КУ-1 (А1) | 11 |
| Ключ КУ-1 (А12) | 1 |
| Кольцо 8БП.370.048 | 18 |
| Кольцо 8СЯ.370.438 | 18 |
| Кольцо 8СЯ.370.441 | 18 |
| Кольцо 8СЯ.370.443 | 18 |
| Кольцо 8СЯ.370.444 | 18 |
| Кольцо 8СЯ.370.470 | 18 |
| Кольцо уплотнительное 8СЯ.370.427 | 18 |
| Кольцо уплотнительное 8СЯ.370.439 | 18 |
| Кольцо уплотнительное 8СЯ.370.498 | 18 |
| Контакт 5СЯ.551.245 | 4 |
| Контакт втычной 5КА.551.136 | 4 |
| Контакт втычной d36 5КА.551.083 | 4 |
| Контакт неподвижный ВИЕЦ.685.174.001 | 4 |
| Контакт подвижный 5СЯ.551.226 | 6 |
| Контакт подвижный ВИЕЦ.685.174.002 | 4 |
| Контакт сигнальный привода ПП-67 | 6 |
| Манжета 8СЯ.373.017 | 12 |
| Маслоуказатель 6СЯ.349.003 | 3 |
| Маслоуказатель 8КА.441.032 | 3 |
| Муфта редуктора привода ПП-67 | 14 |
| Покрышка ПВМо-110Б-50 ВМ ВМТ | 4 |
| Поплавок маслоуказателя ВИЕЮ.306.766.001 | 4 |
| Привод ПРНЗ-10 УХЛ1 | 2 |
| Прокладка 8БП.155.022 | 18 |
| Прокладка 8СЯ.766.068 | 18 |
| Ремкомплект N1 к ВН-16 | 6 |
| Ремкомплект РТИ ВМ С-35 | 2 |
| Ролик запорн.механизма 8КА.221.036 | 4 |
| Толкатель ВИЕЮ.713.343.001 | 4 |
| Трос 5СЯ.470.004-01 | 6 |
| Тяга 5СЯ.743.051 | 6 |
| Тяга 8КА.234.181 | 4 |
| Тяга изоляционная 5ВУ.234.020 | 4 |
| Тяга соединительная РЛК-1б-10.IV/400УХЛ1 | 4 |
| Цилиндр 5СЯ.770.049 | 4 |
| Цилиндр 5СЯ.770.059 | 4 |
| Цилиндр ВИЕЦ.716.171.001 | 3 |
| Штанга 5БП.743.093 | 2 |
| Штанга 5СЯ.743.042 | 3 |
| Штанга 5ФБ.743.000 | 2 |
| Штанга ВИЕЦ.686.236.001 | 2 |
| Электромагнит вкл. ПП-67 220В перем. ток | 4 |
| Электромагнит откл. ПП-67 220В перем.ток | 6 |
| Блок-контакт КСА-12 исп. 1.2.0-90-К | 1 | 150003, г. Ярославль, ул. Серная подстанция, д.9 | 45 |
| Изоляция бака 5БП.750.510 | 3 |
| Изоляция бака 8БП.750.410 | 9 |
| Камера дугогасительная 5БП.740.169 | 3 |
| Камера дугогасительная 5СЯ.740.169 | 3 |
| Камера дугогасительная ВИЕЦ.686.422.002 | 3 |
| Камера дугогасительная ВН ВНР-10/400 | 30 |
| Камера дугогасительная КДВ-21 I | 6 |
| Катушка включения привода ПП-67 | 4 |
| Катушка отключения 5БП.521.133 | 3 |
| Катушка отключения 5СЯ.520.302-11 | 5 |
| Катушка отключения 5СЯ.520.307-01 | 3 |
| Катушка отключения привода ПП-67 | 6 |
| Колпачок маслоуказателя 8КА.307.002 | 27 |
| Колпачок маслоуказателя 8КА.307.026 | 12 |
| Кольцо 8СЯ.370.443 | 12 |
| Кольцо уплотнительное 8СЯ.370.498 | 30 |
| Контакт сигнальный привода ПП-67 | 6 |
| Механизм запорно-пусковой привода ПП-67К | 1 |
| Муфта редуктора привода ПП-67 | 3 |
| Покрышка ПВМо-110Б-50 ВМ ВМТ | 18 |
| Прокладка 8БП.371.018 | 20 |
| Прокладка 8БП.372.018 | 20 |
| Прокладка 8БП.372.281 | 20 |
| Ремкомплект N2 привода ПП-67 | 2 |
| Ремкомплект РК-2 П ВМ ВМТ-110-25 | 2 |
| Ремкомплект РТИ ВМ С-35 | 15 |
| Уплотнение бака 8СЯ.372.052 | 9 |
| Цилиндр 5БП.268.210 | 2 |
| Цилиндр ВИЕЦ.716.171.001 | 3 |
| Штанга 5БП.743.093 | 3 |
| Штанга 5СЯ.075.000 | 1 |
| Штанга 5ФБ.743.000 | 3 |
| Штанга ВИЕЦ.686.236.001 | 6 |
| Электромагнит вкл. ПП-67 220В перем. ток | 9 |
| Электромагнит откл. ПП-67 220В перем.ток | 8 |

\*в календарных днях, с момента заключения договора.

1. **Технические требования к продукции.**

3.1. Технические требования и характеристики оборудования должны соответствовать требованиям настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденного в установленном порядке и приведенным в таблице:

Таблица

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Технические характеристики/ комплектация продукции |
|  | Блок-замок ЗБМ-110 | Блок-замок оперативной блокировки одноключевой ЗБМ-110, тип блокировки Гинодмана, |
|  | Блок-замок МБГ-31 (А12) | Блок-замок одноключевой, тип блокировки Гинодмана, - вариант секретности ключа КУ-1: А12; |
|  | Блок-контакт КСА-12 исп. 1.2.0-90-К | количество секций-12, способ монтажа - на "лапках", способ присоединения вала - на диск, комплектация рычагом - рычаг отсутствует, угол переключения - 90°, Наличие крышки- с крышкой |
|  | Вкладыш 8СЯ.263.077 | Тип выключателя: ВМТ-110. |
|  | Вкладыш 8СЯ.263.078 | Тип выключателя: ВМТ-110. |
|  | Вкладыш 8СЯ.263.079 | Тип выключателя: ВМТ-110. |
|  | Вкладыш газообразующий ВН ВНР-10/400 | Тип выключателя нагрузки: ВНР-10/400 |
|  | Изоляция бака 5БП.750.510 | Тип выключателя: ВМ-35/600; ВМД-35/600 |
|  | Изоляция бака 8БП.750.410 | Тип выключателя: С-35 |
|  | Камера дугогасительная 5БП.740.169 | Тип выключателя: МКП-35 |
|  | Камера дугогасительная КДВ-21 I | Номинальный переменный иок частоты 50 Гц, 400А  Механическая износостойкость камер , переключений, не менее 250000  Ход подвижного контакта, 3,5-4 мм  Давление остаточного газа в камере, Па, не более 10   Электрическое сопротивление постоянному току при дополнительном контактном нажатии 100 Н, мкОм, не более 150 |
|  | Камера дугогасительная 5СЯ.740.070 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Камера дугогасительная 5СЯ.740.169 | Тип выключателя: C-35-630-10. |
|  | Камера дугогасительная ВИЕЦ.686.422.002 | Тип выключателя: ВТ-35. |
|  | Камера дугогасительная ВН ВНР-10/400 | Тип выключателя: выключатель нагрузки ВНР-10/400. |
|  | Катушка включения 5БП.521.170 | Тип выключателя ВМП-10,ВК-10 |
|  | Катушка отключения 5БП.521.133 | для высоковольтного элегазового выключателю ВГТ-110 UHOM =2208 Провод ПЭТВ-2 d=0,25 Число витков - 3030 Сопротивление 100±4 Омм |
|  | Катушка включения привода ПП-67 | Тип привода ПП-67 Ном. Напряжение 220 В  Марка провода ПЭЛ Диаметр провода 0.38 мм Число витков 2500 Сопротивление 41 Ом |
|  | Катушка отключения 5СЯ.520.302 | Тип привода: ШПЭ-31, ШПЭ-33, ШПЭ-38, ШПЭ-44(44-II)  Номинальное напряжение, В: 220  Потребляемый ток при Uн, А: 2,5  Сопротивление обмотки при Uн, Ом: 88±7,05 |
|  | Катушка отключения 5СЯ.520.302-11 | Тип привода: ПЭВ-12 для С-35  Номинальное напряжение, В: 220  Потребляемый ток при Uн, А: 2,5  Сопротивление обмотки при Uн, Ом: 88±7,05 |
|  | Катушка отключения 5СЯ.520.307-01 | Тип привода: ППрК-1800 |
|  | Катушка отключения 5СЯ.520.341 |  |
|  | Катушка отключения привода ПП-67 | Тип привода: ПП-67  Ном. Напряжение 220 В  Марка провода ПЭЛ Диаметр провода 0.4 мм  Число витков 2000  Сопротивление 0.39 Ом |
|  | Ключ КУ-1 (А1) | Аппаратура механической блокировки Гинодмана |
|  | Ключ КУ-1 (А12) | Аппаратура механической блокировки Гинодмана |
|  | Колпачок маслоуказателя 8КА.307.002 | Тип выключателя: ВМП-10; ВМПЭ-10 |
|  | Кольцо 8БП.370.048 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Кольцо 8СЯ.370.438 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Кольцо 8СЯ.370.441 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Кольцо 8СЯ.370.443 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Кольцо 8СЯ.370.444 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Кольцо 8СЯ.370.470 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Кольцо уплотнительное 8СЯ.370.427 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Кольцо уплотнительное 8СЯ.370.439 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Кольцо уплотнительное 8СЯ.370.498 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Контакт 5СЯ.551.245 | Контакт неподвижный, Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Контакт подвижный 5СЯ.551.226 | Контакт подвижный, Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Колпачок маслоуказателя 8КА.307.026 | Тип выключателя - ВМП-10; ВМПЭ-10; ВМПП- 10 |
|  | Контакт втычной 5КА.551.136 | Тип выключателя: ВК-10; ВКЭ-10  Номинальный ток, А: 630  Диаметр, мм: 24  Тип ячеек КРУ: К-59, К-49, К-104, КМВ |
|  | Контакт втычной d36 5КА.551.083 | Тип ячеек: Втычные контакты для ячеек КРУ  Диаметр, мм: 36  Номинальный ток, А: 1600 |
|  | Контакт неподвижный ВИЕЦ.685.174.001 | Тип выключателя: ВТ-35; ВТД-35 |
|  | Контакт подвижный ВИЕЦ.685.174.002 | Тип выключателя: ВТ(ВТД); ВМ,(ВМД)-35 |
|  | Контакт сигнальный привода ПП-67 | Контакт сигнальный привода ПП-67 |
|  | Муфта редуктора привода ПП-67 | Муфта редуктора привода ПП-67 |
|  | Манжета 8СЯ.373.017 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Механизм запорно-пусковой привода ПП-67К | Механизм запорно-пусковой привода ПП-67К |
|  | Маслоуказатель 6СЯ.349.003 | Тип выключателя ВМГ-10 |
|  | Маслоуказатель 8КА.441.032 | Тип выключателя ВК-10; ВКЭ-10  Масса, кг 0,016 |
|  | Покрышка ПВМо-110Б-50 ВМ ВМТ | Высота изолятора, мм-1306 Ширина фланца, мм- 440. Крепление- d13, 12 отверстий. Ширина «юбки» мм,- 360. Внутренний диаметр покрышки, мм- 210. ТУ 3493-007-00212759-2005 |
|  | Привод ПРНЗ-10 УХЛ1 | Привод ручной, для разъединителя с ножом заземления наружной установки |
|  | Прокладка 8БП.155.022 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Прокладка 8БП.371.018 | Тип выключателя ВМП-10 |
|  | Прокладка 8СЯ.766.068 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Поплавок маслоуказателя ВИЕЮ.306.766.001 | Тип выключателя ВК-10; ВКЭ-10 |
|  | Прокладка 8БП.372.018 | Тип выключателя ВМПЭ-10 |
|  | Прокладка 8БП.372.281 | Тип выключателя ВМП-10 |
|  | Ремкомплект N1 к ВН-16 | дугогасительные камеры – 3 шт  вкладыш из полиметилметакрилата – 3 шт  неподвижные системные контакты – 3 шт  подвижные дугогасительные ножи – 3 шт.  для выключателя нагрузки ВН-16 |
|  | Ремкомплект N2 привода ПП-67 | Ремкомплект N2 привода ПП-67 |
|  | Ролик запорн.механизма 8КА.221.036 | Тип выключателя ВМПЭ-10 |
|  | Ремкомплект РК-2 П ВМ ВМТ-110-25 | Ремкомплект РК-2 П ВМ ВМТ-110-25 |
|  | Ремкомплект РТИ ВМ С-35 | Ремкомплект РТИ ВМ С-35 |
|  | Тяга 8КА.234.181 | Тяга изоляционная для выключателя ВК-10-630/20, ВКЭ-10-630/20. |
|  | Толкатель ВИЕЮ.713.343.001 | Тип выключателя ВМТ-110Б-25/1250  Ном ток отключения 25 кА  Габаритные размеры, мм д.92×72  Масса, кг 0,59 |
|  | Тяга изоляционная 5ВУ.234.020 | Тип выключателя ВМГ-10; ВМГ-133 |
|  | Трос 5СЯ.470.004-01 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Тяга 5СЯ.743.051 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Тяга соединительная РЛК-1б-10.IV/400 УХЛ | Тип разъеденителя РЛК-1б-10.IV/400 УХЛ |
|  | Уплотнение бака 8СЯ.372.052 | Тип выключателя С-35-630-10 |
|  | Цилиндр ВИЕЦ.716.171.001 | Тип выключателя ВТ-35, ВТД-35 |
|  | Штанга 5БП.743.093 | Тип выключателя С-35 |
|  | Штанга 5СЯ.075.000 | Тип выключателя С-35 |
|  | Штанга 5ФБ.743.000 | Тип выключателя ВТ-35; ВТД-35 |
|  | Штанга ВИЕЦ.686.236.001 | Тип выключателя ВТ-35; ВТД-35 |
|  | Цилиндр 5БП.268.210 | Тип выключателя С-35 |
|  | Цилиндр 5СЯ.770.049 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Цилиндр 5СЯ.770.059 | Тип выключателя: ВМТ-110 |
|  | Штанга 5СЯ.743.042 | Тип выключателя: МКП-110 |
|  | Электромагнит отключения ЭО-220В пер.ток | Электромагнит отключения ЭО-220В пер.ток |
|  | Электромагнит включения ЭВ-220В пер. ток | Тип привода ПП-67  Номинальное напряжение, В 220  Потребляемая мощность (сердечник заторможен) при Uн, Вт 400  Потребляемая мощность (сердечник втянут) при Uн, Вт 170  Марка провода ПЭЛ  Диаметр провода, мм 0,355  Число витков 2500  Сопротивление, Ом 47  Вид тока переменный |
|  | Электромагнит вкл. ПП-67 220В перем. ток | Тип привода - ПП-67, Номинальное напряжение, В - 220  Потребляемая мощность (сердечник заторможен) при Uh, Вт – 400, Мощность (сердечник втянут) при Uh, Вт -170, Марка провода – ПЭЛ, Диаметр, мм - 0,33  Число витков – 3000, Сопротивление, Ом – 58 |
|  | Электромагнит откл. ПП-67 220В перем.ток | Тип привода - ПП-67, Номинальное напряжение, В - 220  Потребляемая мощность (сердечник заторможен) при Uh, Вт – 500, Мощность (сердечник втянут) при Uh, Вт – 200, Марка провода – ПЭЛ, Диаметр, мм - 0,38  Число витков – 2600, Сопротивление, Ом – 39 |
|  | Электромагнит откл. ПП-67 220В пост. ток | Тип привода - ПП-67, Номинальное напряжение, В - 220  Мощность (сердечник втянут) при Uh, Вт - 200  Марка провода – ПЭЛ, Диаметр, мм - 0,25  Число витков – 7000, Сопротивление, Ом – 250 |

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускается оборудование, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.
* для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих запчасти для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* оборудование, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «Россети Центр», должно иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
* продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
* продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки оборудования) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку оборудования для нужд ПАО «Россети Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

* ГОСТ 8024-90 «Аппараты и электротехнические устройства переменного тока на напряжение свыше 1000В. Нормы нагрева при продолжительном режиме работы и методы испытаний»;
* ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам.

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения заявленной номенклатуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 17242-86 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки заявленной продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ 17242-86.

Способ укладки и транспортировки заявленной продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузки/разгрузки, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка оборудования должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы изделий.

Оборудование должно быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216, ГОСТ 16511 и ГОСТ 2991.

4.5. Каждая партия изделий должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 16962.2-90.

4.6. В комплект поставки заявленной номенклатуры должны входить:

* оборудование конкретного типа;
* паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
* техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке.
* сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые камеры дугогасительные, на русском языке.

4.7. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 36 месяцев со дня ее поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае значительного ухудшения характеристик продукции, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка оборудования, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на изделия конкретных типов. Маркировка производится непосредственно на изделии. Маркировка изделий должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении изделий в режимах и условиях, установленных соответствующими и стандартами или техническими условиями на изделия конкретных серий и типов. По всем видам изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых изделий.

1. **Сроки и очередность поставки оборудования.**

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно п.2 ТЗ.

1. **Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с Покупателем и другими заинтересованными сторонами в сроки, согласованные с Покупателем, за свой счет без изменения стоимости поставляемого оборудования.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая оборудования должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

1. **Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Начальник службы подстанций |  | А.Э.Чугунов |

Исп. Ефимов Г.А.

тел. 78-13-57