

«Утверждаю»

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго»
Капшуков Ф.А.
2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку арматуры к СИП. Лот № 202В

1. Общая часть.

1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго» (Покупатель) производит закупку арматуры к СИП.

1.2. Техническое задание разработано на основании выполнения мероприятий инвестиционной программы 2019 года (Техпереворужение ВЛ).

Материал	ЕИ	БР-947	БР-948	БР-949	БР-952	БР-953	БР-946	БР-950	БР-951	БР-954
Зажим ответвительный RP150	ШТ	18	115	23	24	30	53	15	27	56
Зажим анкерный PAZ 3	ШТ	42	280	53	55	68	120	34	63	129

2. Предмет закупочной процедуры.

Поставщик обеспечивает поставку в объемах и сроки, установленные данным ТЗ.

№	Наименование материала	Кол-во, шт.	Точка поставки	Срок поставки*
1	Зажим анкерный PAZ 3	844	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)	60
2	Зажим ответвительный RP150	361		

*в календарных днях, с момента заключения договора. («Приложение № 2 к регламенту РГ БП 11/05 - 04/2018»)

3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики
Зажим ответвительный RP150 или аналог	Согласно СТО 34.01-2.2-009-2016 Арматура для ВЛ напряжением 6-110 кВ с защищёнными проводами. *Защитный кожух изготовлен из ультрафиолетостойкого пластика.
Зажим анкерный PAZ 3 или аналог ЗНБ-40/(70-120)	Согласно СТО 34.01-2.2-009-2016 Арматура для ВЛ напряжением 6-110 кВ с защищёнными проводами.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- продукция должна иметь заключение аттестационной комиссии ПАО «Россети», а при его отсутствии протоколы испытаний изделий, подтверждающие заявленные характеристики соответствующие требованиям СТО 34.01-2.2-009- 2016, СТО 34.01-2.2-005 - 2015 ПАО «Россети». Протоколы испытаний должны быть на русском языке, оформлены в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2006 и выполнены аккредитованными в «Росаккредитация» испытательными центрами, имеющими соответствующую область аккредитации. К протоколам испытаний должны быть приложены документы подтверждающие аккредитацию испытательного центра, в котором были проведены испытания, а также сведения об области аккредитации испытательного центра и таблица привязки протоколов испытаний к изделиям, предлагаемым к поставке согласно приложению №2 и техническому заданию.

4.2. Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен выполняться в соответствии с требованиями СТО 34.01-2.2-009- 2016.

4.3. Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

4.4. Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты».

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с СТО 34.01-2.2-009- 2016.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка материалов, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.


10. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок (в соответствии с требованиями конкурсной документации).


11. Стоимость продукции.

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

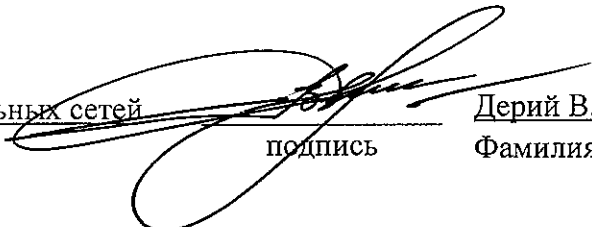
Заместитель главного инженера по управлению
производственными активами и развитию
должность


подпись Татарчук В.В.
Фамилия И.О.

Начальник управления технологического развития
должность


подпись Грибовский А.Г.
Фамилия И.О.

Начальник управления распределительных сетей
должность


подпись Дерий В.В.
Фамилия И.О.