

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора
- главный инженер

ПАО «Россети Центр» - «Костромаэнерго»

А.Н. Мелузов

“ 24 ” 10 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку запасных частей к выключателям и разъединителям
Лот № 3061**

1. Общая часть.

1.1. Филиал ПАО «Россети Центр» - «Костромаэнерго» производит закупку запасных частей к выключателям и разъединителям для выполнения производственных программ в 2023 году

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку запасных частей к выключателям и разъединителям (далее продукция) на склад получателя — филиала ПАО «Россети Центр» - «Костромаэнерго», расположенного по адресу: г. Кострома ул. Катушечная 157, в период с момента заключения договора до 30.11.2023 года по заявкам филиала «Костромаэнерго» (в течение 30 календарных дней с даты поступления заявки), в объемах, установленных в Приложении к ТЗ.

3. Технические требования к продукции.

Технические требования, характеристики и количество продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ, приведенным в Приложении к ТЗ.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

- должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих продукцию для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения продукции должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя продукции, ГОСТ 14192 - 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка продукции должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-

технической документации на конкретные типы метизов.

4.3. Каждая партия продукции должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 7566-94, ГОСТ перечисленных в п.4.2 данного ТЗ.

4.4. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

4.5. Продукция должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ, приведенным в Приложении к ТЗ;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока - с момента поставки. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода продукции из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки продукции должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые метизы, на русском языке.

Маркировка продукции должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 - 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ. Маркировка продукции, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на продукцию конкретных типов.

По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россели Центр» - «Костромаэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ОАиУП



А.В.Дюков

Приложение к ТЗ

на поставку запасных частей к выключателям и разъединителям

№ п/п	Внутр. №	Наименование продукции	ЕИ	Кол- во	Стандарт
1	2002135	Прокладка 8КА.371.091	ШТ	57	8КА.371.091
2	2231956	Лебедка 6БП.773.006	ШТ	2	6БП.773.006
3	2062660	Прокладка 5СЯ.760.000	ШТ	9	5СЯ.760.000
4	2062442	Прокладка 8БП.155.022	ШТ	9	8БП.155.022
5	2067946	Уплотнение бака 8СЯ.372.052	ШТ	17	8СЯ.372.052
6	2014003	Уплотнение ВИЕЦ.754.127.001	ШТ	42	ВИЕЦ.754.127.001
7	2053626	Трос 5СЯ.470.004-01	ШТ	3	5СЯ.470.004-01
8	2019186	Кольцо уплотнительное 8СЯ.370.439	ШТ	10	8СЯ.370.439
9	2101162	Привод ПП-67К	ШТ	12	ГОСТ Р 52565-2006
10	2376772	Электромагнит вкл. ВК-10 220В пост. ток	ШТ	3	
11	2376762	Электромагнит вкл. ВМПП-10 220В пост.ток	ШТ	3	
12	2336849	Электромагнит вкл. ПП-67 220В пост. ток	ШТ	3	
13	2376782	Электромагнит откл. ВК-10 220В пост. ток	ШТ	3	ГОСТ Р 52565-2006
14	2336829	Электромагнит откл. ПП-67 220В перем.ток	ШТ	18	ГОСТ Р 52565-2006
15	2336936	Электромагнит откл. ПП-67 220В пост. ток	ШТ	11	ГОСТ Р 52565-2006
16	2376754	Электромагнит откл.ВМПП-10 220В пост.ток	ШТ	3	
17	2123903	Контакт сигнальный привода ПП-67	ШТ	8	ГОСТ Р 52565-2006
18	2018494	Катушка включения 5КА.520.069	ШТ	2	5КА.520.069
19	2068452	Маслоуказатель 8КА.441.032	ШТ	9	
20	2002133	Прокладка 8КА.371.053	ШТ	59	8КА.371.053
21	2002134	Прокладка 8КА.371.089	ШТ	89	8КА.371.089
22	2002136	Прокладка 8КА.371.092	ШТ	59	8КА.371.092
23	2100091	Прокладка 8КА.371.094	ШТ	24	8КА.371.094
24	2116254	Прокладка ВИЕЮ.754.152.003	ШТ	34	
25	2122579	Прокладка ВИЕЮ.754.152.004	ШТ	9	
26	2072735	Прокладка 8БП.371.018	ШТ	23	8БП.371.018
27	2019337	Прокладка 8БП.372.281	ШТ	23	8БП.372.281
28	2062492	Прокладка 8КА.371.054	ШТ	23	8КА.371.054
29	2100089	Прокладка 8КА.371.056	ШТ	23	8КА.371.056
30	2055159	Прокладка 8КА.710.00Н	ШТ	23	8КА.710.00Н
31	2067598	Трубка 8БП.724.124	ШТ	31	8БП.724.124
32	2261882	Изолятор проходной ВЕЮИ.686154.002	ШТ	3	ВЕЮИ.686154.002
33	2017735	Камера дугогасительная 5ВУ.740.008	ШТ	12	5ВУ.740.008
34	2050578	Кольцо 8СЯ.370.145	ШТ	12	8СЯ.370.145
35	2017734	Контакт 5ВУ.551.044	ШТ	6	5ВУ.551.044
36	2051206	Манжета 8СЯ.373.015	ШТ	6	8СЯ.373.015
37	2041474	Наконечник 5ВУ.551.021	ШТ	6	
38	2225580	Рычаг изоляционный ВЕЮИ.303671.008	ШТ	3	ВЕЮИ.303671.008
39	2002145	Рычаг изоляционный ВЕЮИ.743125.006	ШТ	3	
40	2285609	Связь гибкая 8ВУ.505.002	ШТ	11	8ВУ.505.002
41	2041318	Стержень 5ВУ.540.007	ШТ	9	5ВУ.540.007
42	2054139	Шайба 8ВУ.370.021	ШТ	35	8ВУ.370.021
43	2277857	Изолятор проходной 6ВУ.280.036	ШТ	6	6ВУ.280.036

№ п/п	Внутр. №	Наименование продукции	ЕИ	Кол- во	Стандарт
44	2050717	Контакт 5ВУ.551.032	ШТ	3	5ВУ.551.032
45	2053183	Связь гибкая 8ВУ.505.001	ШТ	6	8ВУ.505.001
46	2019326	Винт 8СЯ.906.127	ШТ	2	8СЯ.906.127
47	2070785	Камера дугогасительная 5БП.740.169	ШТ	1	5БП.740.169
48	2047065	Контакт 5БП.551.726	ШТ	2	5БП.551.726
49	2118295	Маслоуказатель 6ЛЖ.349.001	ШТ	4	6ЛЖ.349.001
50	2068362	Трубка маслоуказателя 8БП.771.213	ШТ	3	8БП.771.213
51	2017785	Камера дугогасительная ВИЕЦ.686.422.002	ШТ	3	ВИЕЦ.686.422.002
52	2261816	Контакт неподвижный ВИЕЦ.685.174.001	ШТ	4	ВИЕЦ.685.174.001
53	2230592	Контакт подвижный ВИЕЦ.685.174.002	ШТ	4	ВИЕЦ.685.174.002
54	2013965	Прокладка ВИЕЦ.686.451.001	ШТ	9	ВИЕЦ.686.451.001
55	2062448	Трубка 8СЯ.770.130	ШТ	3	8СЯ.770.130
56	2264444	Катушка включения 5БП.522.301-08	ШТ	1	5БП.522.301-08
57	2017736	Катушка отключения 5СЯ.520.302-04	ШТ	1	5СЯ.520.302-04
58	2068363	Прокладка 8БП.156.411	ШТ	1	8БП.156.411
59	2001524	Маслоуказатель 6БП.349.008	ШТ	9	6БП.349.008
60	2068364	Прокладка 8БП.371.127	ШТ	9	8БП.371.127
61	2298179	Блок контакт КСА-10 исп. 3.2.0-90	ШТ	3	ТУ 3424-0002-61290
62	2294461	Блок-замок МБГ-31 (А1)	ШТ	6	ТУ 343300-008-3535
63	2037993	Катушка отключения 5СЯ.520.302-10	ШТ	2	
64	2293557	Ключ КУ-1 (А1)	ШТ	3	ТУ 343300-008-3535
65	2001185	Ключ электромагнитной блокировки КЭЗ-1	ШТ	3	
66	2276892	Колпачок маслоуказателя 8КА.307.026	ШТ	16	8КА.307.026
67	2051353	Механизм отключения привода ШПЭ-44	ШТ	1	6БП.716.025
68	2256688	Муфта редуктора привода ПП-67	ШТ	8	ГОСТ Р 52565-2006
69	2276900	Наконечник 8ВУ.637.000	ШТ	2	8ВУ.637.000
70	2101201	Привод ПР-17 У1	ШТ	3	ГОСТ Р 52565-2006
71	2101231	Привод ПРН-10М У1	ШТ	1	ГОСТ Р 52726-2007
72	2053186	Связь гибкая 5БП.505.089	ШТ	13	5БП.505.089
73	2350294	Электромагнит включения ЭВ-220В пер. ток	ШТ	6	

Начальник ОАиУП



А.В.Дюков