

“Утверждаю”
Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»
И. В. Поляков
«15» _____ 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На закупку пломбировочных материалов для нужд филиала ПАО «МРСК Центра» -
«Тамбовэнерго»

1. Общая часть.

Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго» производит закупку пломбировочных материалов (далее – продукция) с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится в рамках исполнения программы мероприятий по снижению потерь электрической энергии в сетевом комплексе ПАО «МРСК Центра» на 2018 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

филиал ПАО "МРСК Центра"	Вид транспорта	Точка поставки
Тамбовэнерго	авто	Центральный склад ПАО «МРСК Центра»- «Тамбовэнерго», г. Тамбов, ул. Авиационная, д.149

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

Доставка продукции в филиал осуществляется в следующем объеме:

Таблица 1.

№ пп	Пломбировочный материал/бланочная продукция	Ед. изм.	Кол- во	Нумераци я начало	Нумерация окончание
1	Контрольная пластиковая пломба типа защелка	шт.	20 000	68216301	68236300
2	Скотч пломбировочный номерной (45мм х 66мм)	рулон.	65	68343419	68372018
3	Пломба Антимагнитная	шт.	10 000	68234290	68244289

3. Общие требования.

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в таблице №1, и ГОСТ 31282-2004 «Устройства пломбировочные. Классификация» и ГОСТ 31283-2004 «Пломбы индикаторные. Общие технические требования».

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее 1 квартала 2018 года.

3.3. Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

3.4. Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

3.5. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

3.6. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеств», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. №П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965г. №П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями).

3.7. Общие требования, предъявляемые к устройствам предотвращения несанкционированного доступа к приборам учета электроэнергии (Контрольные пластиковые пломбы, далее КПП).

3.7.1. КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия

3.7.2. КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, начинающийся с цифр 68 (шифр филиала «Тамбовэнерго»), а так же логотип и наименование сетевой организации в соответствии с Приложение №2. КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части, входящие в КПП должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.7.3. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП.

3.7.4. КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;
- Одиночных ударов.

(Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП).

3.7.5. КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 40 до +80 градусов по Цельсию).

3.7.6. Конструкция и технология изготовления КПП, а также наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

3.7.7. КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

3.7.8. Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

3.7.9. Поставщики пломбировочного материала одновременно с заявкой на участие в закупке должны представить образцы предлагаемого к поставке пломбировочного материала.

4. Технические требования к пломбировочным материалам.

4.1. Контрольная пластиковая пломба типа защелка

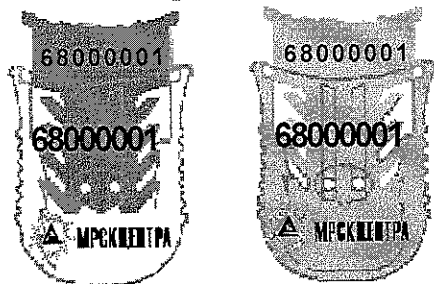


Рис.1

КПП типа защелка («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 4-х пар независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов удерживает замковую часть в корпусе КПП.

Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляция с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования. Цвет якорной вставки должен соответствовать техническому заданию, корпус выполнен из прозрачного диэлектрика для осуществления визуального контроля за запирающим механизмом и пломбировочной проволокой. После производства опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП во избежание возможности ее вытягивания. Направляющая с обратной стороны пломбы должна надежно зафиксировать вставку в корпусе.

Нумерация на корпусе КПП дублируется на якорной вставке. Метод нанесения номера и логотипа проникающим лазером должна делать их замену невозможной. Текст должен быть углубленным в корпус. Маркировка номера на вставке после установки пломбы должна находиться внутри корпуса, что делает невозможным какие-либо манипуляции с ним.

КПП должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 68 (шифр филиала «Тамбовэнерго»), а так же логотипа и наименования сетевой организации в соответствии с Приложением №2, сквозную неповторяющуюся нумерацию.

Корпус и вставка КПП должны быть выполнены из поликарбоната с добавлением специальной флуоресцентной краски, которая позволяет пломбе обладать эффектом свечения в ультрафиолете.

4.2. Пломба-наклейка 22х66 мм



Рис.2

Пломбирочные индикаторные наклейки должны быть одноразовыми. Конструкция пломбирочной наклейки должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке снятия должна проявляться надпись «ВСКРЫТО», «СТОП», клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности, его адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбирочная наклейка. Допускается погрешность в основных размерах ± 10 мм (для наклейки 22х66 мм ± 5 мм). Конструкция пломбирочной наклейки должна исключать возможность повторного использования после снятия, при попытке повторного опломбирования индикаторная надпись, проявившаяся при вскрытии, не должна исчезать. Конструкция пломбирочной наклейки должна исключать возможность ее снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида пломбирочной наклейки (формы и/или цвета и/или размера)). Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5 м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбирочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 68 (шифр филиала «Тамбовэнерго»), а так же логотипа и наименования сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломбирочная индикаторная наклейка должна иметь два отрывных элемента с продублированным номером шириной не более 8 мм. Наклейки-пломбы должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (рабочая температура от -40 до $+80$ градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – химически стойкие, время сцепления с пломбируемой поверхностью не должно превышать более 5-ти мин. Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температуре установки от 0 градусов по Цельсию и выше.

Примерный вид наклейки номерной (пломбирочной) приведен на Рис.2.

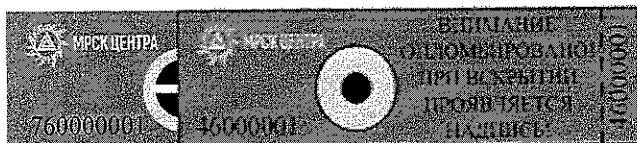
4.3. Скотч пломбирочный номерной (45мм x 66м)

Пломбирочный индикаторный скотч, должен представлять собой самоклеющуюся ленту со специальным защитным термослоем или специальными защитными насечками, по которым скотч при вскрытии разрушается (рвется). При попытке вскрытия должна проявляться надпись "ВСКРЫТО" или "OPEN VOID", оставляя след на поверхности опломбированного предмета. При повторном наклеивании надпись "OPEN VOID" или "ВСКРЫТО" не исчезает. Установка вручную, путем наклеивания (рекомендуемая температура установки не ниже 0 градусов по Цельсию). Температура использования от -40 до $+80$ °С. Лента скотча перфорирована, для более удобного отрывания от рулона. Каждый отрезок скотча между перфорацией имеет свой индивидуальный номер и надпись «ВНИМАНИЕ! ОПЕЧАТАНО!», нумерация в рулоне последовательна.

Размер пломбирочного индикаторного скотча: ширина 45 мм., длина 66 м., перфорация каждые 150 мм (в 1 рулоне – 440 шт.).

Конструкция пломбировочного индикаторного скотча должна исключать возможность его снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции специального индикатора термического воздействия или изготовление из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида (формы и/или цвета и/или размера))

4.4. Наклейка номерная (пломбировочная) Анти-Магнит.



Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия, должны быть одноразовыми, выполненными, в виде пломбировочной индикаторной наклейки размером не больше 66*25 мм, снабженной капсулой с магнитной суспензией правильной формы в виде 4-х треугольных лепестков размещенных симметрично по кругу, разделенных горизонтальными и вертикальными промежутками или в виде точки однородной массы диаметром 1,5 -2 мм. При воздействии магнитом с индукцией магнитного поля свыше 100 мТл происходит невозвратное смещение магнитной суспензии индикатора с нарушением ее исходной геометрии, в т.ч. размеров, формы, симметрии. Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке вскрытия индикаторной пломбы должна проявляться надпись “OPEN VOID” или “ВСКРЫТО”, клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности. его адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка. При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать. Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида пломбировочной наклейки (формы и/или цвета и/или размера)). Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 68 (шифр филиала «Тамбовэнерго») и цифрового кода (сквозная неповторяющаяся нумерация), а так же логотип ПАО «МРСК Центра». Пломбировочная индикаторная наклейка должна иметь один отрывной элемент с продублированным номером шириной не более 10 мм. Клеевой слой должен обеспечивать, адгезию при температуре установки от 0 градусов по Цельсию и выше.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации на все пломбировочные материалы – не менее 12 месяцев.

6. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка продукции в филиал ПАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго» должна осуществляться на основании договора, заключаемого с победителем конкурса.

Поставка продукции, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению заказчика за месяц до даты, на которую переносится ближайшая поставка и оформляется соглашением между заказчиком и исполнителем.

7. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

Поставщик обязан указать в заявке тип поставляемой продукции, а также в момент подачи заявки на участие в конкурсе обязан, способом подтверждающим факт получения, направить в адрес филиала ПАО «МРСК Центра»-«Тамбовэнерго» образцы поставляемой продукции для их тестирования на соответствие требованиям настоящего технического задания.

В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены продукции на аналогичное без изменения стоимости поставляемой продукции и ухудшения его характеристик.

8. Правила приемки продукции.

Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении продукции на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

9. Приложения.

1. График поставки пломбировочного материала.
2. Логотип на фоне (цветовые решения), фирменный шрифт.

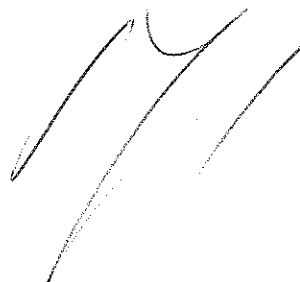
Начальник Управления учета электроэнергии
филиала ПАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»

В.В. Сальников

График поставки пломбировочного материала

№ п/п	Пломбировочный материал	Ед. изм.	Кол-во	Срок поставки
1.	Контрольная пластиковая пломба типа защелка	шт.	20 000	30 календарных дней с момента заключения договора
2.	Скотч пломбировочный номерной (45мм х 66м)	рулон.	65	30 календарных дней с момента заключения договора
2.	Пломба Антимагнитная	шт.	10 000	30 календарных дней с момента заключения договора

Начальник Управления учета электроэнергии
филиала ПАО «МРСК Центра» - «Тамбовэнерго»



В.В. Сальников

Основные стилиобразующие элементы

Фирменный шрифт

Основным шрифтом Открытого акционерного общества «Межрегиональная распределительная сетевая компания Центра» является Helios. Дополнительным шрифтом является Times New Roman.

Запрещено:

- Использование подчеркивания.
- Использование шрифтов не в корпоративных цветах.

Helios Regular

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Helios Bold

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ
абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьиьэюя

Helios Light

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Regular

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

Times Bold

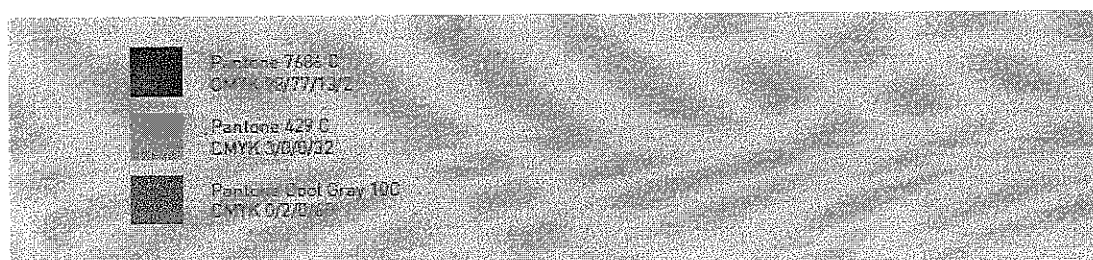
ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫЬЭЮЯ
абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьиьэюя

Times Italic

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи

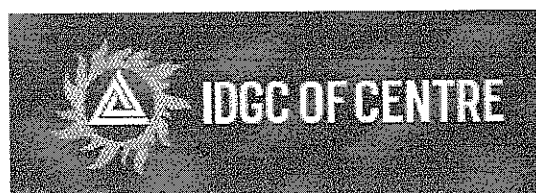
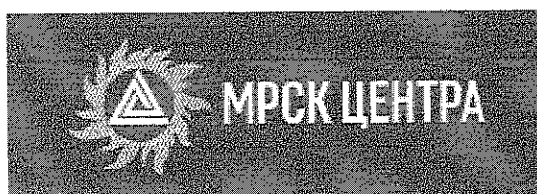
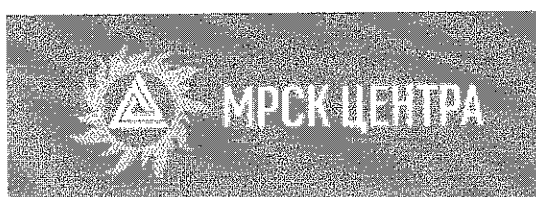
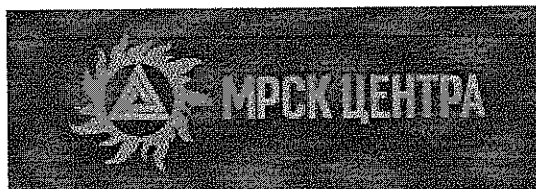
Times Bold Italic

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ abcdefghijklmnopqrstuvwxyz1234567890
АБВГДЕЁЖЗИЙКЛМНОПРСТУФХЦЧШЩЬЫ
ЬЭЮЯ абвгдеёжзиклмнопрстуфхцчшщьи



Основные стилеобразующие элементы

Логотип на фоне
(цветовые решения)



Pantone 7684 C
CMYK 98/77/13/0

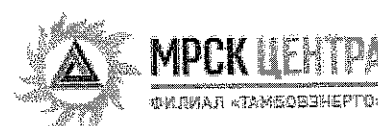


Pantone 429 C
CMYK 3/0/0/32



Pantone Cool Gray 10C
CMYK 0/2/0/60

Основные стилеобразующие элементы
Логотипы филиалов



Pantone 7484 C
CMYK 96/77/13/2



Pantone 429 C
CMYK 3/0/0/32



Pantone Cool Gray 10C
CMYK 0/2/0/60