УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора –

главный инженер филиала

ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго»

С.А. Решетников

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

«26» августа 2022 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку провода обмоточного**

**Лот № 204I**

1. **Общая часть.**
   1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку провода обмоточного для ремонтно-эксплуатационной деятельности.
2. **Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» в объемах и сроки, установленные данным ТЗ.

Таблица 1

| № п/п | Название материала | Ед. изм. | Кол-во |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Провод АПСД 2,8 | кг | 300 |
|  | Провод АПСД 3,55 | кг | 240 |
|  | Провод АПСД 1,5 | кг | 26 |
|  | Провод АПСД 1,9 | кг | 288 |
|  | Провод АПСД 2,12 | кг | 400 |

Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17.

Срок поставки – с момента заключения договора до 30.11.2022 года по заявкам Заказчика.

Срок исполнения одной заявки в течение 15 календарных дней

1. **Технические требования к продукции.**
   1. Технические характеристики провода должны соответствовать параметрам и быть не хуже значений, приведенных в таблице 2:

Таблица 2

| №  п/п | Название материала | Характеристики |
| --- | --- | --- |
|  | Провод АПСД 2,8 | Применяется для изготовления обмоток температурного класса "F": двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры |
| Температура окружающей среды, нижний предел – (-60°C) |
| Изоляция из двух слоёв стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком |
| Форма провода - круглая |
| Материал жилы - алюминий |
| Диаметр токопроводящей жилы без изоляции – 2,8 мм |
|  | Провод АПСД 3,55 | Применяется для изготовления обмоток температурного класса "F": двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры |
| Температура окружающей среды, нижний предел – (-60°C) |
| Изоляция из двух слоёв стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком |
| Форма провода - круглая |
| Материал жилы - алюминий |
| Диаметр токопроводящей жилы без изоляции – 3,55 мм |
|  | Провод АПСД 1,5 | Применяется для изготовления обмоток температурного класса "F": двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры |
| Температура окружающей среды, нижний предел – (-60°C) |
| Изоляция из двух слоёв стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком |
| Форма провода - круглая |
| Материал жилы - алюминий |
| Диаметр токопроводящей жилы без изоляции – 1,5 мм |
|  | Провод АПСД 1,9 | Применяется для изготовления обмоток температурного класса "F": двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры |
| Температура окружающей среды, нижний предел – (-60°C) |
| Изоляция из двух слоёв стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком |
| Форма провода - круглая |
| Материал жилы - алюминий |
| Диаметр токопроводящей жилы без изоляции – 1,9 мм |
|  | Провод АПСД 2,12 | Применяется для изготовления обмоток температурного класса "F": двигателей, трансформаторов, генераторов, электросварочного оборудования и электрической пусковой аппаратуры |
| Температура окружающей среды, нижний предел – (-60°C) |
| Изоляция из двух слоёв стеклянных нитей, с подклейкой и пропиткой электроизоляционным глифталевым лаком |
| Форма провода - круглая |
| Материал жилы - алюминий |
| Диаметр токопроводящей жилы без изоляции – 2,12 мм |

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускается провод, отвечающий следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих провод для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
* наличие заключения или других документов, устанавливающих требования к качеству и экологической безопасности продукции.
  1. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку провода для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.
  2. Провод должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:
* ГОСТ 22483-2012 «Жилы токопроводящие для кабелей, проводов и шнуров»;
* ГОСТ 23286-78 «Кабели, провода и шнуры. Нормы толщин изоляции, оболочек и испытаний напряжением»;
* ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
* ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».
  1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения провода должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя провода, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 18690, ГОСТ 26445, ГОСТ 6323-79, ГОСТ 7399-97. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Провода должны быть намотаны в бухты или на деревянные барабаны по ГОСТ 5151. Допускаются в бухте не более трех отрезков провода и намотка на барабаны более трех отрезков провода с соблюдением следующих требований: строительная длина проводов должна быть не менее 100 м.

Допускается частичная обшивка барабанов по ГОСТ 5151.

Бухты проводов должны быть обернуты упаковочным материалом или уложены в мешки или ящики, или в специализированные контейнеры для прямых поставок потребителю.

Правила приемки проводов должны соответствовать требованиям ГОСТ 26445 и ГОСТ 6323-79.

Способ укладки и транспортировки провода должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

* 1. Каждая партия провода должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 26445-85 и ГОСТ 6323-79.
  2. Срок изготовления провода должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемый провод должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода провода из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Провод должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы. Ресурс работы проводов - 20000 часов.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки провода должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;

- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый провод, на русском языке.

Маркировка провода должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690, ГОСТ 26445, ГОСТ 6323-79, ГОСТ 7399-97.

Провода должны иметь обозначение предприятия-изготовителя, которое должно быть выполнено в виде непрерывной маркировки условного кода изготовителя и марки провода. Маркировка может быть напечатана, нанесена рельефно или выштампована на поверхности провода.

На щеке барабана с проводом, или на ярлыке, прикрепленном к барабану, должны быть указаны число отрезков и их длина через знак плюс от верхнего до нижнего слоев, в метрах.

На ярлыке, прикрепленном к бухте, или барабане должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;

- условное обозначение провода;

- длина провода, м;

- масса брутто, кг (для барабана с проводом);

- дата изготовления (год, месяц);

- обозначение стандарта или технических условий на провода конкретных марок;

- штамп технического контроля.

По всем видам провода Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого провода.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия провода должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении его на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СПП УОП А.А. Бойко