|  |  |
| --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **401Р\_001** |
| **Номер материала SAP** | **2406967** |

**Первый заместитель директора - главный инженер филиала**

**ПАО "Россети Центр" - "Смоленскэнерго"**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ / А.А. Колдунов**

**“\_\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_ г.**

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку запорной арматуры**

1. **Общая часть.**

Предмет закупочной процедуры.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Филиал | Точка поставки | Срок поставки |
| ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго» | 214031, Смоленск ул. Индустриальная,5 | 30 календарных дней с момента заключения договора |

1. **Технические требования к продукции.**

2.1. Технические данные продукции должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Труба ПЭ ПНД 110\*10 тип «Т»(SDR 11)(бухта 100 метров)-1000метров | ГОСТ 18599-2001  Труба ПНД техническая применяется в качестве футляра при прокладке линий связи, кабелей электропитания, а также в качестве сооружений оросительных и канализационных безнапорных систем.  Изготовлена из полиэтилена низкого давления (ПНД) технических марок. Может производиться как с синими полосами, так и без них.  Благодаря хорошей гибкости труба удобна в монтаже, а низкая воспламеняемость препятствует распространению возгорания.  Монтаж трубопровода из технической трубы ПНД осуществляется с помощью надвижных муфт и сварки труб встык.   |  |  | | --- | --- | | Наружный диаметр, мм | 110 | | Внутренний диаметр, мм | 90 | | Толщина стенки, мм | 10 | | Длина бухты, м | 100 | | Масса трубы, кг | 3,14 | |

**3. Общие требования.**

3.1К поставке допускается запорная арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям.

3.2 Запорная арматура должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

3.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения запорной арматуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя ГОСТ 23216-78, ГОСТ 18690-2012, ГОСТ 23981-80, или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции..

Способ укладки и транспортировки запорной арматуры должен предотвратить ее повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка запорной арматуры должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы запорной арматуры.

Срок изготовления запорной арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

**4.Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые материалы должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поступления материалов на склад Заказчика. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты и их последствия, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения несоответствия поставляемых материалов требованиям ТЗ, Заказчик составляет акт, фиксирующий несоответствия и дефекты, поле чего акт направляется Поставщику для согласования порядка и сроков их устранения. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

**5.Состав технической и эксплуатационной документации.**

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

- сертификаты или другие документы на русском языке, предусмотренные изготовителем, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.  **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия линейной арматуры должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС А.Н.Егоров