**“УТВЕРЖДАЮ”**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **202B\_104** |
| **Номер материала SAP** | **2261782** |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

“\_\_\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_ г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку арматуры к СИП (Крюк универсальный УК-17,4/13,3). Лот № 202В**

1. **Технические требования к продукции.**
   1. Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Технические требования и характеристики |
| Крюк универсальныйУК-17,4/13,3 | Согласно СТО 3401-2.2-003-2015 (ПАО «Россети») Вспомогательная арматура. Крюк D 16 мм для крепления анкерных или поддерживающих зажимов.  Крепление на опору с помощью монтажной ленты или шурупов (в комплект не входит).  Разрушающая нагрузка в горизонтальной плоскости/ в вертиакальной плоскости – 17,4/13,3 кН  Материал - сталь с коррозионостойким покрытием. |

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* продукция должна иметь заключение аттестационной комиссии ПАО «Россети», а при его отсутствии протоколы испытаний изделий, подтверждающие заявленные характеристики соответствующие требованиям СТО 34.01-2.2-003- 2015, СТО 34.01-2.2-005- 2015 ПАО «Россети». Протоколы испытаний должны быть на русском языке, оформлены в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2006 и выполнены аккредитованными в «Росаккредитация» испытательными центрами, имеющими соответствующую область аккредитации. К протоколам испытаний должны быть приложены документы подтверждающие аккредитацию испытательного центра, в котором были проведены испытания, а также сведения об области аккредитации испытательного центра и таблица привязки протоколов испытаний к изделиям, предлагаемым к поставке согласно приложению №2 и техническому заданию.

2.2 Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен выполняться в соответствии с требованиями СТО 34.01-2.2-003- 2015.

2.3 Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

2.4 Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты».

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

1. **Состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

* паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
* эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с СТО 34.01-2.2-003- 2015.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

должность подпись Фамилия И.О.