


Номер ТЗ	
Номер материала SAP	2322654

**УТВЕРЖДАЮ:**

Первый заместитель директора -  
главный инженер филиала  
ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»

 / И.В. Колубанов /  
« 25 » 09 2018 г.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку бланков удостоверений о проверке знаний правил работы в  
электроустановках для филиала ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»  
на 2019 год**

### **1. Общие требования.**

1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго» производит закупку бланков удостоверений о проверке знаний правил работы в электроустановках (далее - продукция).

1.2. К поставке допускаются продукция отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- качество продукции должно соответствовать действующим ГОСТ, техническим условиям или иным документам, содержащим обязательные требования, предъявляемые к соответствующей продукции;
- продукция должна быть сертифицирована (Российская сертификация) и обеспечена гарантийными обязательствами;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН, устанавливающим требования к качеству и безопасности продукции.

1.3. Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения поставляемой продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ Р или ТУ.

1.4. Иные требования: покупатель имеет право в одностороннем порядке уменьшить объем поставляемого по заключенному договору товара в силу целесообразности, направив поставщику соответствующее письменное уведомление. В уведомлении должно быть отмечено то, что такое распоряжение целесообразно для Покупателя, указан объем аннулированных договорных обязательств Поставщика и дата вступления в силу такого распоряжения.

1.5. Нарушение требований технического задания является причиной отклонения участника конкурса на поставку продукции.

### **2. Требования к Поставщику.**

2.1. Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой продукции.

2.2. Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного товара (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

2.3. В случае альтернативного предложения по поставляемому товару, Поставщик выполняет корректировку и согласование документации в сроки, согласованные с Заказчиком, за свой счет без изменения стоимости поставляемого товара.

### 3. Предмет конкурса.

3.1. Поставщик обеспечивает поставку продукции в объемах и сроки установленные данным техническим заданием и договором на центральный склад Заказчика – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго».

3.2. Доставка продукции осуществляется транспортом Поставщика.

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки, адрес	Срок поставки	Общее количество
«Орелэнерго»	Авто/ж/д	Центральный склад филиала ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго», г. Орел, ул. Высоковольтная, д. 9	в течении 10 календарных дней с момента подачи заявки от филиала, но не позднее 31.12.2019	600

### 4. Технические требования к продукции.

Технические данные продукции должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице:

№ п/п	Наименование	Технические требования
1	2	3
1.	Удостоверение о проверке знаний правил работы в электроустановках	Форма удостоверения согласно приложению № 7 Стандарта «Организация и проведение работы с персоналом в ПАО «МРСК Центра» (СТО БП 18/02-03/2016)
1.1.	Обложка удостоверения	В твердом переплете на тканевой основе и блока из восьми страниц
1.2.	Предпочтительный цвет переплета удостоверения	Темно-вишневый
1.3.	Размер удостоверения, мм	95 x 65

4.1. На лицевой стороне переплетной крышки вытиснена контрастным (желтым) цветом надпись:

**Публичное Акционерное Общество  
«Российские сети»**

**УДОСТОВЕРЕНИЕ**

Страницы удостоверения должны содержать:

*Первая страница  
(должна быть чистой)*

As a result, the model is able to capture the complex relationships between the variables and provide a more accurate prediction of the outcome. The model is trained on a large dataset of historical data, which allows it to learn the underlying patterns and trends in the data. The model is then used to predict the outcome for new data points, which are compared to the actual outcome to evaluate the model's performance. The model's performance is measured using a variety of metrics, including accuracy, precision, recall, and F1 score. The model is also evaluated using a confusion matrix, which provides a detailed breakdown of the model's performance across different classes of the outcome variable. The model is trained using a variety of optimization techniques, including gradient descent and stochastic gradient descent, to ensure that the model is able to find the best possible parameters for the given data. The model is also evaluated using a variety of validation techniques, including cross-validation and bootstrapping, to ensure that the model's performance is robust and generalizable to new data. The model is trained using a variety of loss functions, including mean squared error and cross-entropy loss, to ensure that the model is able to minimize the error between the predicted and actual outcomes. The model is also evaluated using a variety of performance metrics, including area under the curve and average precision, to ensure that the model is able to capture the underlying patterns and trends in the data. The model is trained using a variety of regularization techniques, including L1 and L2 regularization, to ensure that the model is able to generalize to new data. The model is also evaluated using a variety of diagnostic tools, including residual analysis and leverage analysis, to ensure that the model is able to capture the underlying patterns and trends in the data. The model is trained using a variety of hyperparameters, including learning rate and number of iterations, to ensure that the model is able to find the best possible parameters for the given data. The model is also evaluated using a variety of diagnostic tools, including residual analysis and leverage analysis, to ensure that the model is able to capture the underlying patterns and trends in the data. The model is trained using a variety of optimization techniques, including gradient descent and stochastic gradient descent, to ensure that the model is able to find the best possible parameters for the given data. The model is also evaluated using a variety of validation techniques, including cross-validation and bootstrapping, to ensure that the model's performance is robust and generalizable to new data. The model is trained using a variety of loss functions, including mean squared error and cross-entropy loss, to ensure that the model is able to minimize the error between the predicted and actual outcomes. The model is also evaluated using a variety of performance metrics, including area under the curve and average precision, to ensure that the model is able to capture the underlying patterns and trends in the data. The model is trained using a variety of regularization techniques, including L1 and L2 regularization, to ensure that the model is able to generalize to new data. The model is also evaluated using a variety of diagnostic tools, including residual analysis and leverage analysis, to ensure that the model is able to capture the underlying patterns and trends in the data. The model is trained using a variety of hyperparameters, including learning rate and number of iterations, to ensure that the model is able to find the best possible parameters for the given data. The model is also evaluated using a variety of diagnostic tools, including residual analysis and leverage analysis, to ensure that the model is able to capture the underlying patterns and trends in the data.

*Вторая страница*

\_\_\_\_\_

(фамилия, имя, отчество)

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(должность)

Допущен в качестве \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

к работе в электроустановках напряжением \_\_\_\_\_

М.П.

Работодатель \_\_\_\_\_

(ответственный за электрохозяйство) (подпись) (фамилия, инициалы)

*Третья страница*

[illegible]

*Четвертая страница*

[illegible]

*Пятая страница*

[illegible]

*Шестая страница*

[illegible]

***Седьмая страница***

Результаты проверки знаний нормативных документов по промышленной безопасности и других специальных правил			
Дата проверки	Наименование правил	Решение комиссии	Подпись председателя комиссии

***Восьмая страница***

Свидетельство на право проведения специальных работ		
Дата	Наименование работ	Подпись председателя комиссии

**5. Требования к Поставщику.**

5.1. Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой продукции.

5.2. Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного товара (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

5.3. В случае альтернативного предложения по поставляемому товару, Поставщик выполняет корректировку и согласование проектной документации с проектной организацией и другими заинтересованными сторонами в сроки, согласованные с Заказчиком, за свой счет без изменения стоимости поставляемого товара.

## **6. Правила приемки продукции.**

6.1. Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении продукции на склад.

6.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

## **7. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поступления на склад заказчика. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения несоответствия требованиям ТЗ, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

## **8. Условия оплаты.**

Оплата производится безналичным расчетом в течение 30 (тридцати) рабочих дней с момента подписания сторонами накладной, предоставления счета-фактуры и иных документов, предусмотренных договором.

Заместитель главного инженера –  
начальник управления производственной  
безопасности и производственного контроля



Швалев И.В.

Шарин А.В. (4862)74-09-74, 47-77