|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **401О** |  | УТВЕРЖДАЮ |
| **Номер материала SAP** | **2330988** |  | Первый заместитель директора– |
|  |  |  | главный инженер филиала |
|  |  |  | ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_И.В. Колубанов  “17” октября 2019 г. |

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку** **резинотехнических изделий.**

**Резина уплотнительная пористая полосовая 10х1500. Лот 401О.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Филиал | Вид транспорта | Точка поставки | Срок  поставки | Общее количество |
| «Орелэнерго» | Авто/ж/д | г.Орёл,ул. Высоковольтная, 9, центральный склад филиала ПАО "МРСК Центр- “Орёлэнерго” | В течение 10 календарных дней с момента подачи заявки от филиала, но не позднее 31.12.2020 | 502 МП |

1. **Технические требования к продукции**.

Технические требования и характеристики резинотехнических изделий должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Технические требования и характеристики |
| Ширина,мм  Толщина,мм  Плотность:  Температура использования (ASTM D 1056 p.53-60):  Максимальное удлинение - (ASTM D 412):  Сопротивление на разрыв - (ASTM D 412):  Устойчивость:  Твердость:  Цвет резины:  Материал:  Стандарт ASTM D - 1056:  Структура ячейки:  Водопоглащение- (ASTM D 1056):  Изменение линейного размера при 70 ºС в теч. 7 дней ( ASTM D 1204) термическая усадка:  Сопротивление к раздиру -  Метод вулканизации: | 1500  10  100 +/- 10 кг/м³  (ASTM D 1056 p.53-60):  -35 ºС + 80ºС  (ASTM D 412):  >200%    9 кг/см² (500 kPa)  Воздух + У.Ф. - высокая, озон 48 часов/200 pphm  30 +/- 5  Черный  EPDM (этилен-пропиленовый каучук)  RE 42/2A2  закрытые  < 7%  <8%  - (ASTM D 624):  7,5 кг/см (0,75 kN/m)  Пероксидный |

1. **Общие требования.**

2.1 К поставке допускаются материалы, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей - положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
* для импортных материалов, а так же для отечественных материалов, выпускаемых для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* резинотехнические изделия, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
* продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
* продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки резинотехнических изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку резинотехнических изделий для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Резинотехнические изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ, указанного в п. 1.

2.4 Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые материалы должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поступления на склад Заказчика. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты и их последствия, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения несоответствия поставляемых материалов требованиям ТЗ, поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего несоответствия и дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения от Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Резинотехнические изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 3 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

* паспорт товара;
* сертификаты или другие документы на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.

1. **Правила приемки материалов.**

Все поставляемые материалы проходят входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении материалов на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера по эксплуатации- Д.В. Константинов

начальник УВС

****