УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель директора – главный инженер филиала ПАО «Россети Центр» -

«Курскэнерго»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В.И. Истомин

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20 \_\_ г.

**Техническое задание**

**на поставку металлопроката, лот №203А**

1. **Предмет закупочной процедуры.**

Поставщик обеспечивает поставку изделий на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» - «Курскэнерго» в объемах и в сроки, установленные данным ТЗ:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Филиал | Наименование | Кол-во, т | Точка поставки | Срок поставки\* |
| Курскэнерго | Труба стальная прямоугольная 40х20х1,5 | 0,01 | Курская область, Курский р-н, п. Ворошнево, Центральные склады филиала ПАО "Россети Центр" - "Курскэнерго" | 45 |
| Уголок стальной равнополочный 35х3 | 0,02 |
| Лист оцинкованный Б-ПН-НО 0,7х1250х2500 | 0,12 |
| Лист оцинкованный Б-ПН-НО 0,55х1250х2500 | 0,51 |
| Лист оцинкованный Б-ПН-НО 0,45х1250х2500 | 0,072 |
| Труба стальная прямоугольная 40х20х1,2 | 0,5 |

\* в календарных днях, с момента заключения договора

**2. Технические требования к продукции.**

2.1 Технические требования, характеристики и количество металлопроката должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений приведенных в таблице.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование | Технические требования и характеристики |
| 1 | Труба стальная прямоугольная 40х20х1,5 | Материал- сталь. ГОСТ 13663-86. Толщина – 1,5 мм.высота – 20мм, ширина ‒ 40мм. |
| 2 | Уголок стальной равнополочный 35х3 | Материал- сталь прокатная.  [ГОСТ 8509-93](http://www.metal-b2b.ru/gost/gost-16523-97) Размер 35х35х3 |
| 3 | Лист оцинкованный Б-ПН-НО 0,7х1250х2500 | Материал-сталь. ГОСТ 19904-90. Толщина -0,7 мм, ширина – 1250 мм |
| 4 | Лист оцинкованный Б-ПН-НО 0,55х1250х2500 | Материал-сталь. ГОСТ 19904-90. Толщина -0,55 мм, ширина ‒ 1250 мм |
| 5 | Лист оцинкованный Б-ПН-НО 0,45х1250х2500 | Материал-сталь. ГОСТ 19904-90. Толщина -0,45 мм, ширина – 1250 мм |
| 6 | Труба стальная прямоугольная 40х20х1,2 | Материал- сталь. ГОСТ 13663-86. Толщина – 1,2 мм.высота – 20мм, ширина ‒ 40мм. |

1. **Общие требования.** 
   1. К поставке допускается металлопрокат, отвечающий следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

* для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих металлопрокат для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки металлопроката) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.
  1. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку металлопроката для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.
  2. Металлопрокат должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:
* ГОСТ 103-76 «Полоса стальная горячекатаная. Сортамент»;
* ГОСТ 535-88 «Прокат сортовой и фасонный из стали углеродистой обыкновенного качества. Общие технические условия»;
* ГОСТ 2590-2006 «Прокат сортовой стальной горячекатаный круглый. Сортамент»;
* ГОСТ 2591-88 «Прокат стальной горячекатаный квадратный. Сортамент»;
* ГОСТ 2879-88 «Прокат стальной горячекатаный шестигранный. Сортамент»;
* ГОСТ 4405-75 «Полосы горячекатаные и кованые из инструментальной стали. Сортамент»;
* ГОСТ 5781-82 «Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия»;
* ГОСТ 8509-93 «Уголки стальные горячекатаные равнополочные. Сортамент»;
* ГОСТ 14637-89 «Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия»;
* ГОСТ 14918-80 «Сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий. Технические условия»;
* ГОСТ 16523-97 «Прокат тонколистовой из углеродистой стали качественной и обыкновенного качества общего назначения. Технические условия»;
* ГОСТ 19903-74 «Прокат листовой горячекатаный. Сортамент»;
* ГОСТ 19904-90 «Прокат листовой холоднокатаный. Сортамент»;
* ГОСТ 24045-94 «Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства. Технические условия»;
* ГОСТ 30136-95 «Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия»;
* ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные».
* ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».
  1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения металлопроката должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя металлопроката, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ 10692-80 (для стальных труб), ГОСТ перечисленных в п.3.3 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки металлопроката должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566-94, ГОСТ 10692-80 (для стальных труб), ГОСТ перечисленных в п.3.3 данного ТЗ.

Способ укладки и транспортировки металлопроката должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка металлопроката должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы металлопроката.

* 1. Каждая партия металлопроката должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 7566-94, ГОСТ 10692-80 (для стальных труб), ГОСТ перечисленных в п.3.3 данного ТЗ.

3.6. Срок изготовления металлопроката должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемый металлопрокат должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поставки металлопроката. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода металлопроката из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Металлопрокат должен обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки металлопроката должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;

- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемый металлопрокат, на русском языке.

Маркировка металлопроката должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ 7566-94, ГОСТ 10692-80 (для стальных труб), ГОСТ, перечисленных в п.3.3 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка металлопроката, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на металлопрокат конкретных типов.

По всем видам металлопроката Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого металлопроката.

1. **Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка металлопроката, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки металлопроката возможно по решению ЦКК ПАО «Россети Центр». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

1. **Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок металлопроката (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой металлопроката.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия металлопроката должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

1. **Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя*.*

Начальник управления обеспечения производства Симонов И.В.