

| | |
|---------------------|------|
| Номер ТЗ | 401Р |
| Номер материала SAP | |

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора –
главный инженер

ф. ПАО «МРСКЦентра» - «Курскэнерго»

Истомин В.И.

“ 05 ” 10 20 16 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку запорной арматуры. Лот № **401Р**

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные запорной арматуры должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

| Номер материала | Наименование номенклатуры | ЕИ | Кол-во | Технические требования и характеристики номенклатуры |
|-----------------|---|----|--------|--|
| 2046227 | Сгон d20 | ШТ | 2 | ГОСТ 8969-75 |
| 2062330 | Задвижка 30ч66р DN80 PN10 | ШТ | 7 | ГОСТ 9698-86 |
| 2073589 | Задвижка 30ч66р DN50 PN10 | ШТ | 6 | ГОСТ 9698-86 |
| 2100841 | Подводка гибкая для воды 1/2 1,0м г/г | ШТ | 24 | |
| 2106558 | Смеситель для мойки Елочка | ШТ | 12 | |
| 2226999 | Задвижка 30с41нж DN100 PN16 | ШТ | 2 | ГОСТ 9698-86 |
| 2271964 | Переходник 1/2"-1/2" вн-вн латун.никел. | ШТ | 8 | |
| 2316040 | Кран шаровой DN20 г/г Valtec | ШТ | 23 | |
| 2316106 | Кран шаровой DN15 г/г Valtec | ШТ | 190 | |
| 2318173 | Кран шаровой с накидной гайкой DN25 | ШТ | 7 | |
| 2321472 | Кран шаровой DN32 PN40 г/г латунь | ШТ | 10 | ГОСТ 28908-91 |
| 2324599 | Отвод гнутый D25 черный под сварку | ШТ | 3 | ГОСТ 17375-2001 |

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются запорная арматура, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих запорную арматуру для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- запорная арматура, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не

менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки запорной арматуры) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку запорной арматуры для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Запорная арматура должна соответствовать требованиям:

- ГОСТ 12.2.063-81 "Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности".
- ГОСТ 9544-93 "Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов".
- ГОСТ 5761-74 "Клапаны на условное давление $P_u \leq 25$ МПа (250 кгс/см кв.). Общие технические условия".

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения запорной арматуры должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя запорной арматуры, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки запорной арматуры должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.5 Срок изготовления запорной арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую запорную арматуру должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления повреждений запорной арматуры, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. **Срок поставки:** В течение 10 календарных дней с момента подачи заявки от филиала, но не позднее 30.06.2017г

5. Требования к надежности и живучести продукции.

Запорная арматура должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

6. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии запорной арматуры должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой запорной арматуры, на русском языке.

Маркировка запорной арматуры должна быть нанесена на видном месте запорной арматуры и содержать следующие данные:

- обозначение типа запорной арматуры;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки запорной арматуры должны быть указаны в нормативно-технической документации.

По всем видам запорной арматуры Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации запорной арматуры.

7. Правила приемки продукции.

Каждая партия запорной арматуры должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник АХО

должность


подпись

Грибанов О.В.

Фамилия И.О.