|  |  |
| --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **401М\_009** |
| **Номер материала SAP** | **2075079** |

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель директора –

главный инженер

филиала ПАО «Россети Центр» -

«Смоленскэнерго»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.А. Колдунов

«28» октября 2022 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку химической посуды, химматериалов, реактивов**

**(Аммиак водный чда)**

**Лот 401М**

1. **Технические требования к продукции.**

Технические требования и характеристики продукции должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица 1

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Технические требования и характеристики |
| Аммиак водный чда | ГОСТ 3760-79 Реактивы. Аммиак водный. Технические условия. |

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование показателя | Норма |
|  | Чистый для анализа (ч.д.а.)  ОКП 26 1141 0012 10 |
| 1. Массовая доля аммиака (NH), %, не менее | 25 |
| 2. Массовая доля нелетучего остатка, %, не более | 0,002 |
| 3. Массовая доля углекислых солей (СО), %, не более | 0,002 |
| 4. Массовая доля общей серы (SО), %, не более | 0,0003 |
| 5. Массовая доля фосфатов (РО), %, не более | 0,0001 |
| 6. Массовая доля хлоридов (Сl), %, не более | 0,0001 |
| 7. Массовая доля железа (Fе), %, не более | 0,00002 |
| 8. Массовая доля тяжелых металлов (Рb), %, не более | 0,00005 |
| 9. Массовая доля суммы кальция и магния (Са), %, не более | 0,0002 |
| 10. Массовая доля веществ, восстанавливающих КМnО (в пересчете на 0), %, не более | 0,0008 |

1. **Общие требования.** 
   1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

- для российских производителей – наличие ГОСТ, ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

* 1. Продукция должна соответствовать требованиям:

- ГОСТ 3760-79 Реактивы. Аммиак водный. Технические условия.

* 1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения продукции должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192-96. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

* 1. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поставки и подписания актов приема-передачи. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты и их последствия, выявленные в период гарантийного срока. В случае обнаружения несоответствия поставляемой продукции ТЗ, поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего несоответствия и дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения от Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

5.1. Предоставляемая Поставщиком эксплуатационная документация должна включать:

- паспорт товара;

- сертификаты или другие документы на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.

5.2. Маркировка продукции производится непосредственно на упаковке или ярлыке.

1. **Правила приемки продукции.**

6.1. Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Смоленскэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

6.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**Начальник службы диагностики \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ И.Б. Ковалев**