**УТВЕРЖДАЮ**

**Первый заместитель директора –**

**главный инженер филиала**

**ПАО «МРСК Центра»-«Белгородэнерго»**

**Решетников С.А.**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

“\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку распределительных коробок**

**Лот №**

1. **Общая часть.**

ПАО «МРСК Центра» производит закупку для технологических присоединений. Адрес постав-ки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – в течение 30 календарных дней с момента заключения договора.

1. **Технические требования к продукции.**

| **№**  **п/п** | **Наименование материала** | **№**  **материала** | **Характеристики и размеры** | **Кол-во, шт.** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Распределительная коробка | В справочнике материалов МРСК нет. Необходимо заводить | ГОСТ 14254-2015, ТУ-3464-009-99856433-2011 | ???? |
| Номинальный ток Iном – 100 А. |
| Номинальное рабочее напряжение  – Постоянное 440 В  - Переменное 660 В (50 Гц) |
| Материал изготовления – оцинкованная сталь |
| Покрытие- грунтованное. |
| Степень защиты IP – IP65 |
| Род тока - переменный |
| Количество выводов – 2 шт. |
| Диаметр выводов, мм – 14-25 |
| Наличие входящей в комплектацию клеммой коробки DIN рейки размерами 35х7.5мм |
| Наличие клемм для заземления корпуса коробки и нулевого провода PN |
| Тип монтажа – на ленту монтажную для арматуры СИП |
| Климатическое исполнение и категория размещения – УХЛ4. |
| Габаритные размеры:  -высота -180мм.  - ширина – 280 ии.  - глубина – 150мм |

1. **Общие требования.** 
   1. К поставке допускаются продукция, отвечающая следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;
* для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих распределительные коробки для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* распределительные коробки, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;
* продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
* продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки продукции) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.
  1. Автоматы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:
* ГОСТ 14254–2015 (IEC 60529:2013) «Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (Код IP)»;
* ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004) Устройства комплектные низковольтные распределения и управления;
  1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения автоматов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Укладка и транспортировка распределительных коробок должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки.

Упаковка распределительных коробок должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на заявляемый тип продукции.

Распределительные коробки и их части (при транспортировании в частично разобранном виде) должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 14254–2015 (IEC 60529:2013), ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004)

* 1. Срок изготовления автоматов производителем должен быть не более полугода от момента поставки.
  2. Каждая партия распределительных коробок должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие ГОСТ 14254–2015 (IEC 60529:2013), ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004).
  3. В комплект поставки распределительных коробок должно входить:
* Распределительные коробки конкретного типа;
* паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
* техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
* сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые распределительные коробки, на русском языке.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые распределительных коробок должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода распределительных коробок из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Распределительные коробки должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 20 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка автоматов должна соответствовать требованиям ГОСТ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка распределительных коробок, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на распределительные коробки конкретных типов.

Маркировка распределительных коробок производится непосредственно на изделии.

Маркировка распределительных коробок должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении распределительных коробок в режимах и условиях, установленных ГОСТ 14254–2015 (IEC 60529:2013), ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004) и стандартами или техническими условиями на автоматы конкретных серий и типов.

Распределительные коробки должны иметь маркировку, содержащую следующие данные:

* товарный знак предприятия изготовителя;
* условное обозначение серии аппарата;
* номинальное напряжение;
* номинальный ток;
* степень защиты;
* дата выпуска;
* обозначение стандарта или технических условий на автомат конкретной серии или типа.

По всем видам распределительных коробое Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 14254–2015 (IEC 60529:2013), ГОСТ Р 51321.1-2007 (МЭК 60439-1:2004) по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых распределительных коробок.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия распределительных коробок должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**Начальник управления**

**технологических присоединений Нестеренко Т.В.**