

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора –  
главный инженер  
Филиала ПАО «МРСК Центра» –  
«Орелэнерго»  
/ Колубанов И.В.

«06» ноября 2019г

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На закупку пломбировочных материалов для нужд филиала ПАО «МРСК Центра» – «Орелэнерго»

#### 1. Общая часть.

Филиал ПАО «МРСК Центра» – «Орелэнерго» производит закупку пломбировочных материалов с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится в рамках годовой комплексной программы закупок ПАО «МРСК Центра» – «Орелэнерго» на 2020 год. Объем закупаемой продукции обоснован годовой потребностью в материалах в 2020 году.

#### 2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» – «Орелэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

Таблица 1

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки
«Орелэнерго»	авто	Центральный склад филиала ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго», Орловская область, г. Орел, ул. Высоковольная, 9.	В течении 10 календарных дней с момента подачи заявки от филиала, но не позднее 31.12.2020г.

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

Доставка продукции в филиал осуществляется в следующем объеме:

Таблица 2

№ пп	Пломбировочный материал	Ед. изм.	Кол-во	Нумерация начало	Нумерация окончание
1	Контрольная пластиковая пломба типа защелка	шт.	25 000	570229001	570254000
2	Пломба-наклейка (27x100 мм)	шт.	10 000	57H0100001	57H0110000



### 3. Общие требования.

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в таблице 2, и ГОСТ 31282-2004 «Устройства пломбировочные. Классификация» и ГОСТ 31283-2004 «Пломбы индикаторные. Общие технические требования».

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее IV квартала 2018 года.

3.3. Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

3.4. Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

3.5. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

3.6. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. №П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965г. №П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями).

3.7. Поставщики пломбировочного материала одновременно с заявкой на участие в закупке должны представить образцы предлагаемого к поставке пломбировочного материала.

3.8. Общие требования, предъявляемые к устройствам предотвращения несанкционированного доступа к приборам учета электроэнергии (Контрольные пластиковые пломбы, далее КПП):

3.8.1. КПП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КПП должны быть одноразовыми. Материал изготовления корпуса – прозрачный диэлектрик. Материал изготовления запирающего механизма – диэлектрик. КПП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КПП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия.

3.8.2. КПП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, а также логотип и наименование сетевой организации, в соответствии с Приложением №1. КПП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КПП. Все составные части, входящие в КПП, должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.8.3. КПП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004. Конструкция КПП должна исключать возможность вытягивания блокирующего элемента из корпуса без его разрушения во всем диапазоне растягивающих усилий, включая предельные значения, приводящие к разрушению КПП.

3.8.4. КПП должны сохранять работоспособность при воздействии:



3.8.4.1. Многократных ударов

3.8.4.2. Одиночных ударов

(Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КПП)

3.8.5. КПП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от - 40 до +80 градусов по Цельсию).

3.8.6. Конструкция и технология изготовления КПП, а также наносимая на КПП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

3.8.7. КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

3.8.8. Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

#### 4. Технические требования к пломбировочным материалам.

##### 4.1. Технические требования к контрольной пластиковой пломбе типа защелка.

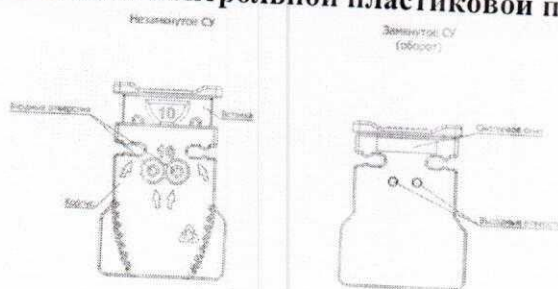


Рис. 1

4.1.1. Примерный вид контрольной пластиковой номерной пломбы приведен на Рис.1

4.1.2. КПП типа «защелка» («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 3-х пар независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов удерживает замковую часть в корпусе КПП;

4.1.3. Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляция с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования;

4.1.4. Цвет якорной вставки должен соответствовать техническому заданию, корпус и якорная вставка должны быть выполнены из прозрачного поликарбоната для осуществления визуального контроля запирающего механизма и пломбировочной проволоки;

4.1.5. Конструкция якорной вставки должна предусматривать невозможность ее вытягивания после произведения опломбирования;

4.1.6. Нумерация на корпусе КПП должна дублироваться на якорной вставке;

4.1.7. Нумерация должна быть нанесена лазерным методом исключая истирание;

4.1.8. Конструкция КПП должна препятствовать снятию ее с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, которая должна определяться, как визуально, так и с применением приборов и специальных методов исследования;

4.1.9. Конструкция КПП должна обеспечивать легкое совмещение гибкого элемента (троса) и пломбировочных отверстий (конусное исполнение).

4.1.10. Наличие двух пазов в узле запираения КПП должны давать достоверную информацию о целостности пломбировочного троса;

4.1.11. Специальная крышка должна делать невозможным доступ к узлу запираения.

4.1.12. КПП должна иметь высокую устойчивость к воздействиям внешней среды и ультрафиолетовому излучению (материал корпуса и вставки - поликарбонат).

4.1.13. КПП должна иметь возможность установки с натяжением гибкого элемента (троса); Образцы пломб должны быть предварительно предоставлены в филиал для тестирования и согласования.



#### 4.2. Наклейка-пломба 27х100.



Пломбировочные индикаторные наклейки должны быть одноразовыми. Конструкция пломбировочной наклейки должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. При попытке снятия должна проявляться надпись: «ВСКРЫТО», «СТОП», клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности, его адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка. Допускается погрешность в основных размерах  $\pm 10$  мм (для наклейки 27х100 мм  $\pm 5$  мм). Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность повторного использования после снятия, при попытке повторного опломбирования индикаторная надпись, проявившаяся при вскрытии, не должна исчезать. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность ее снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида пломбировочной наклейки (формы и/или цвета и/или размера)). Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5 м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, а также логотипа и (или) наименование сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломбировочная индикаторная наклейка должна иметь два отрывных элемента с продублированным номером шириной не более 8 мм. Наклейки-пломбы должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (рабочая температура от  $-40$  до  $+80$  градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – химически стойкие, время сцепления с пломбируемой поверхностью не должно превышать более 5-ти мин. Клеевой слой должен обеспечивать адгезию при температуре установки от 0 градусов по Цельсию и выше.

Образцы наклеек должны быть предварительно предоставлены в филиал для тестирования и согласования.

#### 5. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации Контрольных пластиковых пломб роторного типа – 1 год. Контрольных пломбировочных наклеек – 1 год.

#### 6. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка продукции в филиал ПАО «МРСК Центра» – «Орелэнерго» должна осуществляться на основании договора, заключаемого победителем конкурса с филиалом.

#### 7. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

Поставщик обязан указать в заявке тип поставляемой продукции, а также в момент подачи заявки на участие в конкурсе обязан, способом подтверждающим факт получения, направить в

адрес филиала ПАО «МРСК Центра» – «Орелэнерго» образцы поставляемой продукции для их тестирования на соответствие требованиям настоящего технического задания.

В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены продукции на аналогичное без изменения стоимости поставляемой продукции и ухудшения его характеристик.

#### **8. Правила приемки продукции.**

Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» – «Орелэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении продукции на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

#### **9. Приложения.**

Приложение 1: Корпоративный шрифт ПАО «МРСК Центра». Основная палитра ПАО «МРСК Центра». Варианты воспроизведения знака на цветном фоне.

Начальник отдела ЭиРСУ УУЭЭ

Псарев Е.А.