

**“Утверждаю”**  
Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала  
ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»  
И. В. Колубанов  
«06» ноября 2019 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на поставку пломбировочного материала для нужд филиала**  
**ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго»**  
**Лот 401Q**

**1. Общая часть.**

Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго» производит закупку пломбировочных материалов с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится в рамках годовой комплексной программы закупок ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго» на 2020 год. Объем закупаемой продукции обоснован годовой потребностью в материалах в 2020 году.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки
«Орелэнерго»	авто	Центральный склад филиала ПАО «МРСК Центра» - «Орелэнерго», Орловская область, г. Орел, ул. Высоковольная, 9.	В течение 10 календарных дней с момента подачи заявки от филиала, но не позднее 31.12.2020

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

Доставка материалов в филиал осуществляется в следующих объемах:

Таблица №1				
№	Пломбировочный материал	Ед. изм.	Кол-во	Нумерация
1	Пломба-наклейка с индикатором воздействия магнитного поля 25х60	шт.	25 000	57AM 0049650 - 57AM 0074649

**3. Общие требования.**

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в таблице №1, и ГОСТ 31282-2004 «Устройства пломбировочные. Классификация» и ГОСТ 31283-2004 «Пломбы индикаторные. Общие технические требования».

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее 1 квартала 2020 года.



3.3. Обязательным условием является предоставление в составе конкурсной документации дилерских свидетельств заводов-изготовителей или письменное подтверждение завода-изготовителя на право поставки ТМЦ.

3.4. Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов предоставляется вместе с конкурсной документацией.

3.5. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

3.6. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. №П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965г. №П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями).

3.7. Общие требования, предъявляемые к устройствам предотвращения несанкционированного доступа к приборам учета электроэнергии (Контрольные пломбы, далее КП).

3.7.1. КП должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. КП должны быть одноразовыми. КП должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция КП должна исключать возможность повторного использования, как самих КПП, так и их составных частей после снятия

3.7.2. КП должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, начинающийся с цифр 57 (шифр филиала «Орелэнерго»), а так же логотип и наименование сетевой организации в соответствии с Приложение №2. КП должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть КП. Все составные части, входящие в КП должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невоспроизводимость. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.7.3. КП должны оставаться работоспособными без разрушения под действием предельно допустимого растягивающего усилия в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

3.7.4. КП должны сохранять работоспособность при воздействии:

- Многократных ударов;
- Одиночных ударов.

(Нагрузки при многократных и одиночных ударах должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации КП).

3.7.5. КП должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 40 до +80 градусов по Цельсию).

3.7.6. Конструкция и технология изготовления КП, а так же наносимая на КП информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их



составных частей вне заводских условиях, а так же исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

3.7.7. КПП должны обеспечивать безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании.

3.7.8. Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

3.7.9. Поставщики пломбировочного материала одновременно с заявкой на участие в закупке должны представить образцы предлагаемого к поставке пломбировочного материала.

#### 4. Технические требования к пломбировочным материалам.

##### 4.1. Пломба-наклейка с индикатором воздействия магнитного поля 25х60.



Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия, должны быть одноразовыми, выполненными, в виде пломбировочной индикаторной наклейки снабженной капсулой с магниточувствительной суспензией однородной массы нанесенной в виде круга/октаэдра разделенного на четыре части диаметром 7-8 мм. При воздействии магнитом с индукцией поля свыше 100 мТл на расстоянии менее 50 мм вещество должно распространяться по всему объему капсулы в виде распыленного порошка. Допускается погрешность в основных размерах  $\pm 3$  мм.

Конструкция пломбировочных наклеек с индикацией магнитного воздействия должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции (предпочтительно иметь перфорацию по краям). При попытке вскрытия индикаторной пломбы должна проявляться надпись "OPEN VOID" или "ВСКРЫТО", клеевой слой должен полностью оставаться на опломбированной поверхности, его адгезия к пленочному носителю должна быть ниже адгезии к рабочей поверхности, на которую устанавливается пломбировочная наклейка. При повторном наклеивании эта надпись не должна исчезать.

Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность снятия без видимых следов путем термического воздействия (предпочтительно наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида пломбировочной наклейки (формы и/или цвета и/или размера)).

Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, а так же логотипа и (или) наименование сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию.

Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (рабочая температура от  $-40$  до  $+$



80 градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – химически стойкие, время сцепления с пломбируемой поверхностью не должно превышать более 5-ти мин. Клеевой слой должен обеспечивать, адгезию при температуре установки от 0 градусов по Цельсию и выше.

#### **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантийный срок эксплуатации на все пломбировочные материалы – не менее 12 месяцев.

#### **6. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка продукции в филиал ПАО «МРСК Центра»-«Орелэнерго» должна осуществляться на основании договора, заключаемого с победителем конкурса.

Поставка продукции, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению заказчика за месяц до даты, на которую переносится ближайшая поставка и оформляется соглашением между заказчиком и исполнителем.

#### **7. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

Поставщик обязан указать в заявке тип поставляемой продукции, а также в момент подачи заявки на участие в конкурсе обязан, способом подтверждающим факт получения, направить в адрес филиала ПАО «МРСК Центра»-«Орелэнерго» образцы поставляемой продукции для их тестирования на соответствие требованиям настоящего технического задания.

В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены продукции на аналогичное без изменения стоимости поставляемой продукции и ухудшения его характеристик.

#### **8. Правила приемки продукции.**

Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра»-«Орелэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении продукции на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

#### **9. Приложения.**

1. Логотип на фоне (цветовые решения), фирменный шрифт.

Начальник отдела ЭиРСУ УУЭЭ



Псарев Е.А.