**“УТВЕРЖДАЮ”**

И.о.заместителя директора

по реализации и развитию услуг

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /Ю.В. Горихин

“\_\_\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2017 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку арматуры к СИП**

**Лот № 202В**

1. **Общая часть.**

Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Костромаэнерго» производит закупку арматуры к СИП (далее – продукция) для выполнения работ по организации учёта электроэнергии.

1. **Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» – «Костромаэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| филиал ПАО «МРСК Центра» | Вид транспорта | Точка поставки |
| Костромаэнерго | авто | г. Кострома, ул.Катушечная, 157 |

Доставка продукции в филиал осуществляется в следующих объемах:

Таблица 2

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование | Ед. изм. | Количество | Срок поставки |
| 1 | Зажим анкерный DN123 | шт. | 1458 | до 08.12.17 |
| 2 | Крюк настенный SOT 28.2 | шт. | 723 | до 08.12.17 |
| 3 | Зажим соединительный плашечный SL 37.1 | шт. | 1622 | до 08.12.17 |
| 4 | Бандажная стальная лента СОТ 37 | м | 723 | до 08.12.17 |
| 5 | Скрепа NC20 | уп.(100шт.) | 14 | до 08.12.17 |
| 6 | Сжим ответвительный У-731 М У3 | шт. | 1444 | до 08.12.17 |

1. **Технические требования к продукции.**

Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование | Технические требования и характеристики |
| Зажим анкерный DN 123 | Назначение:  - для концевого крепления проводов СИП без несущей жилы (СИП-4) ответвления сечением 6-25 мм2 от магистрали к выводам;  Количество жил – 2/4 шт;  Сечение – мин-2х6 мм2, макс-4х25 мм2;  Предельная нагрузка – 350 даН;  Диаметр – мин-5 мм, макс-10,5 мм;  Масса – 104 г.  Особенности:  - зажим изготовлен из термопластика, усиленного стекловолоконной структурой,  - при закреплении двух проводов в зажиме, предназначенном для четырех жил, необходимо заклинить второй клин в корпусе. |
| Крюк настенный SOT 28.2 | Назначение:  - монтируется на опору с помощью бандажной ленты и скреп или на стену при помощи шурупов;  Диаметр крюка– 16 мм;  Высота – 200 мм;  Ширина – 96 мм;  Разрушающая нагрузка – 17,4 кН;  Масса – 610 г. |
| Зажим плашечный соединительный SL 37.1 | Назначение:  - для соединения неизолированных алюминиевых проводников между собой;  Сечение проводов магистрали – 6-95 мм2;  Сечение проводов отпайки – 6-95 мм2;  Диаметр проводов – 3-13 мм;  Момент затяжки – 22 Нм;  Защитный кожух – SP15  Масса – 55 г. |
| Лента бандажная СОТ 37 | Назначение:  -  для крепления кронштейнов на опорах ЛЭП;  Ширина – 19 мм;  Толщина – 0,75 мм;  Масса – 115 г/м. |
| Скрепа NC20 | Назначение:  - используется для фиксации ленты из нержавеющей стали F 207 на промежуточных опорах;  Размеры – 20 мм;  Масса – 1000 г. (100 шт.) |
| Сжим ответвительный У-731 М У3 | ГОСТ Р 50043.1, ГОСТ Р 50043.2  область применения – для создания ответвлений от магистральных линий медных и алюминиевых проводов с предварительным снятием изоляции на месте установки без разрезания проводника  монтаж при помощи отвертки (плоской или крестовой)  номинальное напряжение – 0,66 кВ  сечение магистрали, мм2 – 4-10  сечение ответвления, мм2 – 1,5-10  материал корпуса – карболит (либо аналогичный негорючий материал)  степень защиты – не ниже IP20  габариты не более, мм – 42х41х31 |

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
* для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
* наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
* продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
* продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
* наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.
  1. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.
  2. Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;

- ГОСТ 10434–82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

* 1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991-85, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

* 1. Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.
  2. Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.
  3. Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.
  4. Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и "Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

* паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
* эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
* сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;
* заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620-86 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

* обозначение типа арматуры к СИП;
* товарный знак предприятия-изготовителя;
* год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201–89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра»-«Костромаэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ОПБЭМиАП Дейтер А.В.

Тютнева И.В.

(4942)396 337