

Утверждаю:

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго»

 / С.А. Решетников
« 22 » 10 2019 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на поставку метизов. Лот № 203В

1. Общая часть.

1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку метизов для ремонтно-эксплуатационного обслуживания электросетевого оборудования.

1.2. Закупка производится на основании плана закупки ПАО «МРСК Центра» на 2019 год.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку метизов на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

№ п/п	Наименование	Количество	Точка поставки	Срок поставки*
1.	Винт М4х10, кг	5,3	РФ, 308023, г. Белгород, переулок 5-й Заводской, дом 17	С 01.01.2020 до 31.12.2020 по отдельным заявкам Заказчика
2.	Винт М4х8, шт.	7660		
3.	Винт М4х8, кг	0,5		
4.	Винт М4х8 оцинкованный, кг	2		
5.	Винт М4х6 оцинкованный, шт.	136		
6.	Винт М5х16, шт.	1500		
7.	Винт М5х8 оцинкованный, кг	6		
8.	Винт М6х20, кг	1		
9.	Винт М6х10, кг	1		
10.	Винт М6х8 оцинкованный, кг	2		
11.	Гайка М4, шт.	880		
12.	Шайба плоская 4 мм, кг	39,36		
13.	Шайба плоская 4мм оцинкованная, кг	2		
14.	Шайба плоская 5 мм, кг	16		
15.	Шайба плоская 6 мм, кг	3		
16.	Шайба пружинная 5 мм, кг	10		
17.	Шпилька АМ4х50, кг	1		

*срок выполнения одной заявки в течение 20 календарных дней.

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность её повреждения или порчи во время перевозки.

3. Технические требования к продукции.

Технические данные продукции должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений приведенных в таблице:

№ п/п	Наименование	Технические требования
1	Винт М4х10	Материал – оцинкованная сталь
		Размер резьбы – М4
		Шаг резьбы, мм – 0,7
		Длина, мм – 10
		Форма головки – цилиндрическая
2	Винт М4х8	Шлиц – прямой
		Материал – оцинкованная сталь
		Размер резьбы – М4
		Шаг резьбы, мм – 0,7
		Длина, мм – 8
3	Винт М4х8	Форма головки – цилиндрическая
		Шлиц – прямой
		Материал – оцинкованная сталь
		Размер резьбы – М4
		Шаг резьбы, мм – 0,7
4	Винт М4х8 оцинкованный	Длина, мм – 8
		Форма головки – цилиндрическая
		Шлиц – прямой
		Материал – оцинкованная сталь
		Размер резьбы – М4
5	Винт М4х6 оцинкованный	Шаг резьбы, мм – 0,7
		Длина, мм – 6
		Форма головки – цилиндрическая
		Шлиц – прямой
		Материал – оцинкованная сталь
6	Винт М5х16	Размер резьбы – М5
		Шаг резьбы, мм – 0,8
		Длина, мм – 16
		Форма головки – цилиндрическая
		Шлиц – прямой
7	Винт М5х8	Материал – оцинкованная сталь
		Размер резьбы – М5
		Шаг резьбы, мм – 0,8
		Длина, мм – 8
		Форма головки – цилиндрическая
		Шлиц – прямой

№ п/п	Наименование	Технические требования
8	Винт М6х20	Материал – оцинкованная сталь
		Размер резьбы – М6
		Шаг резьбы, мм – 1
		Длина, мм – 20
		Форма головки – цилиндрическая
		Шлиц – прямой
9	Винт М6х10	Материал – оцинкованная сталь
		Размер резьбы – М6
		Шаг резьбы, мм – 1
		Длина, мм – 10
		Форма головки – цилиндрическая
		Шлиц – прямой
10	Винт М6х8 оцинкованный	Материал – оцинкованная сталь
		Размер резьбы – М6
		Шаг резьбы, мм – 1
		Длина, мм – 8
		Форма головки – цилиндрическая
		Шлиц – прямой
11	Гайка М4	Материал – оцинкованная сталь
		Размер резьбы – М4
		Шаг резьбы, мм – 0,7
		Форма – шестигранная под ключ 7 мм
		Высота, мм – 3,2
12	Шайба плоская 4 мм	Материал – оцинкованная сталь
		Внутренний диаметр, мм – 4,5
		Внешний диаметр, мм – 9
		Толщина, мм – 0,8
13	Шайба плоская 4 мм оцинкованная	Материал – оцинкованная сталь
		Внутренний диаметр, мм – 4,5
		Внешний диаметр, мм – 9
		Толщина, мм – 0,8
14	Шайба плоская 5 мм	Материал – оцинкованная сталь
		Внутренний диаметр, мм – 5,5
		Внешний диаметр, мм – 10
		Толщина, мм – 1
15	Шайба плоская 6 мм	Материал – оцинкованная сталь
		Внутренний диаметр, мм – 6,6
		Внешний диаметр, мм – 12
		Толщина, мм – 1,6
16	Шайба пружинная 5 мм	ГОСТ 6402-70
		Материал – сталь марки 3Х13 без покрытия
		Внутренний диаметр, мм – 5,1
		Форма в поперечном сечении – квадрат со стороной 1,2 мм
17	Шпилька АМ4х50	Материал – оцинкованная сталь
		Размер резьбы – М4
		Шаг резьбы, мм – 0,7
		Длина, мм – 50

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются метизы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих метизы для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки метизов) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку метизов для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Метизы должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 7798-70 «Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры»;
- ГОСТ 17473-80 «Винты. Конструкция и размеры»;
- ГОСТ 9066-75 «Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650°С. Типы и основные размеры»;
- ГОСТ 3128-70 «Штифты цилиндрические незакаленные. Технические условия»;
- ГОСТ 5915-70 «Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры»;
- ГОСТ 4028-63 «Гвозди строительные. Конструкция и размеры»;
- ГОСТ 9870-61 «Гвозди провололочные оцинкованные для асбестоцементной кровли. Технические условия»;
- ГОСТ 10303-80 «Заклепки с плоской головкой классов точности В и С»;
- ГОСТ 10620-80 «Винты самонарезающие с полупотайной головкой для металла и пластмассы»;
- ГОСТ 11652-80 «Винты самонарезающие с потайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы. Конструкция и размеры»;
- ГОСТ 1144-80 «Шурупы с полукруглой головкой. Конструкция и размеры»;
- ГОСТ 11371-78 «Шайбы. Технические условия»;

- ГОСТ 6958-78 «Шайбы увеличенные класса точности А и С. Технические условия»;
- ГОСТ 6402-70 «Шайбы пружинные. Технические условия»;
- ГОСТ 285-69 «Проволока колючая одноосновная рифленая. Технические условия»;
- ГОСТ 5336-80 «Сетки стальные плетеные одинарные. Технические условия»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения метизов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя метизов, ГОСТ 14192 – 96, ГОСТ перечисленных в п.4.2 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки метизов должны соответствовать требованиям ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ.

Способ укладки и транспортировки метизов должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка метизов должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы метизов.

4.5. Каждая партия метизов должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ.

4.6. Срок изготовления метизов должен быть не более полугода от момента поставки.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента его ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки метизов должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые метизы, на русском языке.

Маркировка метизов должна соответствовать требованиям ГОСТ перечисленных в п.4.2 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка метизов, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на метизы конкретных типов.

К наружному концу мотка проволоки прикрепляют ярлык, на котором указывают:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение проволоки;
- дату изготовления;
- клеймо технического контроля;
- номер партии.

К торцу рулона сетки прикрепляют ярлык, на котором указывают:

- товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение сетки;
- ширину в миллиметрах и длину сетки в метрах, общее количество сетки в метрах квадратных.

По всем видам метизов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых метизов.

8. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка продукции, входящей в предмет Договора, должна быть выполнена с 01.01.2020 до 31.12.2020 по отдельным заявкам Заказчика. Срок выполнения одной заявки в течение 20 календарных дней. Изменение сроков поставки возможно по решению ЦКК ПАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

9. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

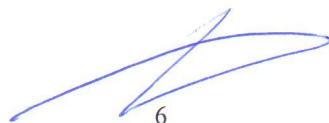
В случае альтернативного предложения о поставляемой продукции, Поставщик согласовывает с Заказчиком возможность замены продукции, на аналогичное без изменения стоимости, поставляемой продукции и ухудшения его характеристик.

10. Правила приемки продукции.

Вся поставляемая продукция должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СРЗАИиМ



О.Н. Ряднов