**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора-

главный инженер филиала

ПАО “МРСК Центра” – “Белгородэнерго” **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** Решетников С.А.

“\_\_\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_\_ г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку шин и токопроводов.**

**Лот № 401N**

1. **Общая часть.**
   1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку в рамках инвестиционной программы для строительства объектов технологических присоединений.
   2. Наименование и количество поставляемой продукции указано в Приложении 1.

Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17. Срок поставки – С момента заключения договора до 30.11.2022 года по заявкам Заказчика. Срок исполнения одной заявки в течение 10 (десяти) календарных дней.

1. **Технические требования к продукции.**
   1. Технические данные шин должны соответствовать ГОСТ 15176-89 «Шины прессованные электротехнического назначения из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия» и быть не ниже значений, приведенных в таблице № 1:

Таблица №1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование | Технические требования и характеристики | |
| Шина алюминиевая АД31Т 5х50х4000 | ГОСТ 15176-89 "Шины прессованные электротехнического назначения из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия". | |
| Ширина, мм – 50 | |
| [Высота,](http://www.czcm-weld.ru/index.php?action=products&cat=14) мм – 5 | |
| [Длина,](http://www.czcm-weld.ru/index.php?action=products&cat=14) мм – 4000 | |
| Длительно допустимый ток, А – 670 | |
| Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С | +60 |
| Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С | -40 |
| Срок службы, лет, не менее | 25 |
| Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия | + |

- Поверхность шин не должна иметь трещин, расслоений, неметаллических включений и пятен коррозионного происхождения;

- На поверхности шин допускаются:

• плены, забоины, риски, задиры, царапины, вмятины, пузыри, различного рода запрессовки, если глубина их залегания не выводит шины за минусовые предельные отклонения по размерам;

• цвета побежалости, темные и светлые пятна, следы технологической смазки.

- Шины должны быть ровно обрезаны. Косина реза должна быть не более 5°.

- Механические свойства шин должны соответствовать требованиям ГОСТ 8617.

- Электрическое сопротивление шин постоянному току сечением 1 мм2, длиной 1 м при температуре 20 °С, должно быть не более:

• 0,0290 Ом - для шин из алюминия марок АД0, АД00, А7, А6, А5, А5Е;

• 0,0310 Ом - для шин из алюминиевых сплавов марок АД31 и АД31Е; без термической обработки (горячепрессованных);

• 0,0350 Ом - для шин из алюминиевых сплавов марок АД31 и АД31Е в закаленном и естественно состаренном состоянии;

• 0,0325 Ом - для шин из алюминиевых сплавов марок АД31 и АД31Е в закаленном и искусственно состаренном состоянии;

• 0,0330 Ом - для шин из алюминиевого сплава марки АД31 в неполностью закаленном и искусственно состаренном состоянии.

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускаются шины, отвечающий следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки шин) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
  1. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку шин для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.
  2. Шины должны соответствовать требованиям:
* ГОСТ 15176-89 "Шины прессованные электротехнического назначения из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия"
  1. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикорозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения шин должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя шин, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки шин должен предотвратить его повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

* 1. Срок изготовления шин должен быть не более полугода от момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые шины должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выявления дефектов шин, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Шины должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии шин должны входить документы:

* паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
* эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
* сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемых шин, на русском языке.

Маркировка шин должна быть нанесена на видном месте шин и содержать следующие данные:

* обозначение типа;
* товарный знак предприятия-изготовителя;
* год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки шин должны быть указаны в нормативно-технической документации.

По всем видам шин Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2013 по обеспечению правильной и безопасной эксплуатации шин.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия шин должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ОТП УТПиПР Просекина Н.Н.

Приложение №1

| №  п/п | Наименование материала | №  материала | Ед.  изм. | Кол-во |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Шина алюминиевая АД31Т 5х50х4000 | 2343695 | м | 100 |