

«УТВЕРЖДАЮ»

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала ПАО  
«МРСК Центра» – «Брянскэнерго»  
Капшуков Ф.А.

« 08 » апреля 2019 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку инструмента для монтажа и ремонта СИП. Лот 311С

### 1. Общая часть.

1.1. Филиал ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго» (Покупатель) производит закупку инструмента.

1.2. Техническое задание разработано на основании, мероприятий инвестиционной программы филиала на 2019г. БР-512.

### 2. Предмет закупочной процедуры.

Поставщик обеспечивает поставку в объемах и сроки, установленные данным ТЗ.

Наименование материала	Кол-во, шт.	Точка поставки	Срок поставки*
Набор инструментов для монтажа и ремонта СИП	2	г. Брянск, проспект Московский 43 (центральный склад)	60

\*в календарных днях, с момента заключения договора.

### Комплект поставки набора

№	Наименование	КОЛ-ВО, шт.
1	Сумка с прорезиненным дном	1
2	Ручная лебедка (до 2 тонн.)	1
3	Инструмент для натяжения ленты (OPV или аналог)	1
4	Вертлюг (Е-В или аналог)	1
5	Чулок металлический для пучка СИП 16-35 мм	1
6	Чулок металлический для пучка СИП 50-70 мм	1
7	Чулок металлический для пучка СИП 70-150 мм	1
8	Чулок несущей нулевой жилы СМ 17.50 или аналог	1
9	Инструмент для снятия изоляции с провода (WS или аналог)	1
10	Секторные ножницы для резки проводов (С 32/ НС-32 или аналог)	1
11	Инструмент для затяжки стяжных хомутов (RIL 9 или аналог)	1
12	Разделитель фаз (СТ/ Е 894 или аналог) кмп 2 шт.	1
13	Натяжное устройство для несущей нулевой жилы (монтажный зажим) SCT 50.70 или аналог	1
14	Инструмент зачистки провода (JOK 828 или аналог)	1
15	Ролики для раскатки СИП	RT1 4
16		RT5 1
17	Пакидной ключ с храповым механизмом (изолированный, диэлектрический) с шестигранной головкой. 2 штуки- 10 и 13 мм	CL 10 1
18		CL 13 1

19	Механический ручной пресс R 22 или аналог (с выдвижными телескопическими ручками)		1
20	Матрица опрессовочная для ручного пресса	(сеч.16-70 мм)	1
21		(сеч.95-150 мм)	1

### 3. Назначение изделия и общие сведения.

– Оптимально укомплектованный набор инструментов предназначен для правильного выполнения монтажа СИП. Сумка из плотного материала с пропиткой вмещает в себя весь необходимый инструмент и удобна для переноски одним монтажником.

– Сумка выполнена из прочной износостойкой нейлоновой ткани. Литое полипропиленовое дно для защиты от грязи и влаги на рабочей площадке, а также от острых краев, находящихся внутри инструментов.

- Регулируемый наплечный ремень с мягкой накладкой для удобства при переноске.
- Ремень раскладывается и трансформируется в пояс для проведения работ на высоте.
- Жесткая рамная конструкция сохраняет форму и создает комфорт при переноске.
- Наличие специальных отделений и карманов различного размера для размещения инструмента.

### 4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются материалы, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих материалы для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- материалы, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;

Материалы должны соответствовать требованиям ГОСТ или ТУ, указанным в приложении к ТЗ.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения оборудования должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

### 5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые материалы должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода материалов из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения



не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

**6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Материалы должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

**7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения оборудования должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

- паспорт товара;
- сертификаты или другие документы на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.

**8. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка материалов, входящих в предмет Договора, должна быть выполнена в течение 30 дней с момента получения заявки от филиала.

**9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанных материалов (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

**10. Правила приемки продукции.**

Каждая партия материалов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**11. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Заместитель директора по капитальному строительству  
должность

  
подпись

Третьяков Б. Б.  
Фамилия И.О.

Начальник управления технологического развития  
должность

  
подпись

Кравченко Г.А.  
Фамилия И.О.

Начальник управления распределительных сетей  
должность

  
подпись

Дерий В.В.  
Фамилия И.О.

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора – главный инженер филиала  
ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго»

Капшуков Ф.А.

«08» апреля 2019 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку инструмента.  
«Резак сабельный Dahle 580» (или аналог)  
Лот № 311С

### 1. Общая часть.

1.1 ПАО «МРСК Центра» (Покупатель) производит закупку инструмента для реализации мероприятий инвестиционной программы электросетевого хозяйства.

1.2 Техническое задание разработано на основании, годовой комплексной программы закупок ПАО «МРСК Центра» филиала на 2019г.

### 2. Предмет закупочной процедуры.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ПАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки *
ПАО «МРСК Центра»- «Брянскэнерго»	Авто/жд	Центральный склад «Брянскэнерго», 241020, г. Брянск, пр.-т. Московский, 43 (центральный склад)	50

\*в календарных днях, с момента заключения договора

### 3. Технические требования к продукции.

Технические требования и характеристики инструмента должны соответствовать параметрам приведенных в таблице №1:

Таблица №1

Резак сабельный Dahle 580 – 1 шт. (или аналог)	
Тип резака	сабельный
Длина реза, мм	815
Высота стопы, лист	40 (80г/м2)
Максимальная толщина стопы материала, мм	4
Рабочая поверхность стола, мм	920x850
Формат	A2 и менее
Прижим стопы	при помощи ножной педали
Тип прижима	механический
Габариты, мм	960x600
Масса, кг	55.5
Материал основания стола	металл



Дополнительные параметры / требования:

- Модуль лазерной подсветки линии реза;
- Приспособление для нарезки узких полос;
- Передвижной упор с линейкой;
- Защитный кожух;
- Эргономичная рукоятка держателя ножа;
- Все рабочие детали и корпус изготовлены из металла.

#### **4. Общие требования.**

К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- для российских производителей - положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортного оборудования, а также для отечественного оборудования, выпускаемого для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192-96, ГОСТ 23216-78 и ГОСТ 15150-69 или соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

#### **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые инструменты должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода инструментов из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **6. Требования к надежности и живучести оборудования.**

Инструменты должны функционировать в непрерывном режиме без ограничения длительности и обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 3 лет.

#### **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка инструментов должна соответствовать требованиям ГОСТ (для конкретного типа номенклатуры).

Маркировка инструментов производится непосредственно на изделии.

Маркировка инструментов должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении инструментов в режимах и условиях, установленных ГОСТ и стандартами или техническими условиями на инструменты конкретных серий и типов.

По всем видам инструментов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

- паспорт / руководство по эксплуатации.

Вся документация должна быть представлена на русском языке.

#### **8. Правила приемки продукции.**

Каждая партия инструментов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера по управлению  
производственными активами и развитию

должность

  
подпись

Татарчук В.В.

Начальник управления распределительных сетей

должность

  
подпись

Дерий В.В.

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора – главный инженер филиала  
ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго»

Капшуков Ф.А.

«08» апреля 2019 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку инструмента.

«Пресс Nordberg N3630A» (или аналог)

Лот № 311С

### 1. Общая часть.

1.1 ПАО «МРСК Центра» (Покупатель) производит закупку инструмента для реализации мероприятий инвестиционной программы электросетевого хозяйства.

1.2 Техническое задание разработано на основании, годовой комплексной программы закупок ПАО «МРСК Центра» филиала на 2019г.

### 2. Предмет закупочной процедуры.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ПАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки *
ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго»	Авто/жд	Центральный склад «Брянскэнерго», 241020, г. Брянск, пр.-т. Московский, 43 (центральный склад)	50

\* в календарных днях, с момента заключения договора

### 3. Технические требования к продукции.

Технические требования и характеристики инструмента должны соответствовать параметрам приведенных в таблице №1:

Таблица №1

Пресс Nordberg N3630A– 1 шт. (или аналог)	
Тип пресса	пневмогидравлический
Усилие, тонн	30
Рабочий диапазон, мм	1131
Горизонтальный ход цилиндра, мм	250
Гидравлический ход, мм	150
Ширина стола, мм	510
Габариты, мм	810x700x1790
Вес, кг	170
Дополнительные параметры / требования:	
- Металлические пластины (трапеции) -2 шт.;	
- Регулируемый стол;	
- Гидравлический насос с ручным и пневматическим приводом;	



- Автоматический возврат поршня;
- Предохранительный клапан для защиты от перегрузок;
- Глицеринозаполненный манометр 90 мм для контроля силы нагрузки;
- Поставляется в деревянном боксе

#### **4. Общие требования.**

К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- для российских производителей - положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортного оборудования, а также для отечественного оборудования, выпускаемого для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192-96, ГОСТ 23216-78 и ГОСТ 15150-69 или соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

#### **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые приборы должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода приборов из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **6. Требования к надежности и живучести оборудования.**

Приборы должны функционировать в непрерывном режиме без ограничения длительности и обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 3 лет.

#### **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Маркировка приборов должна соответствовать требованиям ГОСТ (для конкретного типа номенклатуры).

Маркировка приборов производится непосредственно на изделии.

Маркировка приборов должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении приборов в режимах и условиях, установленных ГОСТ и стандартами или техническими условиями на приборы конкретных серий и типов.



По всем видам приборов Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

- паспорт / руководство по эксплуатации.

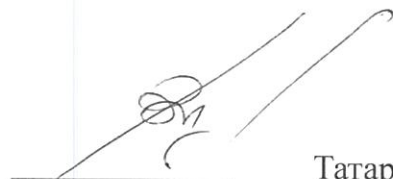
Вся документация должна быть представлена на русском языке.

#### **8. Правила приемки продукции.**

Каждая партия приборов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера по управлению  
производственными активами и развитию  
должность



подпись

Татарчук В.В.

Начальник управления распределительных сетей  
должность



подпись

Дерий В.В.

**«УТВЕРЖДАЮ»**

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала  
ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго»  
/ Ф.А. Капшуков  
« 08 » апреля 2019 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
**на поставку инструмента. Лот № 311С**

**1. Общая часть.**

- 1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку инструмента на основании инвестиционной программы.

**2. Предмет конкурса.**

Поставщик обеспечивает поставку инструмента на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки *
Брянскэнерго	Авто/жд	Франко-склад Покупателя Центральный склад «Брянскэнерго», г. Брянск, пр.-т. Московский, 43.	60

\* в календарных днях, с момента заключения договора

**3. Технические требования к продукции.**

3.1 Технические требования, характеристики и количество инструмента должны соответствовать параметрам, приведенных в таблице.

**3.2**

№ п/п	Наименование закупаемой продукции (марка, тип), работ, услуг	Количественные характеристики	
1	Пресс гидравл. ПГ-60 с помпой ПМН-7012 (или аналог)	шт.	1
2	Дальномер Haglof Vertex Laser L5 (или аналог)	шт.	1
3	Дальномер TruPulse 200B лазерный (или аналог)	шт.	1



#### **4. Общие требования.**

4.1. К поставке допускаются инструменты, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку инструмента для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Инструмент должен соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ, ТУ указанных в таблице.

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения инструмента должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТов, перечисленных в п.4.2 данного ТЗ или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки инструмента должны соответствовать требованиям ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ.

Способ укладки и транспортировки инструмента должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

Упаковка инструмента должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на конкретные типы инструмента.

4.5. Каждая партия инструмента должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствии с ГОСТ перечисленных в п.4.3 данного ТЗ.

4.6. Срок изготовления инструмента должен быть не более полугода с момента поставки.

#### **5. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемый инструмент должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их поставки. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока.

#### **6. Требования к надежности и живучести продукции.**

Инструменты должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

#### **7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки инструмента должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- сертификат соответствия на поставляемый инструмент на русском языке.

Маркировка инструмента должна соответствовать требованиям ГОСТ перечисленных в п.4.2 данного ТЗ (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка инструмента, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на инструмент конкретных типов.

#### **8. Сроки и очередность поставки продукции.**

Поставка инструмента, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному покупателем. Изменение сроков поставки инструмента возможно по решению ЦКК ПАО «МРСК Центра». Изменение сроков поставки по договору оформляется в соответствии условиями договора поставки и действующим законодательством.

#### **9. Требования к Поставщику.**

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок инструмента (в соответствии с требованиями конкурсной документации).

Наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с поставкой инструмента.

#### **10. Правила приемки продукции.**

Каждая партия инструмента должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

#### **11. Стоимость продукции.**

В стоимость должна быть включена доставка до склада Покупателя.

Начальник СЛЭП УВС



А.Н. Лукичев

Заместитель главного инженера  
по управлению производственными  
активами и развитию



Татарчук В.В.