**УТВЕРЖДАЮ**

**Первый заместитель директора –**

**главный инженер филиала**

**ПАО «Россети Центр»-**

**«Белгородэнерго»**

**Решетников С.А.**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

## «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку сварочного аппарата ARTISAN MIG 500B**

**Лот № 311А**

1. **Общая часть**
   1. Филиал ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» производит закупку для нужд производственной деятельности сварочного аппарата ARTISAN MIG 500B.
   2. Наименование и количество поставляемой продукции указано в Таблице 1.

Таблица 1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Название материала | Ед. измер. | Кол-во |
| Сварочный аппарат ARTISAN MIG 500B (или эквивалент) | шт. | 1 |

* 1. Адрес поставки - г. Белгород, 5-й Заводской переулок, д.17.
  2. Срок поставки – 90 календарных дней с момента заключения договора.

1. **Технические требования к продукции**
   1. Технические требования и характеристики должны соответствовать параметрам и быть не хуже значений, приведенных в Таблице 2.

Таблица 2

|  |  |
| --- | --- |
| Название материала | Технические требования и характеристики |
| Сварочный аппарат ARTISAN MIG 500B (или эквивалент) | Частота питающей сети – 50 ГЦ |
| Напряжение питающей сети - 380+-15% |
| Диапазон регулировки сварочного тока MIG - 60-500 A |
| Диапазон регулировки сварочного тока ММА - 50-500 А |
| Потребляемый ток – 38 А |
| Напряжение сварочное MIG – 14-38 В |
| Напряжение холостого хода – 55 В |
| Максимальная потребляемая мощность – 23 кВт |
| Коэфициент мощности – 0,93 |
| ПВ – 60% |
| КПД, не менее – 90% |
| Наличие контролинга - микропроцессор |
| Диаметр проволоки – 0,8-1,0-1,2 мм |
| Класс изоляции - F |
| Класс защиты - IP21S |
| Габариты, не более - 540х290х540 |
| Вес источника, не более - 26 кг |
| Вес подающего устройства, не более - 12 кг |
| Комплектация к сварочному аппарату:  - полуавтомат с отдельно подающим устройством подачи проволоки, оснащенный возможностью подключения сварочной горелки с водяным охлаждением;  - сварочные наконечники М8 ABICOR BINZEL, 1,2мм (или эквивалент) - 30 шт.;  - горелка сварочная К36 (или эквивалент) - 3 м;  - газовое сопло ABICOR BINZEL (или эквивалент) - 5 шт.;  - вставка ABICOR BINZEL (или эквивалент) - 5 шт.;  - газораспредитель ABICOR BINZEL (или эквивалент) - 5 шт.;  - редуктор АР-40/У 30ДМ (или эквивалент) - 1 шт.;  - тележка - 1 шт.;  - ролики для механизма протяжки U (1,0/1,2) (или эквивалент) - 2 шт.;  - сварочная проволока, омедненная ОЛИВЕР, Св08-Г2С, 1.2 мм (или эквивалент) - 90 кг;  - кабель пакет с газовым шлангом - 1 шт. |

1. **Общие требования.**
   1. К поставке допускаются материалы и оборудование, отвечающие следующим требованиям:

* продукция должна быть новой, ранее не использованной;
* сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям.
  1. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку материалов и оборудования для нужд ПАО «Россети Центр» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные в техническом предложении.
  2. Продукция должна поставляться в упаковке завода-изготовителя.
  3. Срок изготовления продукции должен быть не более года до момента поставки.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые материалы и оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателем. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии продукции должны входить документы:

* паспорта, утвержденные в установленном порядке;
* эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
* сертификат качества, соответствия и/или свидетельство о приемке на партию, на русском языке;
* гарантийные свидетельства;
* другие документы согласно соответствующим НТД.

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской и нормативно-технической документации.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая поставляемая партия должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр»-«Белгородэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**Начальник СПП УОП Бойко А.А.**