|  |  |
| --- | --- |
|  | Публичное акционерное общество «Россети Центр»  Филиал ПАО «РоссетиЦентр» - «Тамбовэнерго» |

**УТВЕРЖДАЮ**

И.о. первого заместителя директора - главного инженера филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ А.С. Максимов

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на выполнение работ по техническому обслуживанию и ремонту грузоподъемных механизмов

филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго» в 2023 году

лот № 3000407

1. Общая часть: Закупка проводится на основании Плана закупки ПАО «Россети Центр» на 2022 год под потребность 2023 года. Ремонт и техническое обслуживание грузоподъемных механизмов проводится с целью поддержания автотранспортной техники филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго» в технически исправном состоянии, в соответствии с правилами дорожного движения. Участники конкурса должны иметь производственные базы на территории г. Тамбова и Тамбовской области, сертификат на оказание услуг по ремонту и техническому обслуживанию грузоподъемных механизмов, квалифицированный персонал с опытом работы, производственное помещение, станки, инструмент, приспособления и оснастку, магазин или склад запасных частей и материалов.
2. Предмет конкурса: Ремонт и техническое обслуживание грузоподъемных механизмов отечественного и импортного производства.
3. Основные параметры:

Проведение всех видов работ по ремонту и техническому обслуживанию грузоподъемных механизмов отечественного и импортного производства принадлежащих филиалу ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго».

1. Основные виды ремонта и технического обслуживания грузоподъемных механизмов отечественного, импортного производства:

* *ремонт двигателей внутреннего сгорания бензиновых и дизельных, навесного оборудования к ним;*
* *ремонт ходовой части, подвески, трансмиссии, тормозной системы;*
* *ремонт электрооборудования;*
* *ремонт топливной системы бензиновых и дизельных двигателей;*
* *окраска и арматурные работы.*
* *ремонт гидравлической системы*
* *ремонт металлоконструкций*
* *ремонт узлов и агрегатов грузоподъемных механизмов*

1. Сроки выполнения работ: Ремонты производятся в течение 2023 года, согласно заявок представленных сотрудниками СМиТ филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго». Сроки ремонта отдельного автомобиля или агрегата согласовываются с представителями СМиТ филиала ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго» и не должны превышать 30 дней с момента принятия в ремонт.
2. Гарантийные обязательства: Гарантийный срок на выполненный ремонт Исполнителем составляет 3 (три) месяца с даты подписания Сторонами Акта приема-сдачи выполненных работ. В случае, если в период действия гарантийного срока, законом или иным правовым актом будет установлен более длительный срок по сравнению с гарантийным сроком, предусмотренным настоящим пунктом, гарантийный срок будет считаться продленным на соответствующий период. Гарантий срок на запасные части определяется заводом-изготовителем, но не может быть менее 2 (двух) недель с даты подписания Акта приема-сдачи выполненных работ. Если в течение гарантийного срока обнаружатся дефекты, препятствующие нормальной эксплуатации и использованию автотранспорта, то Исполнитель обязан их устранить за свой счет и в согласованные с Заказчиком сроки, а также компенсировать расходы по транспортировке автотранспорта на территорию Исполнителя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.
3. Основные требования к выполнению работ:
4. Ремонт должен производиться в соответствии с действующей нормативно-технической документацией завода изготовителя.
5. Расчет трудозатрат должен производиться на основании "РД 03112178-1023-99. Том I. Сборника норм времени на техническое обслуживание и ремонт легковых, грузовых автомобилей и автобусов". В случае отсутствия в РД 03112178-1023-99 требуемой нормы времени могут применяться справочники трудоемкости работ заводов изготовителей.
6. При необходимости дополнительных ремонтных воздействий нормативы предварительно согласовываются с Заказчиком отдельно по каждому ремонту.
7. Объем выполняемых работ должен быть согласован с Заказчиком до их выполнения.
8. Исполнитель должен иметь сертификат на выполняемые виды работ.
9. Все работы Исполнитель выполняет на своих площадях и оборудовании с использованием своих материалов, запчастей, а также с возможностью применения запасных частей заказчика. Перечень используемых материалов и запчастей, а также их стоимость согласовывается с Заказчиком до начала выполнения работ.
10. Обязательным приложением к договору на выполнение работ по ремонту и техническому обслуживанию грузоподъемных механизмов является действующий на момент заключения договора прайс-лист Исполнителя на запчасти и материалы. В случае изменения стоимости запчастей и материалов в период действия договора, Исполнитель не менее чем   
    за 30 дней направляет Заказчику информирование об изменении.
11. Производственные и ремонтные цеха Исполнителя должны находиться в г. Тамбове.
12. Все применяемые материалы и запчасти должны иметь паспорта и сертификаты. Исполнитель сдает Заказчику замененные при ремонте запасные части.
13. Исполнитель обязан обеспечивать сохранность и комплектность автотранспорта Заказчика, принятого в ремонт и находящегося на территории Исполнителя.

8. Правила контроля и приемки работ: Руководители работ, выполняющие ремонт, совместно с представителями филиала   
ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго» проводят оперативный контроль качества выполняемых работ, контролируют их соответствие требованиям НТД. При сдаче выполненных работ Исполнитель обязан предоставить акт выполненных работ, в котором указывается перечень и стоимость выполненных работ и использованных при выполнении работ запасных частей и материалов. Обнаруженные при приемке работ отступления и замечания Исполнитель устраняет за свой счет.

1. Критерии отбора Исполнителя
   1. Оптимальная (наименьшая) стоимость нормо-часа, включающая все накладные расходы и другие обязательные платежи и скидки.

9.2. Гарантия на выполненные работы не менее три месяца на запасные части не менее три месяца с момента подписания акта приемки выполненных работ.

9.3. Требования к Исполнителю.

- наличие лицензии на осуществление деятельности по проведению экспертизы промышленной безопасности.

- наличие сертификата соответствия системы менеджмента качества стандарту ISO с приложениями (при их наличии), либо распоряжение, приказ, иной организационно-распорядительный акт, подтверждающий введение на предприятии собственной системы менеджмента качества, с приложением положения о качестве или иного документа, содержащего описание системы.

- свидетельство об аттестации лаборатории неразрушающего контроля выданное независимыми органами по аттестации лабораторий НК;

- свидетельство о регистрации электролаборатории, выданное Ростехнадзором;

- свидетельство НАКС о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03, группы и технические устройства ПТО:

Группы и технические устройства:

ПТО:

1. Грузоподъемные краны

2. Подъемники(вышки)

3. Металлические конструкции для подъемно-транспортного оборудования.

- наличие аттестованной сертифицированной организации лаборатории неразрушающего контроля.

- наличие договора (договоров) на организацию сервисного сопровождения продукции с предприятиями изготовителями ГПМ.

- соответствие требованиям пунктов 11-22 Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения», утвержденных приказом Ростехнадзора от 12.11.2013 № 533, зарегистрированным Министерством Юстиции Российской Федерации 31 декабря 2013 г., рег. № 30992. Наличие аттестованной технологии, оборудования и материалов сварки (НАКС)

9.4. Техническое оснащение. Специализированная организация должна располагать необходимыми материалами, комплектующими изделиями, инструментом, приспособлениями, оборудованием, обеспечивающими возможность выполнения заявленных видов работ.

- комплект необходимого оборудования для выполнения работ по резке, правке и сварке металла, а также необходимые сварочные материалы. Используемые технологии сварки должны быть аттестованы в установленном порядке.

- контрольно-измерительные приборы, позволяющие выполнять наладочные работы, оценивать работоспособность, выполнять ремонт либо регулировку ограничителей, указателей, регистраторов, а также систем управления ПС;

- контрольно-измерительные приборы, позволяющие оценивать работоспособность и регулировку оборудования ПС;

- наличие в собственноси (аренде) производственного помещения (цеха)

-Универсальное электротехническое измерительное оборудование (мегомметры, амперметры, приборы для измерения заземления, тестеры, клещи измерительные и т.п.)

- Сварочный аппарат, аттестованный в НАКС (Национальном агентстве контроля и сварки)

- Дефектоскоп ультразвуковой

- Комплект для визуального и измерительного контроля

- Комплект для цветной дефектоскопии

- Комплект стандартных образцов для ультразвукового контроля

- Комплект стандартных образцов для контроля проникающими веществами

- Домкраты

- Лебедки

- Универсальный слесарный инструмент (электрогайковерт, машина ручная шлифовальная электрическая, машина ручная сверлильная электрическая, наборы ключей и т.п.)

9.5. Работники (специалисты, имеющие высшее или среднее специальное образование, и персонал - лица рабочих профессий) основных служб организации, непосредственно занятые на выполнении работ по монтажу (демонтажу), наладке либо ремонту, реконструкции или модернизации в процессе эксплуатации, должны отвечать следующим требованиям:

- знать схемы и приемы монтажа (демонтажа) ПС, пройти проверку знаний и иметь документ, подтверждающий квалификацию (удостоверение);

- знать источники опасностей и уметь применять на практике способы защиты от них;

- руководитель работ из числа ИТР, аттестованный Ростехнадзором по областям аттестации А1; Б 9.3 ,Б 9.4, Б 9.5 , Б 9.6

- специалист сварочного производства не ниже III уровня(НАКС) (для осуществления руководства и технического контроля над проведением сварочных работ).

- аттестованные сварщики I уровня(НАКС) не менее 2х

- слесари-ремонтники грузоподъемных машин не менее 2х

- слесари-электрики по ремонту электрооборудования не менее 2х

- наладчики приборов безопасности грузоподъемных машин не менее 2х

- специалисты ЛНК не менее 2х

- стропальщики.

Персонал должен быть аттестован, необходимо приложить копии удостоверений специалистов:

-специалист по обработке информации регистрации параметров грузоподъемных механизмов (или аналог);

-специалист наладки приборов безопасности (или аналог);

-слесарь-ремонтник ГПМ (или аналог);

-специалист сварочного производства (или аналог);

- аттестованный сварщик (или аналог);

- инженер-конструктор (или аналог);

- стропальщик (или аналог);

* 1. Предельная стоимость нормо-часа на выполнение работ:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Вид ТС | Ед. изм. | Предельная цена за нормо-час*.. руб. без НДС* | Предельная цена*, за нормо-час руб. с НДС* |
| 11 | Автогидроподъемник | Нормо/час | 1 700,00 | 2040,00 |
| 22 | Автокран | Нормо/час | 1 700,00 | 2040,00 |
| 33 | БКМ | Нормо/час | 1 700,00 | 2040,00 |
| **Сумма единичных расценок** | | **Нормо/час** | **5 100,00** | **6 120,00** |

По результатам конкурентной процедуры между Исполнителем и филиалом ПАО «Россети Центр» - «Тамбовэнерго» заключается договор по единичным расценкам (стоимость нормо-часа).

Начальник СМиТ Д.П. Масликов