|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер ТЗ** | | **401U13** |  |  | **“УТВЕРЖДАЮ”** |
| **Номер материала SAP** | | **2063749** |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
|  | |  |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
|  | |  |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| ЛОТ 401U ТЗ Запчасть к силов.транф.,реакт. (Кольцо уплотн.над изолятором к ТМ 25-160кВА (НН Тип1) комплект\_2063749) | | |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
|  |  | |  | “\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г | |
|  |  | |  |  |  |
| **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ** | | | | | |
| на поставку запчастей к силовым трансформаторам, реакторам | | | | | |
| **Кольцо уплотн.над изолятором к ТМ 25-160кВА (НН Тип1) комплект. Лот № 401U.** | | | | | |
|  |  | |  |  |  |
| **1. Технические требования к продукции.** | | | | | |
| Технические данные продукции должны быть хуже значений, приведенных в таблице № 1: | | | | | |
|  |  | |  |  | Таблица № 1 |
| Наименование параметра | | |  | Значение | |
| Состав резиновой смеси | | | стойкая к минеральным маслам низкой вязкости | | |
|  | | |  | | |
|  | | |  | | |
| Дополнительные условия/требования | | |  | | |
|  | | | | | |
|  |  | |  |  |  |
| **2.   Общие требования.**  2.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:  - продукция должна быть новой, ранее не использованной;  - для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;  - для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих продукцию для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;  - сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);  - продукция, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;  - продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»; | | | | | |
| - продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;  - наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки изоляторов) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;  - наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.  2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку электротехнического оборудования для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.  2.3. Запчасть должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (текущее издание) и требованиям стандартов ГОСТ:  **- ГОСТ 15180-86 «Прокладки плоские эластичные. Основные параметры и размеры»;**  - ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;  - ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».  2.4. Комплектность поставки:  **- Уплотнитель (кольцо уплотнительное, бочонок, прокладка): НН Тип1 - 12шт;**  2.5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.  Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя и ГОСТ 14192 - 96, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 15150-69 или соответствующих стандартах МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.  2.6. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.  **3.   Гарантийные обязательства.**  Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ввода продукции в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты в поставляемой продукции, материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока.  В случае выхода из строя продукции Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов. | | | | | |
| Поставщик может осуществлять послегарантийное обслуживание в течение 10 лет на заранее оговоренных условиях.  **4.   Требования к надежности и живучести продукции.**  Продукция должна функционировать в непрерывном режиме круглосуточно в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.  **5.   Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**  По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201 –89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.  Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:  -     паспорт;  Маркировка должна быть нанесена на видном месте продукции и содержать следующие данные:  - обозначение типа;  - товарный знак предприятия-изготовителя;  - год изготовления (две последние цифры).  **6.        Правила приемки продукции.**  Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении продукции на склад.  В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию. | | | | | |
|  |  | |  |  |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | |
| должность подпись Фамилия И.О. | | | | | |