|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **401U116** |  |  | **“УТВЕРЖДАЮ”** |
| **Номер материала SAP** | **2072008** |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
|  |  |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
|  |  |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
| ЛОТ 401U ТЗ Запчасть к силов.транф.,реакт. (Обмотка ВН 4-63-6/0,4 H418 D160/242\_2120721) |  |  | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_ | |
|  |  |  | “\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г | |
|  |  |  |  |  |
| **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ** | | | | |
| на поставку запчастей к силовым трансформаторам, реакторам | | | | |
| **Обмотка 160кВА 6кВ ВН 4-160-6/0,4 H\_492 D\_210/303. Лот № 401U.** | | | | |
|  |  |  |  |  |
| **1. Технические требования к продукции.** | | | | |
| Технические данные продукции должны быть хуже значений, приведенных в таблице: | | | | |
|  |  |  |  |  |
| Наименование параметра | |  | Значение | |
| Высота обмотки, мм | | 492 | | |
| Внутренний диаметр, мм | | 210 | | |
| Наружный диаметр, мм | | 303 | | |
| Дополнительные условия/требования | |  | | |
| Напряжение- 6кВ; ТУ 34-38-10724-84 | | | | |
|  |  |  |  |  |
| **2.   Общие требования.** | | | | |
| 2.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям: | | | | |
| - продукция должна быть новой, ранее не использованной; | | | | |
| - для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям; | | | | |
| - для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих продукцию для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям; | | | | |
| - сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.); | | | | |
| - продукция, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет; | | | | |
| - продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»; | | | | |
| - продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»; | | | | |
| - наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки изделия) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности; | | | | |
| - наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции. | | | | |
| 2.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку электротехнического оборудования для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении. | | | | |
| 2.3. Продукция должна соответствовать требованиям стандартов ГОСТ или ТУ: | | | | |
| - ТУ 34-38-10724-84 «Обмотки силовых трансформаторов мощностью до 6300 КВА классов напряжения до 35 кВ включительно»; | | | | |
| - ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам». | | | | |
| 2.4 Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования. | | | | |
| 2.5 Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки. | | | | |
| **3.   Гарантийные обязательства.** | | | | |
| Гарантия на поставляемые материалы должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента поступления на склад Заказчика. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты и их последствия, выявленные в период гарантийного срока. | | | | |
| В случае обнаружения несоответствия поставляемых материалов требованиям ТЗ, поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего несоответствия и дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 дней со дня получения письменного извещения от Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов. | | | | |
| **4.   Требования к надежности и живучести продукции.** | | | | |
| Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 25 лет. | | | | |
| **5.   Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.** | | | | |
| По всем видам продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201 –89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции. Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать: | | | | |
| -     паспорт товара; | | | | |
| -     сертификаты или другие документы на русском языке, надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара. | | | | |
| Маркировка должна быть нанесена на видном месте продукции и содержать следующие данные:  - обозначение типа; - товарный знак предприятия-изготовителя; - год изготовления (две последние цифры).  Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской и нормативно-технической документации. | | | | |
| **6. Сроки и очередность поставки продукции.** | | | | |
| Поставка продукции, входящей в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графику, утвержденному Покупателем. Изменение сроков поставки продукции возможно по решению ЦКК ОАО «МРСК Центра» и оформляется в соответствии с условиями договора поставки и действующим законодательством. | | | | |
| **7.   Требования к Поставщику.** | | | | |
| Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанной продукции (в соответствии с требованиями конкурсной документации). | | | | |
| **8.    Правила приемки продукции.** | | | | |
| Все поставляемые материалы проходят входной контроль, осуществляемый представителями Покупателя *(определятся филиалом)* и ответственными представителями Поставщика при получении материалов на склад. | | | | |
| В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию. | | | | |
| **9.        Правила приемки продукции.** | | | | |
| В стоимость должны быть включены: доставка до склада Покупателя *(определятся филиалом).* | | | | |
|  |  |  |  |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | |
| должность подпись Фамилия И.О. | | | | |