

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора -
- главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго»

“ 16 ” 09 2018 г. А.Н. Павлов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку и монтаж станка токарно-винторезного предназначенного для выполнения различных токарных работ

1. Общая часть.

1.1. ПАО «МРСК Центра» производит закупку станка для нужд ремонтно-эксплуатационной деятельности.

1.2. Закупка производится на основании программы закупок филиала ПАО «МРСК Центра» - «Ярэнерго» на 2018 год.

1.3. Поставляемый станок токарно-винторезный должен быть новым, выпуска не ранее 2017 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склады получателей – филиалов ПАО «МРСК Центра» в объемах и в сроки, установленные данным ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки *	Количество
Ярэнерго	Авто/жд	Ярославль, ул. Северная ПС, д. 9	45	1

*в календарных днях, с момента заключения договора

3. Технические требования к оборудованию.

Технические данные станка должны соответствовать значениям, приведенным в таблице:

Наименование параметра	Величина
Класс точности обработки	(II)
Предельные размеры устанавливаемой и обрабатываемой заготовки:	
над станиной	500 мм
над суппортом	250 мм
Диаметры заготовки в местах установки:	
в патроне 3-х кулачковом	12...315 мм
в люнете подвижном	20...110 мм
в люнете неподвижном	20...160 мм
Наибольшая длина заготовки при установке в центрах	1000 мм
Высота резца, устанавливаемого в резцедержателе	Не менее 25 мм
Диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе бабки шпиндельной	Не менее 80 мм

Внутренний конус в шпинделе задней бабки	Морзе 5
Наибольшее продольное перемещение каретки	Не менее 935 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	Не менее 285 мм
Наибольшее перемещение каретки в резцовых салазках	150 мм
Пределы частот вращения шпинделя	16...2000 об/мин
Наибольший крутящий момент на шпинделе	Не менее 1,0 кНм
Наибольшее усилие резания	18,5 кН
Патрон 3-х кулачковый:	
наружный диаметр	315 мм
наружный диаметр заготовки, зажимаемой в прямых кулачках	12...140 мм
наружный диаметр заготовки, зажимаемой в обратных кулачках	95..310 мм
Суппорт:	
наибольшее перемещение	Не менее 135 мм
наибольший угол поворота	Не менее $\pm 55^\circ$
цена одного деления шкалы поворота	1°
цена одного деления лимба	0,05 мм
Верхний суппорт:	
Наибольшее перемещение верхнего суппорта с электромеханическим приводом	140 мм
Шпиндель бабки шпиндельной:	
торможение шпинделя	есть
Бабка задняя:	
наибольшее перемещение пиноли	Не менее 150 мм
цена одного деления лимба	0,1 мм
наибольшее поперечное смещение	± 15 мм
центр в шпинделе по ГОСТ13214-79	Морзе-5

3.1. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели.

- конструкция управления должна обеспечивать легкость в управлении, обслуживании и выполнении ремонтных работ.
- Привод оборудования электромеханический

3.2. Требования к материалам и комплектующим станка токарно-винторезного:

-Материалы и комплектующие изделия должны соответствовать технической документации, удовлетворять требованиям действующих стандартов, технических условий и подтверждаться паспортами и сертификатами предприятий изготовителей, а также должны иметь необходимые физико-механические характеристики, обеспечивающие безопасность и работоспособность в течение назначенного срока службы.

3.3. Требования к электропитанию:

- Питание станка токарно-винторезного осуществляется от сети переменного тока напряжением 380 В с частотой 50Гц

4. Общие требования:

4.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- сертификаты соответствия функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. N 36 "О Правилах проведения сертификации электрооборудования".

4.2. Комплектность поставки:

- Документация
- Станок в сборе
- принадлежности
- Электрошкаф управления
- Сменные части
- Комплект ЗИП

4.6. Комплектность запасных частей, расходных материалов, принадлежностей.

Поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

4.7. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

- Упаковка производится в соответствии с ГОСТ 26319-84, обеспечивает полную сохранность оборудования. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.
- Условия транспортирования принимаются по ГОСТ 15150-69 условиям 5 при температуре окружающего воздуха от -25 до +50 градусов С с соблюдением мер защиты от ударов и вибраций. Транспортировка оборудования осуществляется за счет Поставщика.
- Условия хранения поставляемого оборудования по ГОСТ 15150-68 (сухие отапливаемые складские помещения, температура окружающего воздуха от +5 до +40 градусов С.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 12 месяцев, наличие гарантийного талона - обязательно. Время начала исчисления гарантийного срока - с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании, материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Заказчика. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов. Поставщик должен осуществлять послегарантийное обслуживание в течение 10 лет на заранее оговоренных условиях.

6. Требования к надежности и живучести оборудования.

Оборудование должно функционировать в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

7. Требования к ремонтпригодности и обслуживанию оборудования

Станок токарно-винторезный должен обеспечивать проведение всех операций технологического обслуживания и текущего ремонта

В технологической документации (технический паспорт на оборудование и инструкция пользователя (руководство по эксплуатации) оборудованием) должны быть подробно описаны все виды и периодичность технического обслуживания:

- ежедневный (ежесменный) технический уход;
- профилактический осмотр;
- капитальный ремонт;
- аварийный ремонт.

8. Требования по безопасности.

Эксплуатация электрической части станка должна соответствовать «Правилам охраны труда при эксплуатации установок», другим обязательным правилам техники безопасности и промышленной безопасности.

Конструкцией должно быть предусмотрено заземление корпуса.

Требования по безопасности производятся в полном соответствии с ГОСТ 12.2.003-91

9. Состав технической и эксплуатационной документации.

По всем видам оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2013 по пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация на оборудование должна включать:

- паспорт;
- руководство по эксплуатации;
- методика поверки;
- свидетельство о заводской поверке.

10. Дополнительные требования.

Завод производитель поставляемого оборудования – РОССИЯ, страны таможенного союза

11. Сроки и очередность поставки оборудования.

Поставка оборудования, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению ЦКК ПАО «МРСК Центра».

12. Требования к установке и монтажу.

Монтаж, установку и испытания оборудования производятся представителями Поставщика

13. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации). Для участия в конкурсе Исполнитель должен соответствовать требованиям Приложения № 4 «Принципы формирования отборочных и оценочных критериев и оценки заявок участников закупок» и п. 2.3 Приложения № 9 «Конкурсная документация открытого одноэтапного конкурса» к «Положению о закупке товаров, работ, услуг для нужд ОАО «МРСК Центра» (утв. Решением Совета директоров ОАО «МРСК Центра» Протокол № 15/13 от 10.06.2013г., а также п. 4.5 указанного Положения).

14. Правила приемки оборудования.

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник РЭС «Яргорэлектросеть»

В.В. Плещев

/ Начальник УРС

М.А. Щипалов

Старший мастер УРО

А.П. Пасхин