


Номер ТЗ	
Номер материала SAP	

“УТВЕРЖДАЮ”
Первый заместитель директора -
главный инженер филиала
ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго»

_____/Колубанов И.В.
“ 07 ” февраля 2023 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку лазерного станка.

1. Общая часть.

ПАО «Россети Центр» (Покупатель) проводит закупку лазерного станка для обеспечения собственного производства.

Закупка производится на основании инвестиционной программы ПАО «Россети Центр» на 2023 год.

2. Предмет закупки.

Поставщик обеспечивает поставку оборудования на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго» в объемах и сроках, установленных в ТЗ:

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки *
Орелэнерго	Авто	ЦС филиала ПАО «Россети Центр» - «Орелэнерго», г. Орел, ул. Высоковольтная, д. 9	60

* календарных дней с момента заключения договора.

3. Технические требования к продукции.

Технические данные продукции должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице 1:

Таблица

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед. измерения
1	Оптоволоконный лазерный станок	1	шт.
	-рабочий стол (не менее) 1500мм x 3000мм с приводами, -режущая головка с автофокусом, -источник лазерного излучения (не менее) 1500Втс, -блок управления, -стойка оператора, -дистанционный пульт управления, -возможность подключения по сети WI-FI, -чиллер (система охлаждения), -стабилизатор напряжения трехфазный (не менее) 30кВА, -вентилятор вытяжки (не менее) 5,5 кВт		
1.1	Технические характеристики		
	Длина волны лазера, нм (не менее)	1070	
	Максимальная мощность лазера, Вт (не менее)	1500	
	Ресурс работы оборудования	до 100000 часов	
	Частота повторения импульсов	непрерывно	

	Максимальное ускорение, g (не менее)	1
	Максимальная скорость перемещения, м/мин (не менее)	≤90
	Сервопривод оси X, Вт (не менее)	850
	Сервопривод оси Y, Вт (не менее)	2*850
	Сервопривод оси Z, Вт (не менее)	400
	Перемещение по оси X, мм (не менее)	1520
	Перемещение по оси Y, мм (не менее)	3020
	Перемещение по оси Z, мм (не менее)	200
	Система смазки	Автоматическая на оси X, Y, ручная на оси Z
	Система вентиляции	Централизованная вытяжка с выходным отверстием d-200 мм.
	Габаритные размеры станка, мм (не менее)	5000x2800x2200
	Габаритные размеры блока управления, мм (не менее)	1800x1000x1600
	Вес станка, кг	от 3300 до 4800
	Максимальный размер заготовок, мм (не менее)	1500x300
	Основные форматы файлов	DXF, PLT, AI и G-code, LXD
	Параметры электропитания	От сети 3-фазного переменного тока 380 В (±5В)
	Программное обеспечение	ПО с возможностью автораскладки деталей
2	Пуско-наладочные работы, обучение сотрудников	Да -

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается продукция, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей продукции условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих продукцию для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Продукция должна соответствовать требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

4.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения продукции должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя, ГОСТ 14192-96 «Маркировка грузов», или соответствующих МЭК.

Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76 «Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности». Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.4. Каждая партия продукции должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.

4.5. Срок изготовления продукции должен быть не более полугода от момента поставки.

4.6. В комплект поставки продукции должно входить:

- Оптоволоконный лазерный станок, согласно комплекта поставки;
- поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую продукцию должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода продукции из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Поставляемая продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 3 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии должны входить документы:

- паспорт, руководство по эксплуатации, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой продукции, на русском языке.

Маркировка продукции по ГОСТ 18620-86 «Изделия электротехнические. Маркировка» должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должна быть указана в конструкторской документации.

По поставляемой продукции Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ Р 2.601-2019 «Эксплуатационные документы» по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой продукции.

8. Правила приемки продукции.

Поставляемая продукция должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления
обеспечения производства



О.А. Гринев