**«УТВЕРЖДАЮ»**

|  |  |
| --- | --- |
| **Номер ТЗ** | **308A\_008** |
| **Номер материала SAP** | **2118621** |

Первый заместитель директора –

главный инженер филиала ПАО "МРСК Центра" – «Смоленскэнерго"

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ В.В. Мордыкин

## “\_\_\_\_\_” \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку электродвигателей ДКУ-112-120-3 IM3601фл.**

**Лот № 308А**

1. **Технические требования к продукции.**
   1. Технические данные электродвигателя должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице:

Таблица

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименова-ние | Технические требования и характеристики | |
| 1 | ЭД ДКУ-112-120-3-220 IM3601  фланец | Номинальная мощность, Вт - 120 | |
| Номинальное напряжение, В - 220 | |
| Режим работы – S4 | |
| Номинальная частота вращения, об/мин-1 - 3000 | |
| Масса, кг (не более) – 3,8 | |
| Монтажное исполнение двигателя – IM3601 | |
| Климатическое исполнение, не хуже – УХЛ4 | |
| Способ охлаждения - 1СА0141 | |
| Степень защиты двигателей – IP 10 | |
| Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С | | | +1 |
| Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С | | | +35 |
| Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее | | | 12 |
| Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия | | | + |

1. **Общие требования.**

2.1. К поставке допускаются электродвигатели, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;

- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;

- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих электродвигатели для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;

- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;

* наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

- ГОСТ 2479-79 «Машины электрические вращающиеся. Условные обозначения конструктивных исполнений по способу монтажа».

- ГОСТ 16264.3-85 «Двигатели коллекторные. Общие технические условия».

2.3. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения электродвигателей должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя электродвигателей, ГОСТ 2991-85 «Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия», ГОСТ 23216-78 «Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний», ГОСТ 14192–96 «Маркировка грузов», или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76 «Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности». Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки электродвигателей должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.4. Каждая партия электродвигателей должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям.

2.5. Срок изготовления электродвигателей должен быть не более полугода от момента поставки.

2.6. В комплект поставки продукции должно входить:

* Электродвигатель в сборке;
* крепежный комплект для отсоединенных по условиям транспортировки частей электродвигателя;
* поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и

принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтопригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

1. **Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемые электродвигатели должна распространяться не менее чем на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода электродвигателей из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

1. **Требования к надежности и живучести продукции.**

Электродвигатели должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 30 лет.

1. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии электродвигателей должны входить документы:

* паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
* эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
* сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемых электродвигателей, на русском языке.

Маркировка электродвигателей по ГОСТ 18620-86 «Изделия электротехнические. Маркировка» должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

* обозначение типа электродвигателя;
* товарный знак предприятия-изготовителя;
* год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки электродвигателя должны быть указаны в конструкторской документации.

По поставляемым электродвигателям Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 2.601-2006 «Эксплуатационные документы» по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования.

1. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия продукции должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Заместитель главного инженера  по эксплуатации— начальник УВС |  | Ю.А. Кривцов |

должность подпись Фамилия И.О.