

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра» / «Брянскэнерго»

/ Ф.А. Капшуков

“ 27 ” 09 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку железобетонных изделий (прочее). Лот № 206Е

1. Общая часть.

ПАО «МРСК Центра» (Покупатель) производит закупку 260 (*двухсот шестидесяти*) плит перекрытий кабельных каналов для ремонтно-эксплуатационного обслуживания электросетевого оборудования.

2. Предмет закупочной процедуры.

Поставщик обеспечивает поставку железобетонных изделий на склады получателей – филиалов ПАО «МРСК Центра» в объемах и сроки установленные данным ТЗ:

Наименование	Количество, шт.
Плита перекрытия каб. каналов П 2 д	60
Плита ж/б УБК-5А	200

Филиал	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки*
Филиал ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго»	Авто/жд	г. Брянск, пр-т Московский, 43 (центральный склад)	60

*в календарных днях, с момента заключения договора.

3. Технические требования к продукции.

3.1. Технические данные ж/б изделий должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Наименование ж/б изделия	Технические требования и характеристики ж/б изделия
П 2 д	Серия ИС-01-04
	- Длина, мм - 1150
	- Ширина, мм - 590
	- Высота, мм - 100
	- Марка бетона – М200
	- Объем бетона, м3 - 0,07
	- Вес изделия, т – 0,18

УБК-5А	Серия 3.407-40/7	
	- Длина, мм - 995	
	- Ширина, мм - 495	
	- Высота, мм - 60	
	- Марка бетона – М200	
	Вес изделия, т - 0,073	
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха, °С		+50
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха, °С		-70
Марка бетона		В15 (М200)
Морозостойкость		F200
Водонепроницаемость		W2
Гарантийный срок эксплуатации, месяцев, не менее		60
Срок службы, лет, не менее		40
Наличие Российских Сертификатов безопасности и соответствия		+
<ul style="list-style-type: none"> ▪ изготовление плит осуществляется из тяжелого вибрированного железобетона, обладающего классом по прочности на сжатие В15 ▪ для армирования плит применяется сталь класса А-III ▪ плиты должны быть рассчитаны для применения в агрессивных и неагрессивных средах ▪ плиты должны иметь монтажные петли ▪ на каждой плите должно быть указано: завод-изготовитель, год выпуска, марка изделия ▪ каждая партия плит должна снабжаться паспортом ▪ поставляемые плиты должны быть экологически безопасны и не должны наносить вред окружающей среде. 		

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускаются ж/б изделия, отвечающие следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих ж/б изделия для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки ж/б изделий) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2 Ж/б изделия должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13015 – 2003 «Изделия железобетонные и бетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения»;
- ГОСТ 26633-91 «Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия».

4.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения ж/б изделий должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя ж/б изделий, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Способ укладки и транспортировки ж/б изделий должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.4 Срок изготовления ж/б изделий должен быть не более полугода от момента поставки.

4.5 В стоимость продукции должна быть включена стоимость доставки до склада получателя.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые ж/б изделия должна распространяться не менее чем на 60 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода ж/б изделий из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Ж/б изделия должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка ж/б изделий должна быть нанесена краской по трафарету и содержать следующие данные:

- наименование изготовителя;
- год выпуска;
- марку ж/б изделия;
- номер партии.

По всем видам ж/б изделий Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых ж/б изделий.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии ж/б изделий должна включать:

- паспорт товара;
- сертификат качества;
- сертификат соответствия.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия ж/б изделий должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

**И.о. заместителя главного инженера
по эксплуатации – начальника УВС**



Саввин В.А.