

Номер ТЗ	
Номер материала SAP	2015606

“УТВЕРЖДАЮ”

Первый заместитель директора –
главный инженер филиала
ОАО «МРСК Центра»-
«Костромаэнерго»
Е.А. Смирнов
« 12 » февраля 2015 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку манометров (МТ-100). Лот № 310В

1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические требования и характеристики манометров должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений приведенных в Таблице:

Таблица

№ п/п	Наименование (назначение)	Технические требования и характеристики
	Манометр (для измерения избыточного давления неагрессивных, некристаллизующихся жидкостей, газа и пара)	ГОСТ 2405-88
		Диаметр корпуса, мм - 100
		Класс точности – 1,5
		Верхнее значение диапазона показаний – 1,0МПа
		Материал корпуса – органическое стекло, металл
		Тип присоединения – резьбовой, штуцер М20*1,5
		Рабочий диапазон температур окружающего воздуха, °С – (-60 / +60)

2. Общие требования.

2.1 К поставке допускаются манометры, отвечающие следующим требованиям:

– Оборудование должно быть включено в Государственный реестр средств измерений РФ, иметь действующий сертификат/свидетельство об утверждении типа СИ и отметку о проведении первичной/заводской поверки. Давность первичной/заводской поверки не должна превышать (на момент закупки) 6 месяцев, при этом межповерочный интервал должен составлять не менее 1 года.

– продукция должна быть новой, ранее не использованной;

– для российских производителей - документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям: положительное заключение МВК, ТУ;

– для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих манометры для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;

– сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

– манометры, впервые поставляемые заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должны иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах сроком не менее трех лет;

– продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки манометров) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Манометры должны соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям ГОСТ 2405-88

2.3 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Правила приемки манометров должны соответствовать требованиям ГОСТ 9098-78, ГОСТ 12434-83.

Укладка и транспортировка манометров должна предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки, а также выдерживать подъемно-транспортную обработку и воздействие осадков во время перевозки.

Упаковка манометров должна производиться в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на заявляемый тип манометров.

Манометры и их части (при транспортировании в частично разобранном виде) должны быть для транспортирования упакованы в соответствие с требованиями ГОСТ 23216, ГОСТ 16511 и ГОСТ 2991.

2.4 Дата изготовления манометров производителем должна быть не более полугода до момента поставки.

2.5 Каждая партия манометров должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям в соответствие с ГОСТ 9098-78, ГОСТ 12434-83, ГОСТ Р 50030.2-99.

2.6 В комплект поставки манометров должны входить:

- манометры конкретного типа;
- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- техническое описание и эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат соответствия и свидетельство о приемке на поставляемые манометры, на русском языке.

3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемые манометры должна распространяться не менее чем на 24 месяца. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента их ввода в эксплуатацию. Поставщик

должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода манометров из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

4. Требования к надежности и живучести продукции.

Манометры должны обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

Маркировка манометров должна соответствовать требованиям ГОСТ 12434-83, ГОСТ 14255-69 (для конкретного типа номенклатуры). Маркировка манометров, содержание и способ нанесения ее указывается в стандартах или технических условиях на манометры конкретных типов.

Маркировка манометров производится непосредственно на изделии.

Маркировка манометров должна быть разборчивой и прочной, качество маркировки должно сохраняться при эксплуатации, транспортировании и хранении манометров в режимах и условиях, установленных ГОСТ 12434-83, ГОСТ 14255-69 и стандартами или техническими условиями на манометры конкретных серий и типов.

По всем видам манометров Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемых манометров.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация должна включать:

- паспорт СИ;
- свидетельство о поверке или клеймо поверителя в паспорте СИ;
- руководство по эксплуатации СИ;
- методику поверки СИ;

Вся документация должна быть представлена на русском языке.

6. Правила приемки продукции.

Каждая партия манометров должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера
по эксплуатации – начальник ЦУПА



А.Н.Мелузов

