

|                     |         |
|---------------------|---------|
| Номер ТЗ            |         |
| Номер материала SAP | 2120790 |

**УТВЕРЖДАЮ"**

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала

ОАО «МРСК Центра»-  
«Костромаэнерго»

Е.А. Смирнов

«12» февраль 2015 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку мегомметра

Лот № 310В

### 1. Технические требования к продукции.

1.1. Технические требования и характеристики мегомметра должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений приведенных в Таблице:

Таблица

| №<br>п/п | Наименование | Технические требования и характеристики   |
|----------|--------------|---|
|          | Мегаомметр   | Пределы измерения сопротивления: от 10 кОм до 200 ГОм   |
|          |              | Рабочие напряжения: 1000 и 2500 В   |
|          |              | Мощность источника рабочего напряжения 3 Вт   |
|          |              | Допустимый ток по цепям экранирования объекта 0,5 мА  |
|          |              | Питание от встроенной аккумуляторной батареи 12 В   |
|          |              | Диапазон измерения коэффициента абсорбции 1 – 5   |
|          |              | Рабочий диапазон температур от - 10 до + 40 °С  |
|          |              | Допустимая основная погрешность измерения<br>≤ 5% в интервале 100 кОм - 100 ГОм<br>≤ 15% в интервале 10 кОм - 100 кОм; 100 ГОм - 200 ГОм  |
|          |              | Влагоустойчивость повышенная влажность 90% при 30°С   |
|          |              | Масса 2,6 кг  |
|          |              | Габаритные размеры (Д x Ш x В) 242x160x140 мм   |
|          |              | Прибор должен быть защищен от остаточного или наведенного напряжения, от токов влияния, внешних магнитных и электрических полей, от пробоя изоляции и короткого замыкания в измеряемой цепи |

### 2. Общие требования.

2.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

- для российских производителей - положительное заключение МВК, ТУ, или иные документы, подтверждающие соответствие техническим требованиям;
- для импортного оборудования, а так же для отечественного оборудования, выпускаемого для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия

функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 г. N 36 "О Правилах проведения сертификации электрооборудования".

2.2. Оборудование должно соответствовать требованиям стандартов МЭК и ГОСТ:

- ГОСТ 22261-94 "Средства измерений электрических и магнитных величин. Общие технические условия".

- ГОСТ 14014-91 "Приборы и преобразователи измерительные напряжения, тока, сопротивления цифровые. Общие технические условия".

- ГОСТ Р 51350-99 "Безопасность электрических контрольно-измерительных приборов и лабораторного оборудования. Часть 1, Общие требования".

2.3. Оборудование должно быть включено в Государственный реестр средств измерений РФ, иметь действующий сертификат об утверждении типа СИ и отметку о проведении первичной/заводской поверки.

2.4. Иметь межповерочный интервал не менее 12 месяцев.

2.5. На момент закупки срок действия поверки не должен превышать 6 месяцев.

2.6. Комплектность поставки приборов:

- прибор в сборе;
- высоковольтные измерительные провода;
- паспорт и руководство по эксплуатации;
- свидетельство о заводской поверке;
- зарядное устройство и аккумулятор;
- отвертка;
- кабель для подключения мегаомметра к компьютеру;
- диск с программным обеспечением;
- зажимы «крокодил»;
- сумка для переноски прибора.

2.7. Комплектность запасных частей, расходных материалов, принадлежностей: поставщик должен предоставить комплект запасных частей, расходных материалов и принадлежностей (ЗИП). Объем запасных частей должен гарантировать выполнение требований по готовности и ремонтпригодности оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

2.8. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения:

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей и расходных материалов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя изделия и требованиям ГОСТ 14192, ГОСТ 23216 и ГОСТ 15150-69 или соответствующих МЭК. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку оборудования.

### 3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемое оборудование должна распространяться не менее чем на 18 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока — с момента ввода оборудования в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты в поставляемом оборудовании,

материалах и выполняемых работах, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода из строя оборудования поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 10 дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов. Поставщик должен осуществлять послегарантийное обслуживание в течение 10 лет на заранее оговоренных условиях.

#### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Оборудование должно функционировать в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 10 лет.

#### **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

По всем видам оборудования Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601 по пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемого оборудования. Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждого комплекта приборов должна включать:

- паспорт (на каждый прибор);
- руководство по эксплуатации (на каждый прибор);
- свидетельство о поверке или клеймо поверки в паспорте СИ (на каждый прибор);
- методика поверки (на партию).

#### **6. Правила приемки оборудования.**

Все поставляемое оборудование проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении оборудования на склад. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Заместитель главного инженера  
по эксплуатации – начальник ЦУПА



А.Н.Мелузов

