

Номер ТЗ	202В_049
Номер материала SAP	2089514

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора—  
главный инженер филиала ПАО  
«МРСК Центра» «Курскэнерго»

В.И. Истомина

“ ” 20 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку арматуры к СИП (Бугель NB20). Лот № 202В

### 1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во	Срок поставки
Бугель NB20	Назначение: - используется для фиксации ленты из нержавеющей стали F 207 на анкерных опорах; Размеры – 20 мм; Масса – 15 г.	500	30 календарных дней с момента заключения договора

### 2. Общие требования.

2.1 К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;
- ГОСТ 10434 – 82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ-2991, ГОСТ-23216, ГОСТ-14192 – 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 123.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

2.5 Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6 Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

2.7 Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

2.8 Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и «Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

### 3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### 4. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

#### 5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры к СИП;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

~~По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.~~

#### 6. Правила приемки продукции.

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС

должность

подпись

Узеринов Г.Л.

Фамилия И.О.

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Номер ТЗ	202В_054
Номер материала SAP	2089535

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала ПАО  
«МРСК Центра» – «Курскэнерго»

В.И. Истомин

“ ” 20 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку арматуры к СИП (Хомут стяжной Е 778). Лот № 202В

### 1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во	Срок поставки
Хомут стяжной Е 778	Назначение: - используется для стяжки пучков проводов СИП и крепления к арматуре; Диаметр – 10-45 мм; Ширина – 8 мм; Длина – 175 мм; Разрушающая нагрузка – 30 даН; Масса – 3 г.	1000	30 календарных дней с момента заключения договора

### 2. Общие требования.

2.1 К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;

- ГОСТ 10434 – 82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

~~2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.~~

~~Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.~~

2.5 Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6 Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

2.7 Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

2.8 Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и «Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

### 3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### 4. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

#### 5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;

– заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры к СИП;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

#### 6. Правила приемки продукции.

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС

должность

подпись

Узеринов Г.Л.

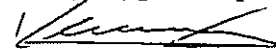
Фамилия И.О.

Номер ТЗ	202В_015
Номер материала SAP	2020969

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала ПАО  
«МРСК Центра», «Курскэнерго»

В.И. Истомин



“ ” 20 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку арматуры к СИП (Зажим анкерный РАС 1500). Лот № 202В

### 1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во	Срок поставки
Зажим анкерный РАС 1500	<p>Назначение:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- для крепления изолированной нулевой несущей жилы (СИП-2) на концевых и угловых опорах, а также промежуточных опорах;</li> <li>Сечение несущей жилы – 50-54, 6-70 мм<sup>2</sup>;</li> <li>Предельная нагрузка – 1500 даН;</li> <li>Диаметр – 12-14 мм;</li> <li>Длина корпуса – 110 мм;</li> <li>Масса – 395 г.</li> </ul> <p>Особенности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тросик имеет пластмассовую накладку, защищенную его от износа при креплении на кронштейне (крюке),</li> <li>- тросик выполнен из нержавеющей стали, запрессован в корпусе зажима и снабжен крюком для подвешивания и блокировки на кронштейне без снижения механического тяжения магистрального провода в процессе монтажа СИП,</li> <li>- установка зажима производится без инструментов.</li> </ul>	650	30 календарных дней с момента заключения договора

### 2. Общие требования.

2.1 К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 “О правилах проведения сертификации электрооборудования” (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);

– арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

– продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;

– продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;

– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;

~~ГОСТ 10434-82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;~~

~~- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;~~

~~- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».~~

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991-85, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

2.5 Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6 Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

2.7 Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

2.8 Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и "Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

### 3. Гарантийные обязательства.



Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока — с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### 4. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

#### 5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;

~~заспеченное о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.~~

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620-86 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры к СИП;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

#### 6. Правила приемки продукции.

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС  
должность

подпись

Узеринов Г.Л.  
Фамилия И.О.

**“УТВЕРЖДАЮ”**

<b>Номер ТЗ</b>	<b>202В_016</b>
<b>Номер материала SAP</b>	<b>2023682</b>

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала ПАО  
«МРСК Центра» «Курскэнерго»

В.И. Истомин

“ ” 20 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку арматуры к СИП (Зажим поддерживающий PS 1500). Лот № 202В**

### 1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во	Срок поставки
Зажим поддерживающий PS 1500	Назначение: - для крепления СИП-2 на промежуточных опорах; Сечение жилы – 16-95 мм <sup>2</sup> ; Разрушающая нагрузка - >1200 даН; Диаметр - 8-16 мм; Масса – 164 г. <b>Особенности:</b> - блокировка несущей нулевой жилы производится без инструмента; - соединительный палец имеет ограниченную прочность для защиты магистральной линии от обрывов.	500	30 календарных дней с момента заключения договора

### 2. Общие требования.

2.1 К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;

- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;
- ГОСТ 10434–82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам»;

#### 2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991-85, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

2.5 Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6 Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

2.7 Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

2.8 Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и «Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

### 3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока — с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения

Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### 4. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

#### 5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620-86 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры к СИП;
- товарный знак предприятия-изготовителя;

год изготовления (две последние цифры);

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

#### 6. Правила приемки продукции.

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС  
должность

подпись

Узеринов Г.Л.  
Фамилия И.О.

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Номер ТЗ	202В_180
Номер материала SAP	2277218

Первый заместитель директора –  
главный инженер филиала ПАО  
«МРСК Центра» «Курскэнерго»

В.И. Истомин

“ ” 20 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**на поставку арматуры к СИП (Зажим для временного заземления ZVZ-481МЗВА). Лот  
№ 202В**

### 1. Технические требования к продукции.

1.1 Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики	Кол-во	Срок поставки
Зажим для временного заземлений ZVZ-481МЗВА	Назначение: - используется в комплекте с М6D и МаТ для закорачивания и защитного заземления при выполнении монтажных работ; Сечение СИП – 16-95 мм <sup>2</sup> ; Масса – 90 г. Особенности: устанавливается на токопроводящих и нулевой жилах на весь срок службы линии. Совместим с защитными средствами европейского производства. Подключается к проводу СИП с помощью ответвительного герметичного зажима ОР645 (ОР645 в комплект не входит).	400	30 календарных дней с момента заключения договора

### 2. Общие требования.

2.1 К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а так же для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ОАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;

- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ОАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ОАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ОАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;
- ГОСТ 10434–82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543-1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991-85, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

2.5 Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6 Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

2.7 Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

2.8 Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и «Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

### 3. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка

и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

#### **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620-86 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры к СИП;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

#### **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ОАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС

должность

подпись

Узеринов Г.Л.

Фамилия И.О.

**“УТВЕРЖДАЮ”**

Номер ТЗ	202В_053
Номер материала SAP	2271127

Первый заместитель директора –  
главный инженер

ф. ПАО «МРСКЦентра» - «Курскэнерго»

Истомин В.И. / \_\_\_\_\_

“ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

## **ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку арматуры к СИП (Скрепа для ленты NC20 100 шт.). Лот № 202В**

### **1. Технические требования к продукции.**

1.1 Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице:

Таблица

Наименование	Технические требования и характеристики	Ед. изм	Кол-во	Срок поставки
Скрепа для ленты NC20 100 шт.	Назначение: - используется для фиксации ленты из нержавеющей стали F 207 на промежуточных опорах; Размеры – 20 мм; Масса – 1000 г. (100 шт.)	Шт.	35	Октябрь, 2018

### **2. Общие требования.**

2.1 К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям;
- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;



– наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;

– наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

2.2 Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

2.3 Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;

- ГОСТ 10434 – 82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;

- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

2.4 Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991, ГОСТ 23216, ГОСТ 14192 - 96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

2.5 Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

2.6 Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

2.7 Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

2.8 Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и "Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

### **3. Гарантийные обязательства.**

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

#### **4. Требования к надежности и живучести продукции.**

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

#### **5. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры к СИП;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

#### **6. Правила приемки продукции.**

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник УРС

должность

подпись

/Узеринов Г.Л.

Фамилия И.О.