

«Утверждаю»

Первый заместитель директора –

главный инженер филиала

ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго»

Капшуков Ф.А.

“ 16 ” июня 2017 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку арматуры для монтажа СИП.
Лот № 202В.

1. Общая часть.

Филиал ПАО «МРСК Центра» - «Брянскэнерго» производит закупку арматуры для монтажа провода СИП-4 (далее – продукция) в целях выполнения работ по организации учёта электроэнергии.

Закупка производится в рамках реализации Программы мероприятий по снижению потерь электрической энергии в сетевом комплексе ПАО «МРСК Центра» на 2017 год, утвержденной приказом ПАО «МРСК Центра» от 31.03.2017 г. № 102-ЦА «Об утверждении бизнес-планов филиалов ПАО «МРСК Центра» на 2017 год».

2. Предмет конкурса.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «МРСК Центра» – «Брянскэнерго». Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

Таблица 1

филиал ПАО "МРСК Центра"	Вид транспорта	Точка поставки
Брянскэнерго	ж/д, авто	г. Брянск, проспект Московский, д. 43

Доставка продукции в филиал осуществляется в следующих объемах:

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество	Срок поставки*
1	Зажим анкерный DN123	шт.	752	30
2	Хомут стяжной ХС-260	шт.	752	30
3	Зажим ответвительный Р 21	шт.	806	30
4	Зажим ответвительный N 640	шт.	698	30
5	Зажим ответвительный Р 645	шт.	108	30
6	Кронштейн анкерный СА 16	шт.	349	30
7	Бандаж дистанционный SO 79.1	шт.	81	30
8	Скрепа для ленты NC 20	уп.	2	30
9	Бандажная стальная лента COT 37	м.	752	30

*календарных дней с момента заключения Договора

3. Технические требования к продукции.

Технические данные арматуры к СИП должны соответствовать параметрам и быть не ниже значений, приведенных в таблице 3:

Таблица 3

Наименование	Технические требования и характеристики
Зажим анкерный DN 123	<p>Назначение: - для концевого крепления проводов СИП без несущей жилы (СИП-4) ответвления сечением 6-25 мм² от магистрали к выводам; Количество жил – 2/4 шт; Сечение – мин-2х6 мм², макс-4х25 мм²; Предельная нагрузка – 350 даН; Диаметр – мин-5 мм, макс-10,5 мм; Масса – 104 г. Особенности: - зажим изготовлен из термопластика, усиленного стекловолоконной структурой, - при закреплении двух проводов в зажиме, предназначенном для четырех жил, необходимо заклинить второй клин в корпусе.</p>
Хомут стяжной ХС-260	<p>Хомут для СИП ХС-260 (уп.100шт) предназначен для обеспечения крепления самонесущих изолированных проводов. Изготовлены из полимера с добавлением стекловолокна, устойчивого к погодно-климатическим факторам и ультрафиолетовому излучению. Толщина, мм: 2 мм; Разрушающая нагрузка, кгс/Н: 60/588 кгс/Н;</p>

	Цвет: черный; Диаметр обхватываемого провода, мм: 26-66 мм; Количество в упаковке, шт: 100 шт.
Зажим ответвительный Р 21	Соединение проводов ввода в дом сечением 10-25 мм ² с изолированными жилами ответвления 1,5-35 мм ² .
Зажим ответвительный N 640	Ответвления от ВЛН к вводу в здание СИП сечением 2х16-4х25. Контакт с проводом ответвления обеспечивается прокалыванием изоляции. Контроль над усилием затяжки болта осуществляется применением срывной головки. Корпус выполнен из изоляционного материала. Устойчив к климатическим и механическим воздействиям.
Зажим ответвительный Р 645	Для соединения СИП магистрали сечением 35-150 мм ² с изолированными жилами ответвлений сечением 10-35 мм ² (медь или алюминий).
Кронштейн анкерный СА 16	Для осуществления ответвлений СИП от магистральной линии к вводам при помощи анкерного зажима DN 123. Нагрузка предельная на кронштейн, даН. – 220, в упаковке 200 кронштейнов
Бандаж дистанционный SO 79.1	Используется для крепления кабелей и проводов СИП вдоль металлических и ж/б опор. Бандажная лента L=1000 мм в комплекте. Количество в упаковке – 50шт. Вес – 180г. Диаметр проводов – 45мм.
Скрепа для ленты NC 20	Для фиксирования монтажной ленты на промежуточных опорах. – Масса единицы скрепы – 10г. – Размер – 20мм. – Упаковано в коробке – 100шт.
Бандажная стальная лента COT 37	Нержавеющая стальная лента предназначенная для крепления арматуры СИП к вертикальным опорам. Крепится бандажная стальная лента типа COT 37 при помощи скрепы или бугеля, в зависимости от требуемой нагрузки. Для затяжки ленты используется специальное устройство для натяжения ленты; Ширина – 19 мм; Толщина – 0,75 мм; Масса – 115 г/м; Упаковка – 25м.

4. Общие требования.

4.1. К поставке допускается арматура к СИП, отвечающая следующим требованиям:

- продукция должна быть новой, ранее не использованной;
- для российских производителей - наличие ТУ, подтверждающих соответствие

техническим требованиям;

- для импортных производителей, а также для отечественных, выпускающих арматуру к СИП для других отраслей и ведомств - сертификаты соответствия функциональных и технических показателей условиям эксплуатации и действующим отраслевым требованиям;
- наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей материалов условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям;
- сертификация должна быть проведена в соответствии с Постановлением Госстандарта РФ от 16 июля 1999 N 36 "О правилах проведения сертификации электрооборудования" (с изменениями от 3 января 2001 г., 21 августа 2002 г.);
- арматура к СИП, впервые поставляемая заводом - изготовителем для нужд ПАО «МРСК Центра», должна иметь положительное заключение об опытной эксплуатации сроком не менее одного года и опыт применения в энергосистемах РФ (возможен опыт применения в странах таможенного союза - Белоруссии и Казахстана) сроком не менее трех лет;
- продукция должна пройти обязательную аттестацию в аккредитованном Центре ПАО «Россети»;
- продукция должна соответствовать требованиям технической политики ПАО «Россети»;
- наличие выданных уполномоченными органами Федерального Агентства по Техническому Регулированию и Метрологии действующих (на момент поставки арматуры к СИП) деклараций (сертификатов) соответствия требованиям безопасности;
- наличие заключения о соответствии требованиям СанПиН и другим документам, устанавливающим требования к качеству и экологической безопасности продукции.

4.2. Участник закупочных процедур на право заключения договора на поставку арматуры к СИП для нужд ПАО «МРСК Центра» обязан предоставить в составе своего предложения документацию (технические условия, руководство по эксплуатации и т.п.) на конкретный вид продукции, заверенную производителем. Данный документ должен подтверждать технические характеристики, заявленные поставщиком оборудования в техническом предложении.

4.3. Арматура к СИП должна соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

- ГОСТ 13276 – 79 «Арматура линейная. Общие технические условия»;
- ГОСТ 10434–82 «Соединения контактные электрические. Классификация. Общие технические требования»;
- ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- ГОСТ 15543.1-89 «Изделия электротехнические. Общие требования в части стойкости к климатическим внешним воздействующим факторам».

4.4. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

Упаковка, маркировка, временная антикоррозионная защита, транспортирование, условия и сроки хранения арматуры к СИП должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя арматуры, ГОСТ 2991-85, ГОСТ 23216-78, ГОСТ 14192-

96 или соответствующих МЭК. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009-76. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

4.5. Способ укладки и транспортировки арматуры к СИП должен предотвратить их повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

4.6. Каждая партия арматуры должна подвергаться приемо-сдаточным электрическим и механическим испытаниям, а также испытаниям на совместимость с СИП российского производства.

4.7. Срок изготовления арматуры должен быть не более полугода от момента поставки.

4.8. Для применения арматуры должны быть разработаны руководящие документы по монтажу и эксплуатации ВЛИ: «Типовые проекты» и "Типовые технологические карты на выполнение ремонта ВЛИ 0,4 кВ».

5. Гарантийные обязательства.

Гарантия на поставляемую арматуру должна распространяться не менее чем на 36 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока – с момента ее ввода в эксплуатацию. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период гарантийного срока. В случае выхода арматуры из строя, Поставщик обязан направить своего представителя для участия в составлении акта, фиксирующего дефекты, согласования порядка и сроков их устранения не позднее 5 календарных дней со дня получения письменного извещения Покупателя. Гарантийный срок в этом случае продлевается соответственно на период устранения дефектов.

6. Требования к надежности и живучести продукции.

Арматура должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее 40 лет.

7. Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.

В комплект поставки для каждой партии арматуры к СИП должны входить документы:

- паспорт по нормативной документации, утвержденной в установленном порядке;
- эксплуатационные документы, утвержденные в установленном порядке на русском языке;
- сертификат качества, соответствия и свидетельство о приемке на партию поставляемой арматуры к СИП, на русском языке;
- заключение о возможности совместного использования с СИП российского производства, выполненными по стандарту РФ ГОСТ 31946-2012.

Маркировка арматуры к СИП по ГОСТ 18620-86 должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа арматуры к СИП;

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления (две последние цифры).

Место и способ нанесения маркировки должны быть указаны в конструкторской документации.

По всем видам арматуры к СИП Поставщик должен предоставить полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ 34.003-90, ГОСТ 34.201-89, ГОСТ 27300-87, ГОСТ 2.601-2006 по монтажу, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации, технического обслуживания поставляемой арматуры к СИП.

8. Правила приемки продукции.

Каждая партия арматуры к СИП должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиалов ПАО «МРСК Центра» и ответственными представителями Поставщика при получении их на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник управления учета электроэнергии

Буренок А.Н.